

急硬性・高耐久性・無収縮性・優れた施工性

RISフィニッシュエース

適合規格：NEXCO 構造物施工管理要領 表-3-5-2左官工法による断面修復材の品質規格

「RISフィニッシュエース」は、当社独自の特殊セメント技術により開発したコテ塗り用高性能ポリマーセメントモルタルです。使用時に水を加えて練り混ぜるだけでコテ塗りによる施工を容易に行うことができ、従来のポリマーセメントモルタルに比べ、**優れた初期硬化特性、強度発現性、低乾燥収縮性、厚付け性、施工性(良好なコテ引き性)、当社独自の初期膨張性**により高いひび割れ抵抗性を示します。

特 徴

優れた施工性！

- 練り混ぜ抵抗が小さく、簡単に練れます。
従来品と比較し、約半分の練混ぜ負荷を示します。
- 厚付け性、急硬性、コテ引き性**が良好であり、
工期短縮を図れます。**1層あたり壁面で40mm、天井面で30mm**の厚付けが可能です。
- 一材型のため、現場で面倒なエマルジョンの計量が不要です。

確かな品質！

- 特殊ファイバー混入、初期膨張性、無収縮性、低乾燥収縮性により優れたひび割れ抵抗性を示します。
- PAE系粉末ポリマーの配合により優れた付着性を示します。
- 特殊セメントおよびポゾラン反応により緻密で強固な硬化体を形成し長期耐久性に優れます。

厚付け性

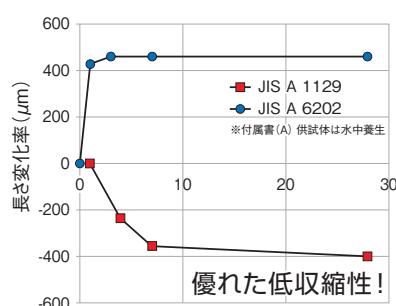


荷 姿



12.5kg 紙袋

長さ変化データ(1例)



配 合

標準配合

	RISフィニッシュエース	水
1袋	12.5kg	2.1kg
1m ³	1750kg/140袋	294kg

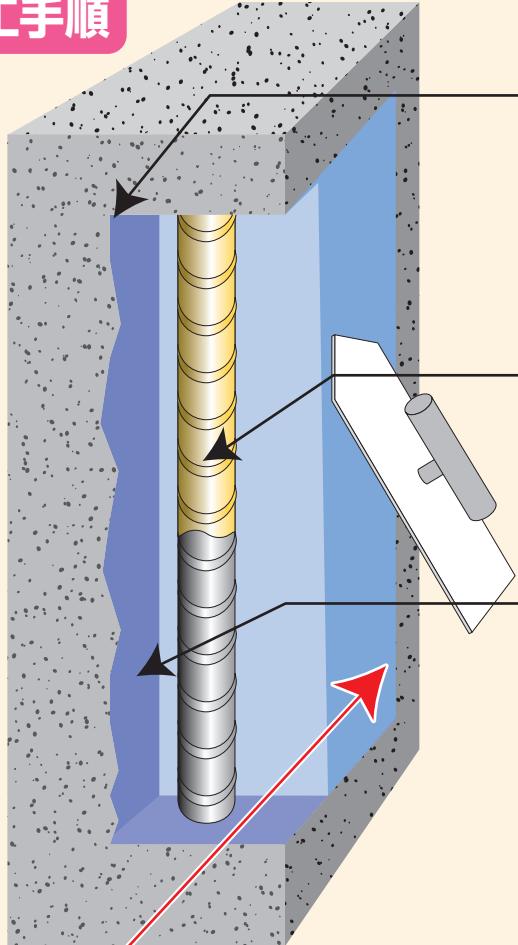
※1袋当たりの練り上がり量=約7ℓ 標準1層塗り厚=5~40mm
使用量: 1m²に対して塗り厚10mmで、RISフィニッシュエースを17.5kg使用します。この条件で1袋あたり約0.7m²施工可能です。

物 性 値 (1例)

