DYFLEX

エバーコート Zero-1 H

特定化学物質無配合1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコート Zero-1（ゼロワン） H

EVERCOAT Zero-1 H

免責事項：シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料・接着面・現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものではありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。特に、施工、施工管理及び施工に関する報告書の作成はユーザーの責任において行うものであることにご留意ください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版をご参照ください。プロダクトデータシート及び実施する施工方法についての施工要領の最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。

2023年4月1日より シーカグループの株式会社ダイフレックスは日本シーカ株式会社に統合され、新たに **シーカ・ジャパン株式会社** としてスタートいたしました。

製品・工法に関するお問い合わせはホームページのブランドサイト
https://www.dyflex.co.jp/bousui/
にてご確認のうえ各地域のオフィスまでお願い申し上げます。

2023年 4月版
（'23.4月現在）'23.06. 5,000 SJ

シーカ・ジャパン株式会社
東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー7F　TEL. 03-6434-7291

BUILDING TRUST

BUILDING TRUST

時代のニーズを超えるウレタン。

時代が「持続可能で豊かな社会を実現させる」という「ストック型社会」へと移行するのにあわせ、建築市場においても改修需要が高まりつつあります。
ウレタン塗膜防水材は液状材料という特性を活かし、「下地形状に合わせた施工」と「優れた改修更新性」を可能とし、改修工事を中心に着実に実績を伸ばしてきました。
近年の防水材シェアにおいて 34.4%（2020 年度）とトップシェアを占めていることからも、高い評価を得ているとともに必要不可欠な存在になっていると言えます。

ウレタン塗膜防水材が建築市場に登場しておよそ半世紀。時代や社会の変化に反応しながらウレタン塗膜防水材は進化を遂げ続けてきました。

そして現代の大きな課題でもあり、すでに顕在化している建設業の労働力不足は、単にゼネコンや専門工事業者（防水工事業者）だけにとどまらず、発注者にもその影響を与えており深刻化しています。今、我々メーカーの重要な使命は、施工技能者不足に貢献できる製品・工法の提案です。

2012 年より販売を開始した、特定化学物質無配合 1 成分形ウレタン塗膜防水材「エバーコート Zero-1 シリーズ」は、優れた環境性能と共に 2成分形ウレタンのような混合撹拌が不要なため施工の効率化や施工品質の確保、廃缶の削減など特長を発揮してきました。

さらにエバーコート Zero-1H はその高い塗膜性能により、「立上り部補強布不要型工法」による建設技術審査証明の取得（BL 審査証明-028）による省力化工法の推進や.既存露出アスファルト防水、塩ビシート防水、シングル屋根への密着改修工法など従来の 2成分形ウレタンには無い用途展開でウレタン塗膜防水の可能性を広げています。また、1 成分形ならではの圧送施工も可能になり、施工の向上を日々追求しています。

時代のニーズに応えるだけではなく、ニーズを超えた提案を可能とするのが「エバーコート Zero-1H」です。

EVERCOAT

特定化学物質無配合　1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコート Zero-1 H（ゼロワン）

ダイフレックスの名品「エバーコート」の進化形。

先進の環境対応＆塗膜品質＆施工効率
ウレタン塗膜防水材の新時代が始まります。

労働安全衛生法 特定化学物質障害予防規則（特化則）の対象物質である

TDI（トリレンジイソシアネート）
MOCA 又は **MBOCA**（3,3'-ジクロロ-4,4'-ジアミノジフェニルメタン）

エバーコート Zero-1 H（ゼロワン） は、
これらの物質を一切含んでいません。

CONTENTS

エバーコート Zero-1H の特長	3
エバーコート Zero-1H の環境性能について	6
施工部位（施工部位から探す）	8
防水工法（防水工法から探す）	20
施工条件・納まり図・使用上の注意事項	35
製品情報	48
参考資料	70
使用材料一覧	75

Zero-1 H

特定化学物質無配合　1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコート Zero-1（ゼロワン） H の特長

JIS A 6021 屋根用ウレタンゴム系
高伸長形　認証品

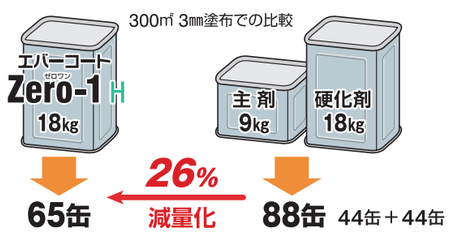
1　世界基準の環境対応

- **特定化学物質※1無配合**
- **TX※2フリー**
- **鉛・DOPフリー**
- **F☆☆☆☆取得**
- **シックハウスを引き起こす物質※3を含みません。**
- **産業廃棄物の発生抑制**

※1 TDI（トリレンジイソシアネート）
MOCA（3,3'-ジクロロ-4,4'-ジアミノジフェニルメタン）
※2 トルエン・キシレン
※3 厚生労働省ガイドラインに掲載されている14物質

ラミネート缶のためリサイクルが可能です

使用する缶数が減ります

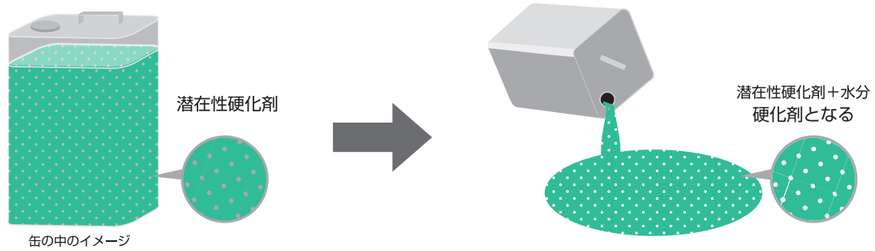


2　塗膜品質の確保

- **従来のウレタン防水材の性能に比べ大きくレベルアップした、高物性、高耐候、高耐久の塗膜性能です。**
- **2成分形ウレタンで起こる配合ミス、撹拌不良による硬化不良や物性未発現は無く、常に一定の塗膜品質が確保できます。**

エバーコートZero-1Hには、「潜在性硬化剤」という硬化剤が含まれています。
この硬化剤は、缶の中のように密閉された環境では硬化剤として機能することはありませんが、開缶後塗布し、外気の水分（湿気）に触れることで初めて硬化剤として機能し、硬化が開始します。

缶の中では硬化剤として機能しない　　**外気の水分と触れると硬化剤となる**



配合・混合撹拌が不要

缶を開けたらすぐ施工

3　施工効率が向上し、工期短縮にも寄与

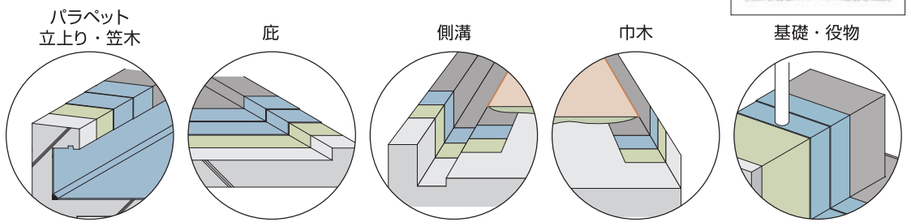
- **混合撹拌の必要が無く、すぐに塗布施工できます。**
- **撹拌、小分けの必要性が無いため、小面積の現場（ベランダ、側溝、巾木等）の施工がスムーズになります。**
- **Zero-1専用促進剤の添加により、速硬化、厚塗りが可能です。また、冬期の翌日施工が可能になります。**

4 メッシュ無し立上り仕様でさらに省力化

立上り部補強布不要型1成分形ウレタンゴム系塗膜防水工法
エバーコートZero-1H ZHM-200L工法 技術審査証明取得

BL 審査証明-028
一般財団法人 ベターリビング

- **パラペット立上りはもちろん立上り相当部位として、笠木、庇、面台、側溝、巾木、基礎、役物に適用できます。**



さらに、エバーコートZero-1H ZHM-200工法が
技術名称「補強布不要型ウレタン塗膜防水工法」にて
国土交通省新技術情報システムNETIS に登録されました。