試験項目	t/m ³	材齢				試験方法
		4時間	1日	7日	28日	
単位容積質量	t/m ³		2.1 (練り上り直後に測定)			JIS A 1171
硬化時間	—		50分 (20°C)			JIS R 5201
圧縮強度	N/mm ²	9.5	20.5	32.0	40.5	JIS A 1171
曲げ強度		3.2	4.5	5.2	6.1	
付着強度	%	—	—	1.5	2.0	JIS A 6909
長さ変化率	%	—	—	—	-0.04	JIS A 1129-3

RISフィニッシュエース

施工手順



5 塗付け

RISフィニッシュエース

層間にはうき目や櫛目を入れ、モルタル表面を軽く指で押し、殆ど陥没しない状態で打ち継ぐことが好ましい。
打ち継ぎが翌日以降の場合、または打ち継ぎ面が完全硬化(5°C: 6時間以上 20°C: 3時間以上 30°C: 2時間以上)
した場合はプライマー3倍希釈液を150g/m²塗布し、プライマー指触乾燥後(冬季: 約1時間 夏季: 約30分)
打ち継ぎを行う。

6 養生

モルタルが急激に乾燥しないよう、シート養生等を施す。
モルタル硬化後は養生剤(RIS211E、RISフルコート)を塗布する。

※詳細は施工要領書を参考にしてください。

Denka

警告



●水や汗・涙等の水分と接触すると強いアルカリ性になり、皮膚、目、呼吸器等を刺激したり、粘膜に炎症を起こします。●目に入れないこと。入った場合は、直ちによく洗浄し、専門医の診断を受けること。●皮膚に付けないこと。●鼻や口に入れないこと。●保護メガネ、防塵マスク、ゴム手袋を着用のこと。●子供に触らせないこと。

【使用上の注意】

- RISフィニッシュエースに他のセメント、砂、混和材料等を混和しないでください。
- 外気温が3°C以下の場合、施工を中止するか、適切な保温対策を行ってください。
- 可使時間は温度、湿度等の環境条件により変化します。使用前に試し練りを行ってください。
- セメントと同様な保管要領にしたがって、直射日光避け、乾燥した冷暗所で保管してください。
- 特に亜硝酸リチウムの添加は有害なNO_xガスが発生しますので絶対に行わないでください。
- 次層塗り付けまで数日間養生期間を設ける場合は清掃とプライマー塗布を行ってください。

【データ等記載内容についてのご注意】

- 本書記載のデータ等記載内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についていかなる保証をなすものではありません。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかおよび安全性については、貴社の責任においてご確認ください。
- 本書記載の当社製品およびこれらを使用した製品を廃棄する場合は、法令に従って廃棄してください。
- ご使用になる前に、詳しい使用方法や注意事項等を技術資料・製品安全データシートで確認してください。これらの資料は、当社の担当部門にご用意しておりますので、お申しつけください。
- 本書の記載内容は、新しい知見により断りなく変更する場合がありますので、ご了承ください。

1 コンクリート前処理

カッタ一切



2 鉄筋防錆処理

錆び落とし(鉄筋)
防錆処理(RIS防錆ペースト)

防錆ペースト配合

項目	RIS防錆パウダー	RIS111	塗布量
1袋当たり(kg)	12.5	5.0	600~900g/m ² (標準750g/m ²)
m ³ 配合(kg/m ³)	1350	540	

RIS防錆ペースト1袋で約18.7m²分の鉄筋表面に塗布できます。
※RIS111防錆ペーストも使用可能、別途RIS111カタログをご参照ください。

3 プライマー処理

プライマー塗布
(RIS211E)

プライマー処理

プライマー配合	RIS211E	水	合計
重量比	100	200	
1m ² 当たりの配合量	50g	100g	150g (3倍希釀)



4 練混ぜ

ハンドミキサーもしくは
左官ミキサーにて練混ぜる。
【練混ぜ時間の目安】

ハンドミキサー: 90秒以上
左官ミキサー: 5~6分

計量混合



表面こて仕上げ