登録番号を
NETIS ホームページで
検索してください

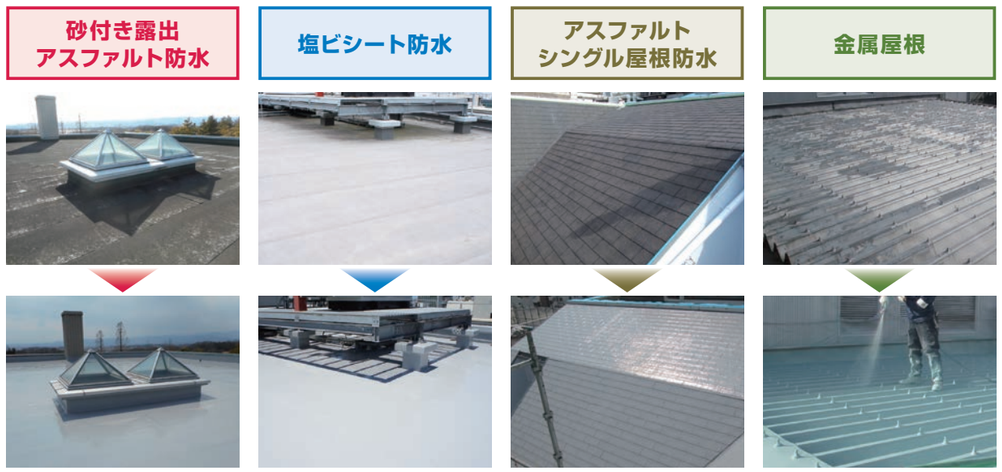
NETIS 登録番号： KT-210098-A／国土交通省

補強布無し密着工法ZHM-200工法（塗布量2.6kg）の物性は、X-2工法と同等。ひさしや小規模塔屋、ウレタン防水の改修（ウレタン防水のオーバーレイ）など、従来ではX-2工法が用いられていた部位へ、ZHM-200工法を提案いたします。

5 豊富な用途展開による改修工事が可能！

- **様々な防水層・下地に対し、密着工法にて改修できます。さらに、2回目以降の改修は防水層撤去なしのウレタンの塗り重ねによる「オーバーレイ改修」が可能になるため、ライフサイクルコストの低減が図れます。**

※著しい劣化がある場合など、劣化状況により施工できない場合があります。



特定化学物質無配合 1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコート Zero-1（ゼロワン） H の環境性能について

特定化学物質について

化学物質は現代社会において多くの役割を担っており、無くてはならない存在となっています。しかし、一方で人や環境に対して有害なものもあり、製造・使用に当たっては様々な管理が必要とされます。経済産業省のホームページでは、化学物質の管理の必要性について、以下のように記されています。

> 化学物質には多くの優れた機能があるため、産業分野のみならず日常生活の様々な場面で利用されています。
> このように化学物質は社会にとって有益なものですが、中には人や環境（動物やオゾン層等）にとって有害なものも存在します。
> そのような化学物質については、より安全な物質への転換や人・環境が有害な化学物質にさらされる量（暴露量）を少なくすることで、人や環境が害を受ける可能性（リスク）を下げることが可能になります。
> したがって、化学物質を安全に利用していくためには、個々の化学物質の有害性と暴露量に基づく科学的なリスク評価を行い、その評価結果に応じて適切に管理（製造・輸入の制限、使用・保管方法の適正化、環境中への排出抑制、有害性に関する情報の適切な伝達等）していくことが必要になります。

このような考えから、化学物質に関する法規制等が様々な場面で設けられています。

化学物質管理促進法	労働安全衛生法	化審法	消防法
（PRTR制度、SDS制度）	特定化学物質障害予防規則 有機溶剤中毒予防規則etc	化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律	各種規制

これらを含め化学物質に関わる法律は、約25種類あります。

防水材についても、含有する物質によっては規制の対象となります。
ウレタン塗膜防水材の場合、一般的なウレタン塗膜防水材に配合されている

①TDI（トリレンジイソシアネート）
②MOCA又はMBOCA（3,3'-ジクロロ-4,4'-ジアミノジフェニルメタン）

これらをその重量の1パーセントを超えて含有する材料を工事に使用する場合、
工事中の規制として労働安全衛生法 特定化学物質障害予防規則 により、防水工事業者には下記の責務が発生します。

■ 特定化学物質障害予防規則

主な内容（下記は、特定化学物質障害予防規則より抜粋、要約、補足したものです。）

立ち入り禁止措置	事業者は関係者以外が立ち入ることを禁止し、且つその旨を見易い場所に表示しなければならない。
保護具	事業者は、特定化学物質を製造し、又は取り扱う作業場には、当該物質のガス、蒸気又は粉じんを吸入することによる労働者の健康障害を予防するため必要な呼吸用保護具を備えなければならない。保護眼鏡並びに不浸透性の保護衣、保護手袋及び保護長靴を使用しなければならない。
作業主任者の選任	事業者は特定化学物質及び四アルキル鉛等作業主任者技能講習を修了した者のうちから、特定化学物質作業主任者を選任しなければならない。 （作業方法の決定、労働者を指揮することとあり、作業主任の現場常駐を求められる場合があります）
掲 示	取り扱う作業場には、特別管理物質の名称、人体に及ぼす作用、取扱い上の注意事項などを労働者が見やすい箇所に掲示しなければならない。（ウレタン塗膜防水材では前述②MOCAが該当）
作業の記録	事業者は、特別管理物質を製造し、又は取り扱う作業場において常時作業に従事する労働者について、一月を超えない期間ごとに記録し、これを三十年間保存するものとする。 （ウレタン塗膜防水材では前述②MOCAが該当）
健康診断	取り扱う作業に従事する労働者に雇い入れ時、配置換え時の健康診断実施、以後定期的に実施し、健診結果は前述①TDIは5年間、②MOCAは30年間保存する。

エバーコートZero-1 Hの環境対応工法は、特定化学物質を含んでいません。

一部の溶剤系の材料を使用した場合、屋内工事においては特定化学物質障害予防規則の対象となります。

シックハウス症候群を引き起こす原因とされる物質を含みません。

シックハウス症候群とは、建築工事に使用された建材や内装材が含有する化学物質によって室内空気が汚染され、頭痛や吐き気などを引き起こす症状の総称です。

・厚生労働省は平成14年より、13の有害物質の濃度指針値を定めています。平成31年より、キシレン、フタル酸ジ-n-ブチル、フタル酸ジ-2-エチルヘキシルの指針値が改定されました。

・文部科学省は平成21年4月より、学校における環境衛生に係る事項について、児童生徒等及び職員の健康を保護する上で維持されることが望ましい基準「学校環境衛生基準」(シックスクール対策)に、教室等の空気中のホルムアルデヒド等、化学物質検査について定めています。令和3年4月より、キシレン基準値が改定されました。

・国土交通省は平成15年7月より、建築基準法を改正しホルムアルデヒドとクロルピリホスが規制対象物質となっています。

環境対応工法では、すべての材料がこれらの物質を含んでいません。

各省庁の規制状況　　単位：μg /m³

所轄省庁法令の名称		厚生労働省	国土交通省	文部科学省
		室内空気汚染に関するガイドライン	改正建築基準法	学校環境衛生の基準
対象物質	ホルムアルデヒド	100	放散速度で規定	100以下
	トルエン	260	—	260以下
	キシレン	200	—	200以下
	パラジクロロベンゼン	240	—	240以下
	エチルベンゼン	3800	—	3800以下
	スチレン	220	—	220以下
	クロルピリホス	1、小児0.1	使用禁止	—
	テトラデカン	330	—	—
	ダイアジノン	0.29	—	—
	フェノブカルブ	33	—	—
	アセトアルデヒド	48	—	—
	フタル酸ジ-n-ブチル	17	—	—
	フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	100	—	—

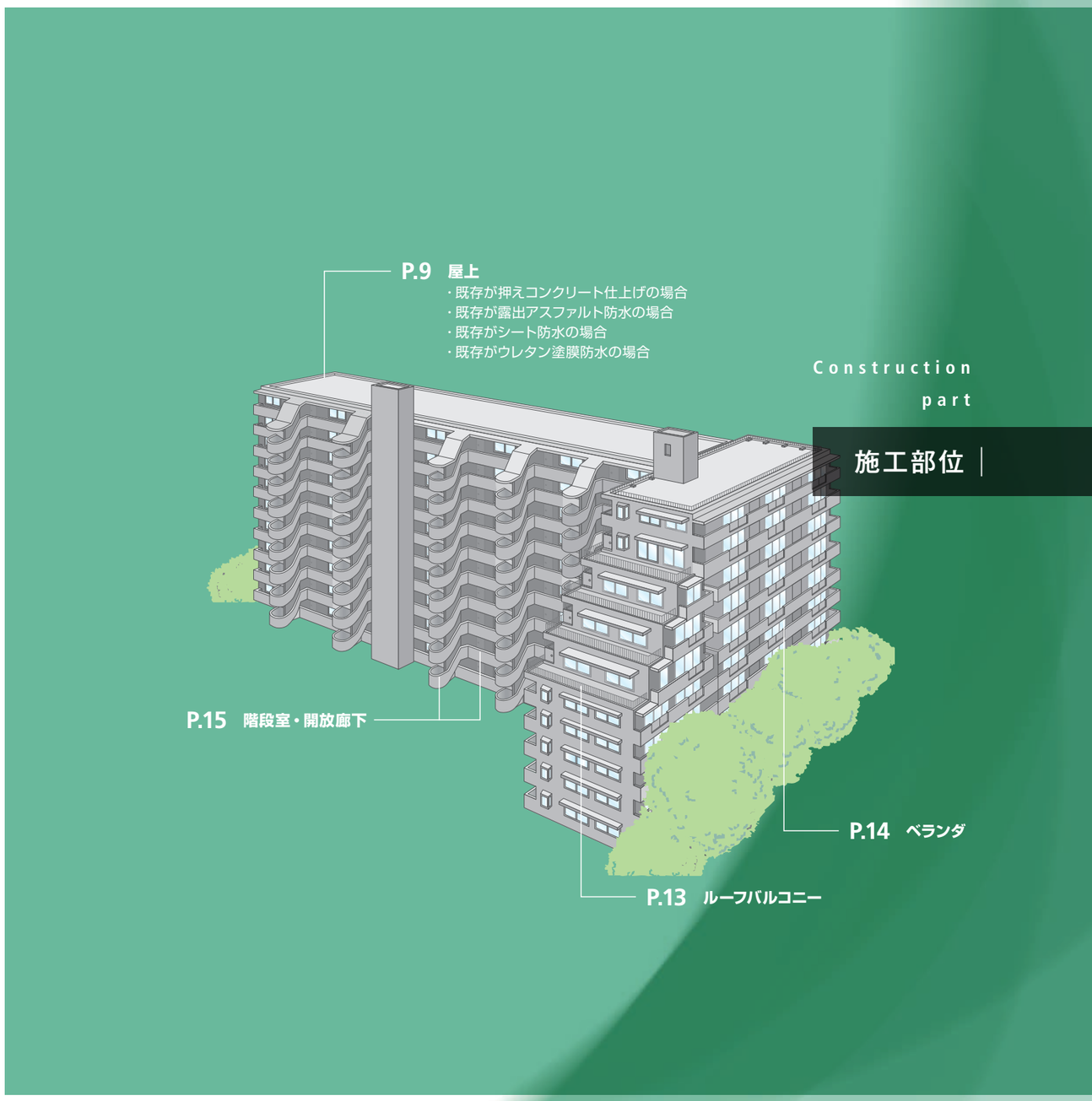
トルエン、キシレンを配合していない脱TXタイプです。

防水工事中に発生する臭気には「防水材自身の臭い」と「防水材に含まれている溶剤の臭気」とがあります。「防水材自身の臭い」自体を取り除くことは困難です。一方、「防水材に含まれている溶剤の臭気」は一般的に溶剤臭と呼ばれ、トルエンやキシレン等の刺激臭の強い溶剤が原因であり、この溶剤を取り除く事が出来れば、工事現場の周辺にまで強い臭気が広がる様な作業環境が改善される事になります。
私たちは長年の研究と努力により、これらのトルエンやキシレン等の溶剤を防水材から取り除く事が出来ました。

環境対応工法では、すべての材料が脱TXタイプです。

環境対応工法とは、製品情報P.51～P.60に掲載のうち 環境対応 のマークのついた製品と組み合せた場合を示します。

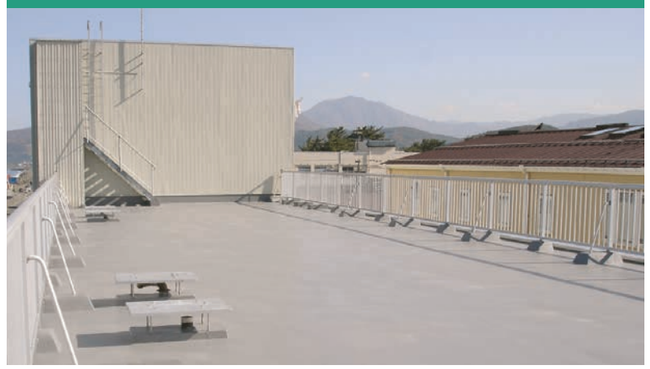
エバーコートZero-1 H



施工部位及び推奨する防水工法は改修工事を想定しています。

屋上 ｜ 既存が押えコンクリート仕上げの場合

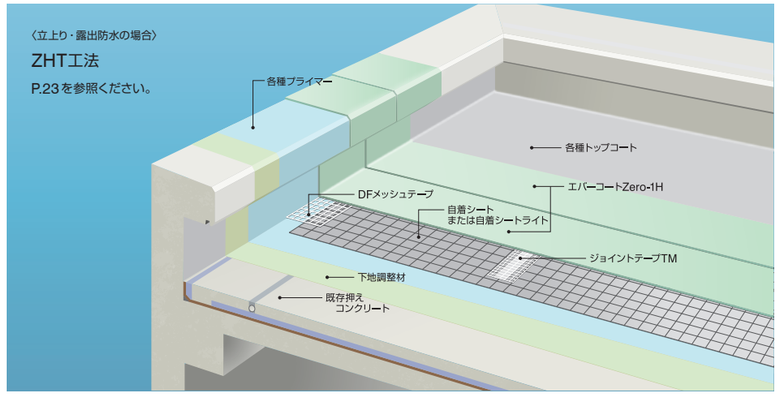
After

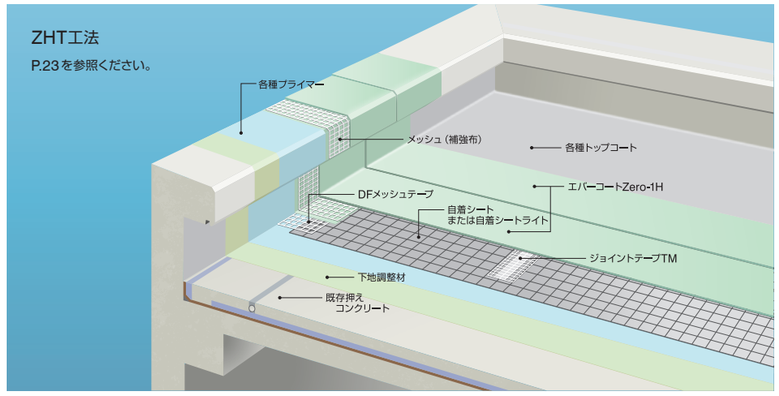


Before

■ 通気緩衝工法

通気緩衝シートとウレタン塗膜防水材を組み合わせた通気緩衝工法で、既存が押えコンクリート仕上げの場合のスタンダードな仕様です。上層がウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。

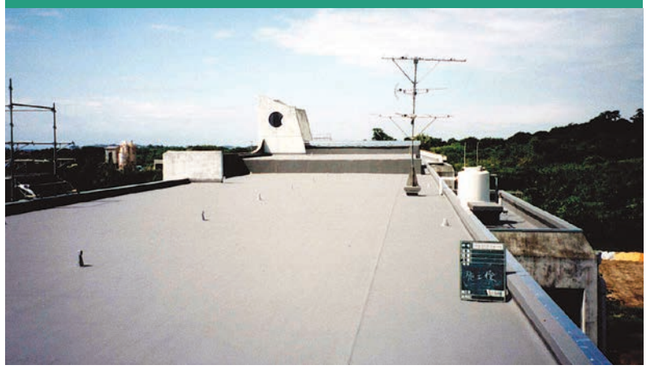




• 仕様については予告なく変更することがあります。 • 上記仕様は代表例です。

屋上 ｜ 既存が露出アスファルト防水の場合

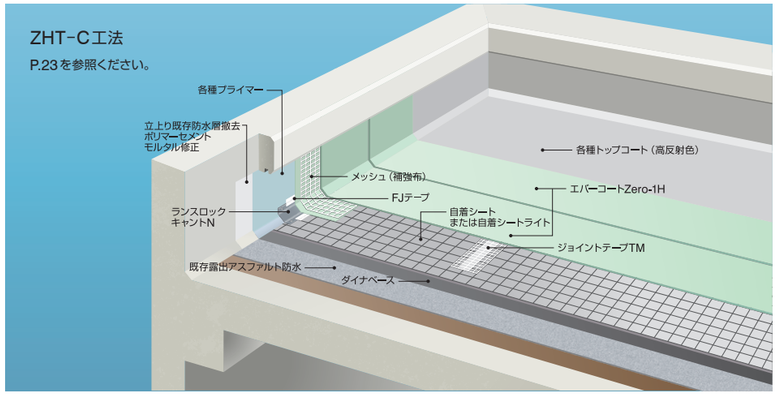
After



Before

■ 通気緩衝工法（自着シートまたは自着シートライトによる接着工法）

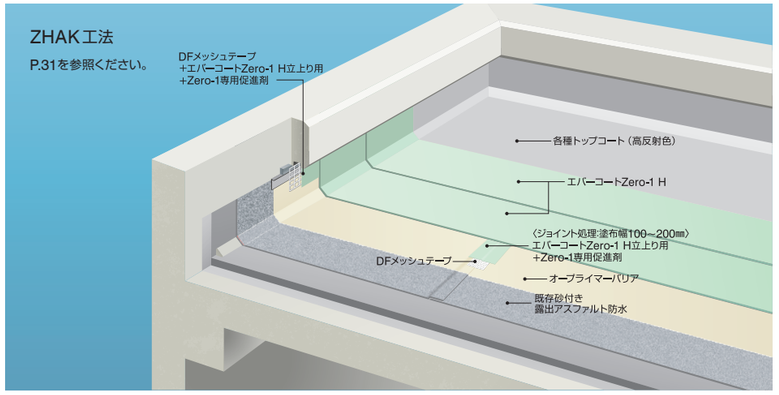
既存防水層をほとんど撤去せずに改修できる自着シートまたは自着シートライトを用いた仕様。（アスファルト活性剤を下地処理として用います。）上層がウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。



• 立上りにメッシュを入れない場合、入隅のFJテープはDFメッシュテープ+エバーコートZero-1H立上り用となります。

■ 密着工法（省力化改修工法） ※ZHAK工法は、ライセンス保有会社の施工となります。

既存防水層の状態がよい場合のみ選定できる省力化工法。ウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。（既存防水層の状態を調査する必要があります。）

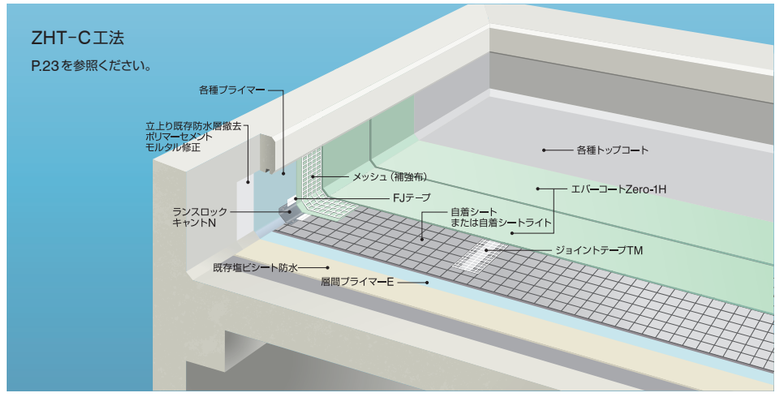


• 仕様については予告なく変更することがあります。 • 上記、通気緩衝工法の仕様は代表例です。

屋上 ｜ 既存がシート防水の場合

■ 通気緩衝工法（自着シートまたは自着シートライトによる接着工法）

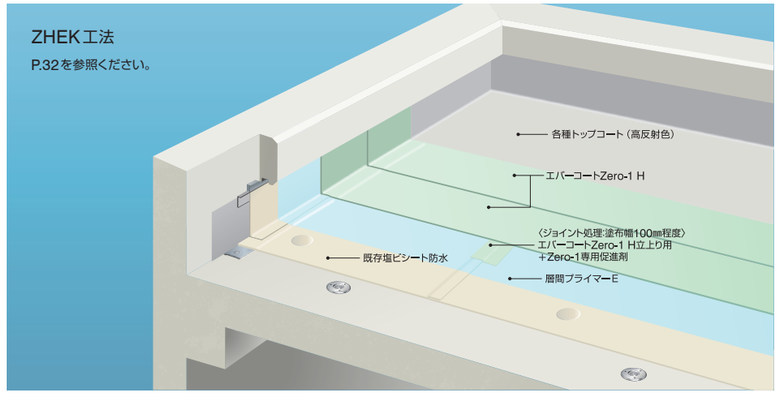
既存防水層をほとんど撤去せずに改修できる自着シートまたは自着シートライトを用いた仕様。上層がウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。



- 既存シート防水が塩ビシートの場合は層間プライマー Eを用います。
- 立上りにメッシュを入れない場合、入隅のFJテープはDFメッシュテープ+エバーコートZero-1H立上り用となります。

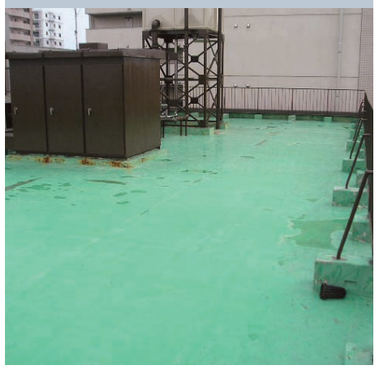
■ 密着工法（省力化改修工法） ※ZHEK工法は、ライセンス保有会社の施工となります。

既存防水層の状態がよい場合のみ、選定できる省力化改修工法。ウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。（既存防水層の状態を調査する必要があります。）



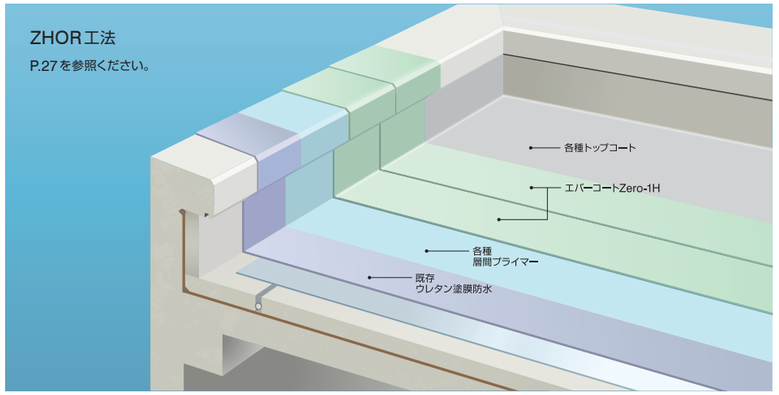
- 仕様については予告なく変更することがあります。
- 上記、通気緩衝工法の仕様は代表例です。

屋上 ｜ 既存がウレタン塗膜防水の場合



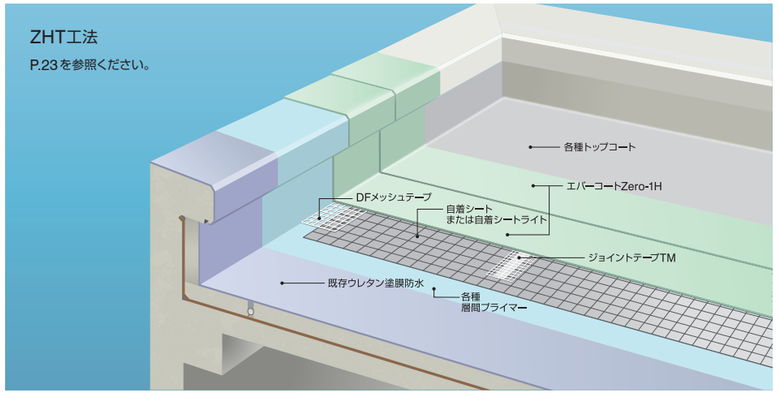
■ 密着工法

ウレタン塗膜防水材のメリットを活かした塗り重ね改修工法（オーバーレイ工法）。
既存ウレタン塗膜防水層の傷み具合が良好な場合、最も経済的な改修工法です。



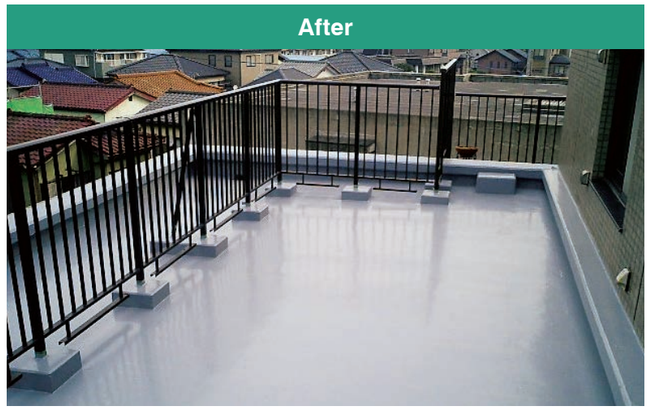
■ 通気緩衝工法（自着シートまたは自着シートライトによる接着工法）

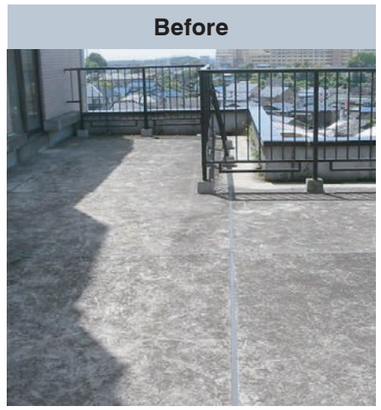
既存防水層をほとんど撤去せずに改修できる自着シートまたは自着シートライトを用いた仕様。上層がウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。



- 仕様については予告なく変更することがあります。
- 上記仕様は代表例です。
- 既存ウレタンの劣化状態によっては全面撤去となります。

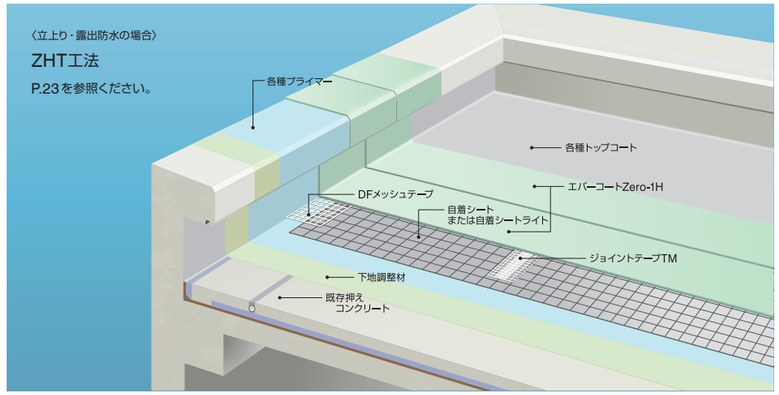
ルーフバルコニー

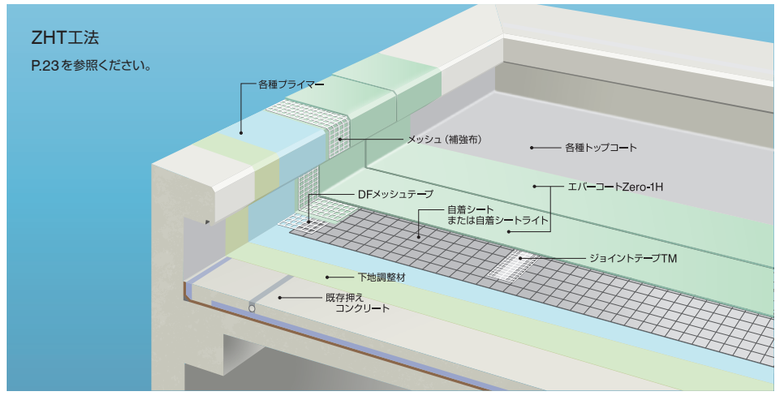




■ 通気緩衝工法

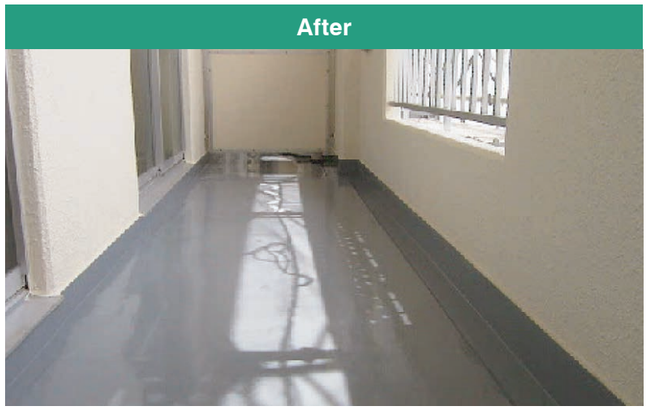
通気緩衝シートとウレタン塗膜防水材を組み合わせた通気緩衝工法で、既存が押えコンクリート仕上げの場合のスタンダードな仕様です。上層がウレタン塗膜防水層であるため、次回改修時にも塗り重ね改修による低コスト改修が可能です。ライフサイクルコストを抑えたい方におすすめです。

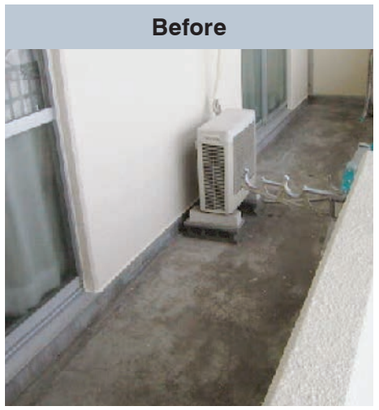




• 仕様については予告なく変更することがあります。　• 上記仕様は代表例です。

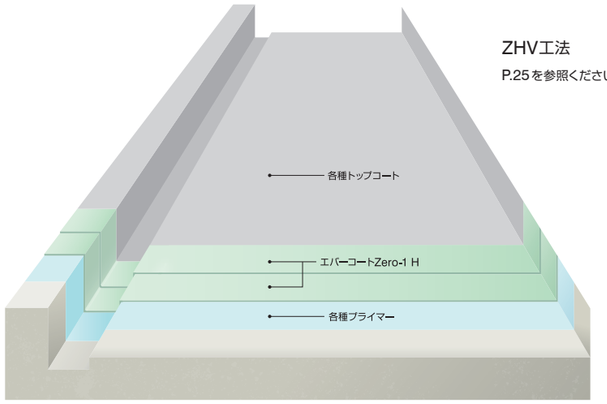
ベランダ





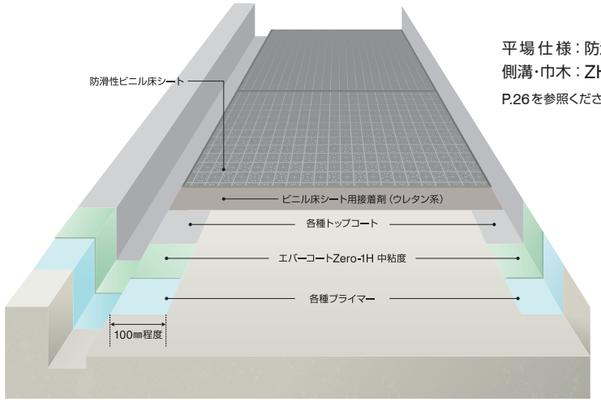
■ 密着工法

長年の実績を誇るベランダ防水のスタンダードともいえるウレタン塗膜防水工法。
防水層の継ぎ目（ジョイント）が存在しないため高い防水性能を有しています。



■ 防滑性ビニル床シート複合工法

床面に美観に富む防滑性ビニル床シートを使用し、立上りと排水溝をウレタン塗膜防水で一体化させる美観重視型のハイブリッド仕様です。



平場仕様：防滑性ビニル床シート
側溝・巾木：ZHSH工法
P.26を参照ください。

• 仕様については予告なく変更することがあります。　• 上記仕様は代表例です。

開放廊下・階段室

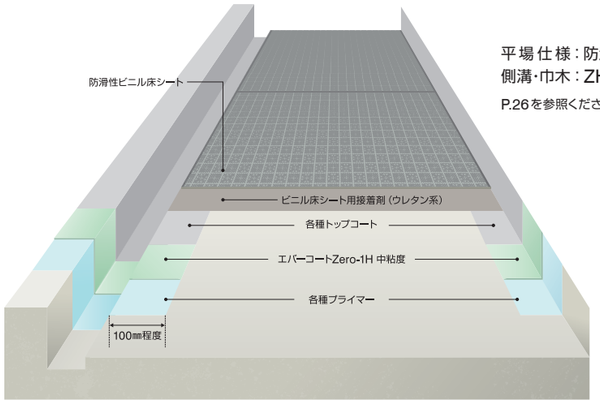
After

Before

■ 防滑性ビニル床シート複合工法

床面に美観に富む防滑性ビニル床シートを使用し、立上りと排水溝をウレタン塗膜防水で一体化させる美観重視型のハイブリッド仕様です。

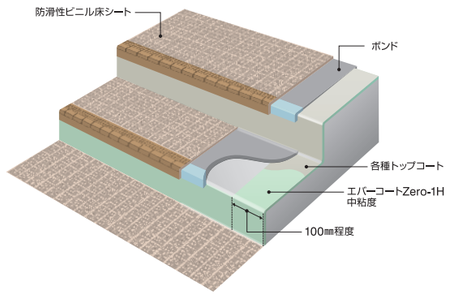
開放廊下



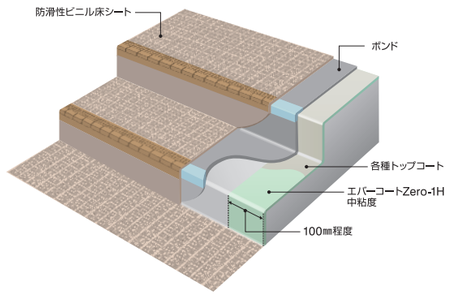
平場仕様：防滑性ビニル床シート
側溝・巾木：ZHSH工法
P.26を参照ください。

階段室

踏面のみ防滑性ビニル床シート
蹴込・側溝・巾木：ZHSH工法　P.26を参照ください。



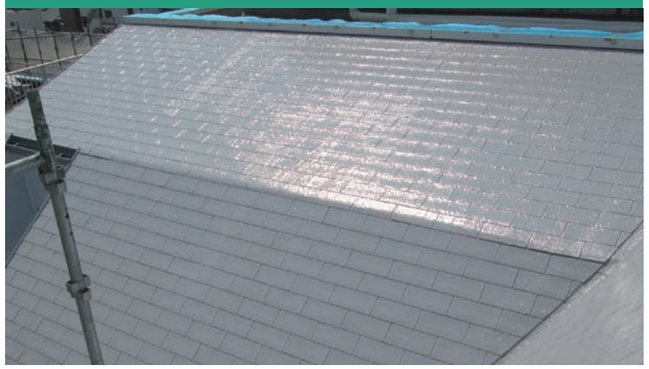
踏面・蹴込一体の防滑性ビニル床シート
側溝・巾木：ZHSH工法　P.26を参照ください。



・仕様については予告なく変更することがあります。　・上記仕様は代表例です。

シングル屋根

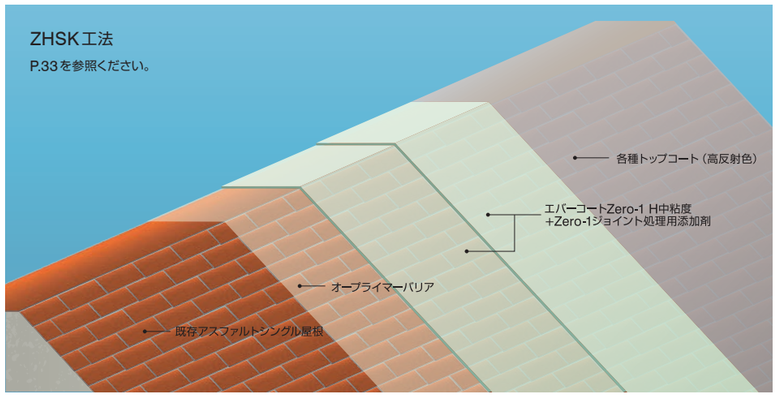
After



Before

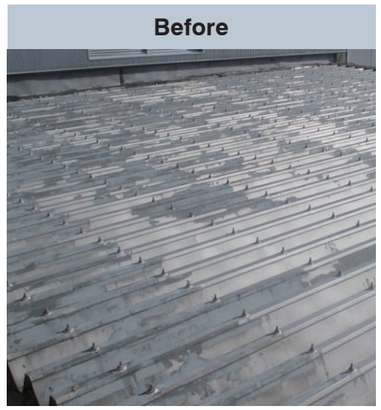
■ 密着工法（屋根改修工法）

アスファルトシングル屋根の改修は、状況に応じて屋根材の撤去または、かぶせ方式にて行うことが一般的ですが、エバーコートZero-1Hによる改修では直接塗布が可能でシームレスな防水層を形成します。



・仕様については予告なく変更することがあります。

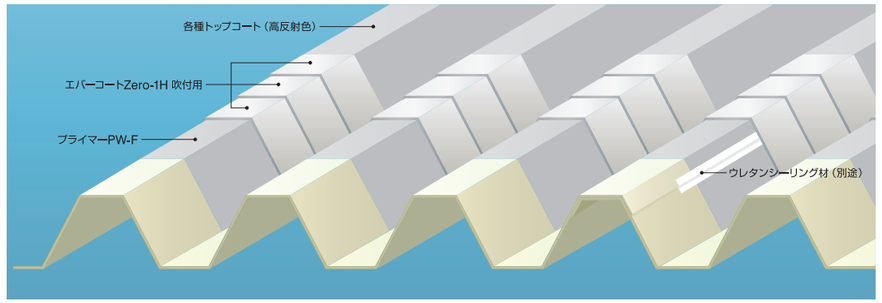
金属屋根（折板・瓦棒）



■ 密着工法（屋根改修工法）

屋根材のジョイントやはぜ部、フックボルトなど状況に応じた処理を併用することで高い防水性能を発揮する、ウレタン塗膜防水材による屋根改修工法です。

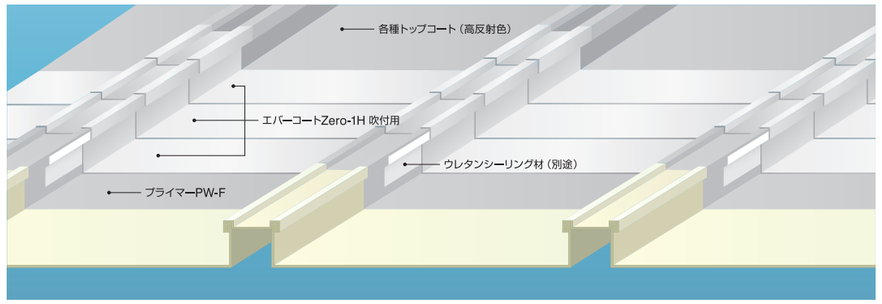
折板屋根



ZHYK-K工法

P.34を参照ください。

瓦棒屋根



ZHYK-K工法

P.34を参照ください。

・仕様については予告なく変更することがあります。

専用下地処理材

防水下地調整

タイプ	製品名・概要	塗厚	標準使用工具	入目・荷姿・配合
エポキシ系	**ダブルテックスNEO** ● エポキシ系で最も高い接着力を保持し、多くの下地に対応できます。 ● 鉄部の防錆処理にも使用でき、鉄部と取り合う防水面の下地処理にも使えます。	ノロビキ ～1.0㎜	ローラー 刷毛 左官ゴテ	主材 14kg A液 5kg B液 1kg 20kg/缶 水 0～0.8ℓ
1材型カチオン系	**Dワン・カチオン** ● セメント系粉体とカチオン系粉末樹脂を予め適量混合した1材型で、各種の下地に対して安定した接着力を発揮します。 ● 現場で使いやすい1材型。ノロビキ～2.0㎜程度まで対応可能です。	ノロビキ ～2.0㎜	ローラー 刷毛 左官ゴテ	20kg／袋 1袋(20kg)に対する水の調合 コテ塗り 5～6ℓ 刷毛・ローラー塗り 8～9ℓ
カチオン系	**Dカチオン** 【薄塗り用】【厚塗り用】 【薄塗り用】 ● 一般的に接着が懸念される下地に対してモルタル・ポリマーセメントなどを上塗りする際の中間接着用として使用します。 【厚塗り用】 ● その他の改修工事において不陸調整を必要とする下地に適応します。 ● 屋上防水、外壁、床（塗り床、張り物下地など）防食ライニング下地などのあらゆる改修工事の下地にお使いいただけます。	【薄塗り用】 ノロビキ ～1.0㎜	ローラー 刷毛 左官ゴテ	主材 25kg 混和液 4kg 29kg/セット 水 6～8ℓ
		【厚塗り用】 1.0～3.0㎜	左官ゴテ	主材 25kg 混和液 2kg 27kg/セット 水 2.5～3.5ℓ
EVA系	**ダイラックスNEO** ● 劣化したコンクリート・モルタル用で、コストパフォーマンスに優れた汎用型ポリマーセメントです。 ● 樹脂分が少なく、耐溶剤性に優れた材料です。 ● 金ゴテ施工専用の下地調整材です。	1.0～3.0㎜ 硅砂6号使用の場合 3.0～10㎜	左官ゴテ	主材 20kg 混和液 2.3kg 22.3kg/セット 水 4.5～5.5ℓ

※ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

欠損部補修

タイプ	製品名・概要	塗厚	標準使用工具	入目・荷姿・配合
1材型アクリルベオバ系共重合体	**D·40N** ● 厚付けしても面精度が良く、直接防水層を施工可能です。 ● 吹付け施工が可能です。(但し、下塗り用にDワン・カチオンを使用ください)	1.0～40㎜ 1回20㎜まで	左官ゴテ 金ベラ ゴムゴテ ゴムベラ	20㎏／袋 1袋(20㎏)に対する 水の調合 4.0～6.0ℓ ※調合した材料は夏期0.5時間、冬期1.0時間以内で使用してください。
軽量骨材入りアクリル系ポリマーセメント	**D·ライトAG** ● 発泡スチレンビーズを混入させているため、普通(1：3)モルタルより硬化物比重が低く軽量です。 ● 下塗りと仕上げの平滑処理にDワン・カチオンまたはダブルテックスNEOを使用ください。	5.0～60㎜ 1回20㎜まで	左官ゴテ 金ベラ ゴムゴテ ゴムベラ	主材 10㎏ 混和液 2㎏) 12㎏／缶 水 2.5～4.0ℓ ※調合した材料は夏期0.5時間、冬期1.0時間以内で使用してください。

伸縮目地処理材

タイプ	製品名・概要	入目・荷姿・配合
目地処理用複合テープ	**MGテープ** 表面(PETフィルム) 下地接着面(ブチルテープ) ● 既存伸縮目地部のキャップを外し、プライマー塗布後「MGテープ」を張るだけで目地処理が完了する、通気緩衝工法専用の目地処理材です。 ● テープに組み込まれた金属板によって、伸縮目地を平滑にします。 ● テープの裁断は金属板の組み込まれていない任意の部分で、容易に裁断できます。 ● 裏面の自着層が伸縮目地の動きを緩衝し平滑性を維持します。 ● 通気緩衝シートとの接着が良好です。	幅100㎜×長さ15m ／巻
ガラス発泡骨材入りポリマーセメントモルタル	**MGタイト** ● MGタイトは、ポリマーセメントモルタルにガラス発泡骨材を配合した通気緩衝工法専用の目地処理材です。 ● 押えコンクリート層の熱膨張等により目地幅が狭められると、目地材に混入された骨材が砕け、目地方向に集中した応力を吸収します。このため、新規防水層施工後に起こる目地部での盛り上がりを防止します。 ※20㎜以上の目地深さが必要です。 ※密着工法には使用できません。	A剤4㎏／ポリ容器 B材10㎏／袋 C材20㎏／袋 〈配合比〉 A剤：B材：C材：水 ＝2：5：10：2

通気緩衝シート端部処理、雨仕舞、防水下地処理、クラック補修、ドレン廻り、コーナー目地充填

タイプ	製品名・概要
1成分形ポリウレタン系シーリング材	 **ハイフレックス® 11FC Quick※** ● 優れた接着性、防水性、耐久性を有します。 ● 優れた硬化性能を有します。 ● 速いタックフリータイムを有します。（40分／23℃） ● 良好なゴム弾性を有します。

※ 在庫が無くなり次第、Sikaflex 11FC Quickに名称とカートリッジデザインが変更となります。

エバーコートZero-1H（ゼロワン）

Waterproofing system

防水工法

仕様記号の読み方

ZHM－200M 工法

共通

工法・種類
- M ：密着工法
- T ：通気緩衝工法
- X-1：公共建築工事標準仕様 対応工法 X-1相当
- X-2：公共建築工事標準仕様 対応工法 X-2相当
- AK ：省力化改修工法（既存 砂付き露出アスファルト）
- EK ：省力化改修工法（既存 塩ビシート）
- SK ：屋根改修工法（既存 アスファルトシングル）
- YK ：屋根改修工法（既存 金属）

適用・その他
- M：メッシュ入り
- L：立上り
- C：コーナーにランスロックキャントNを用いた仕様
- K：金属屋根

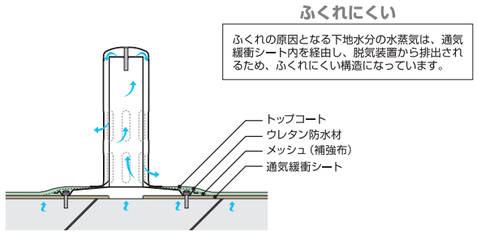
環境対応工法とは、製品情報P.51～P.60に掲載のうち 環境対応 のマークのついた製品と組み合せた場合を示します。

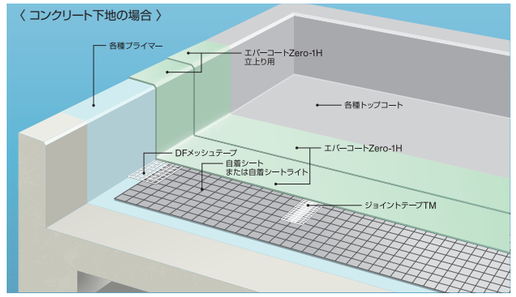
防水工法の種類

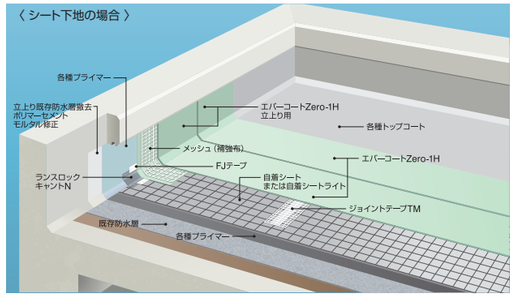
通気緩衝工法

既存下地が押えコンクリート仕上げの場合のスタンダード工法。

通気性能を有するシートを全面接着させた上にウレタン塗膜防水材を塗布することで形成される防水工法。ふくれの原因となる下地水分の水蒸気は、通気緩衝シート裏面を経由し脱気装置から排出されるため、ふくれにくい構造になっています。また、破断の原因となる下地コンクリートのクラックに対しては、通気緩衝シートが緩衝効果を発揮します。





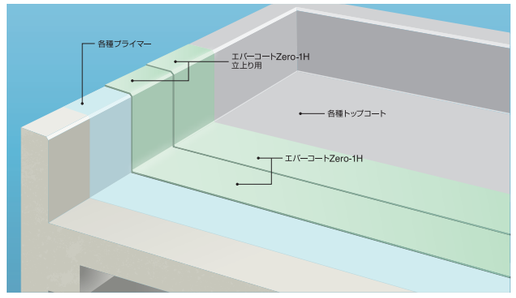


• 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。

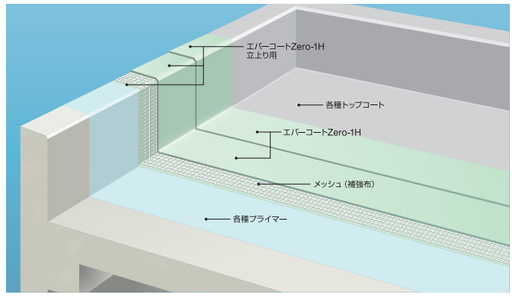
密着工法

狭小部位や既存下地がウレタン塗膜防水の場合のスタンダード工法。

ウレタン塗膜防水材を直接既存下地に塗布することで形成される防水工法。納まりの良さを生かした狭小部位や複雑な形状部位、既存下地がウレタン塗膜防水の場合の改修に適しています。



• 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。



• 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。

施工工程

※下地処理は別途となります。

平場の工程 ※ZHT-300工法の場合

・以下の工程は、通気緩衝シートに自着シートを用いた仕様です。

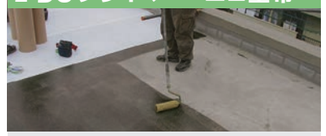
1 墨出し

適切な下地処理が施されていることを確認してから墨出しを行なう。
墨出しは、立上り入隅部や役物取合い、及び側溝手前から50㎜離れたところに、正確に行なう。

確認事項

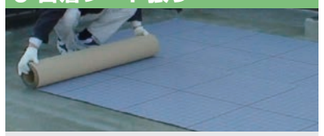
防水工事施工前、P.35~38の施工条件が満たされていることを必ず確認してください。

2 DSプライマー・エコ塗布



DSプライマー・エコをローラー等の工具で0.15㎏ ~/㎡を均一に塗布する。

3 自着シート張り



プライマー養生乾燥後、自着シートの離型フィルムを剥がし、長手シートジョイントを3~5㎜程度離しながら張る。シートは、全てパラペット・役物等より50㎜離して張る。1本目のシートは、予め墨出ししたラインに合わせ、出来るだけ正確に手転圧で張り込んでいく。

4 自着シートの転圧

自着シートを張った後、充分な荷重で全面を均一に転圧する。

5 ステンレスベントN取付

ステンレスベントNを所定の位置の水平床水上部に100㎡に（新築の場合は50㎡）対して1箇所以上の割合で取り付ける。

6 ジョイント処理及び端末処理

自着シートのジョイント処理は、ジョイントテープTMを張り付ける。自着シートの端末部は、すべてDFメッシュテープにて補強する。その際、空気を巻き込まないよう注意する。

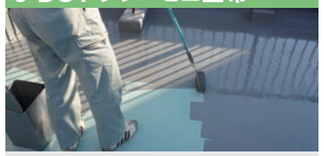
7 エバーコートZero-1H塗布（平場1層目）

平場部分に、エバーコートZero-1Hを、コテ等の工具で2.0㎏ /㎡を均一に塗布する。

8 エバーコートZero-1H塗布（平場2層目）

平場部分に、エバーコートZero-1Hを、コテ等の工具で1.9㎏ /㎡を均一に塗布する。

9 DSトップ・ゼロ塗布



DSトップ・ゼロを規定の配合で混合撹拌し、ローラー・刷毛等の工具で0.2㎏ /㎡を均一にムラなく塗布する。

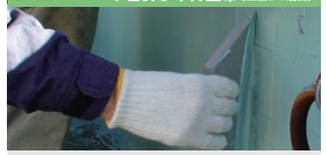
※下地処理は別途となります。

立上りの工程 ※ZHM-200L工法の場合

1 DSプライマー・エコ塗布

下地処理確認後、よく清掃しDSプライマー・エコをローラー等の工具で0.15㎏ ~/㎡を均一に塗布する。

2 エバーコートZero-1H塗布（立上り1層目）



立上り・各基礎等は、エバーコートZero-1H立上り用を、コテ・ゴムベラ等の工具で1.3㎏/㎡を均一に塗布する。

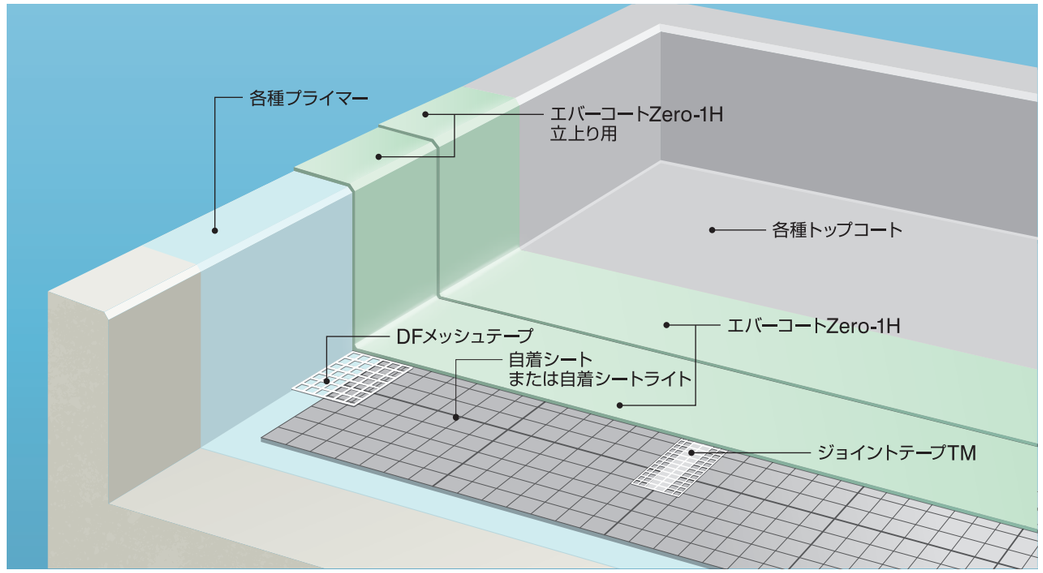
3 エバーコートZero-1H塗布（立上り2層目）

1層目の養生乾燥後、立上り部分に、エバーコートZero-1H立上り用を、コテ・ゴムベラ等の工具で1.3㎏ /㎡を均一に塗布する。

4 DSトップ・ゼロ塗布

DSトップ・ゼロを規定の配合で混合撹拌し、ローラー・刷毛等の工具で0.2㎏ /㎡を均一にムラなく塗布する。

通気緩衝工法『ZHT工法』



平場仕様　ZHT-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	自着シートまたは自着シートライト	1.0m
	ジョイントテープTM	※2
	DFメッシュテープ	※2
3	エバーコートZero-1 H	1.3kg
4	エバーコートZero-1 H	1.3kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

平場仕様　ZHT-300

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	自着シートまたは自着シートライト	1.0m
	ジョイントテープTM	※2
	DFメッシュテープ	※2
3	エバーコートZero-1 H	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H	1.9kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

立上り仕様　ZHM-200L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
4	各種トップコート	0.2kg※3

立上り仕様　ZHM-200LM　メッシュ入り

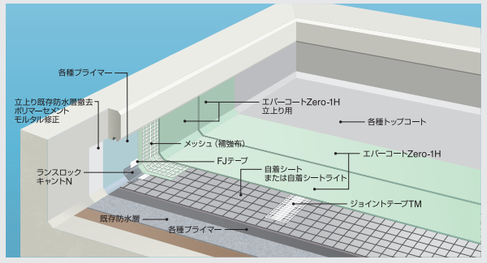
工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	0.4kg
	メッシュ（補強布）※4	1.1m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

ZHT-C工法（コーナーにランスロックキャントNを用いた仕様）

ZHT-300C

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	自着シートまたは自着シートライト	1.0m
	ジョイントテープTM	※2
	ランスロックキャントN※5＋FJテープ	※2
3	エバーコートZero-1 H	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H	1.9kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

・2㎜仕様（ZHT-200C）もご用意しております。



※1 下地の種類によりプライマーの種類と塗布量が異なります。詳しくはP.54、P.59の適合表を参照してください。　※2 現場の状況によって異なります。
※3 オートップ・ワンとHGコート仕上げの場合、工程と塗布量が異なります。　※4 状況に応じてP.62より選択できます。
※5 既存出入隅部形状に合わせてTルーフプレートA型に変更することも可能です。
また、ランスロックキャントNおよびTルーフプレートA型等の押え金物上には別途プライマー塗布が必要になります。詳しくはP.54の適合表を参照してください。
・通気緩衝工法は、接着剤にDFボンドW＋DSシート/PASシート#180も使用可能です。　・仕様については予告なく変更することがあります。
・既存下地の不陸の影響により、仕上がが平滑にならない場合があります。　・立上りにメッシュを入れない場合、FJテープはDFメッシュテープ＋エバーコートZero-1H立上り用となります。

技術審査証明

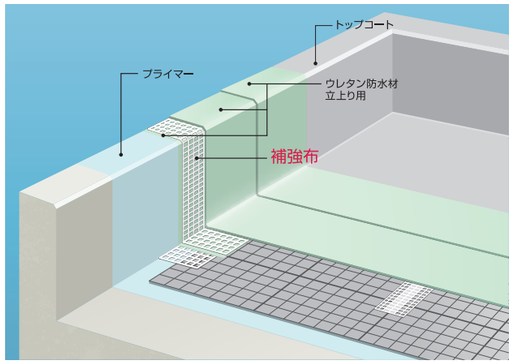
立上り部補強布不要型1成分形ウレタンゴム系塗膜防水工法

エバーコートZero-1H　ZHM-200L工法

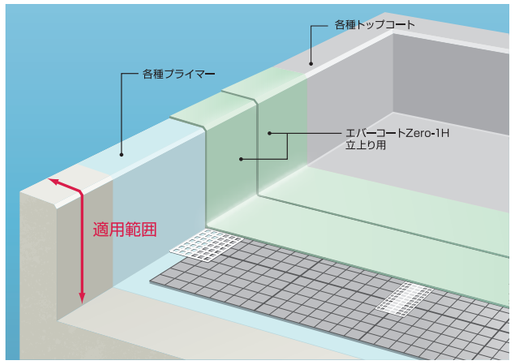
技術概要

近年の課題である作業の効率化（省人化）を実現すべく、高性能な1成分形ウレタン防水材『エバーコートZero-1H立上り用』を用いた、補強布不要型の防水工法『ZHM-200L』（以下：本工法）を開発した。
本工法はX-2立上り／L-UFS立上り（以下：在来工法）に代わる防水工法である。

在来工法（X-2立上り／L-UFS立上り）



本工法（ZHM-200L）



図の平場は通気緩衝工法X-1、L-USSを想定しています。

【開発目標】

塗膜物性　本工法に用いる1成分形ウレタン防水材の塗膜物性が、ウレタンゴム系高伸長形（JIS A6021：2011 建築用塗膜防水材 屋根用）の性能を満たすこと。更に、補強布を不要とする代わりに、ウレタンゴム系高強度形（JIS A6021：2011建築用塗膜防水材 屋根用）の性能である、抗張積700 N/㎜ 以上を満たすこと。

本工法の性能　JASS8 T-501-2014 メンブレン防水の性能試験方法の第1ステップ試験（水密試験）に合格し、更に第2ステップ試験（疲労試験・ふくれ試験）の結果区分が、最終段階（疲労A4・ふくれ4）であること。
・作業工程数の削減による作業効率の向上（本工法）が（在来工法）と比較して、作業工程数の削減により作業効率の向上が図れること。

適用範囲

【適用部位】立上り相当部位（パラペット・笠木・庇・面台・側溝・巾木・基礎・役物など）全般
【下地の種類】（1）現場打ち鉄筋コンクリート（2）プレキャスト鉄筋コンクリート部材（3）ALCパネル

特　徴　施工の効率化

在来工法との作業工程数の比較

工程（注1）		在来工法 X-2立上り／L-UFS立上り	本工法 ZHM-200L
1	プライマー塗り	○	○
2	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り 補強布張り	○	不要
3	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り	○	○
4	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り	○	○
5	仕上塗料塗り	○	○
工程数		5工程	4工程

（注1）出典元：公共建築工事標準仕様書（建築工事編）平成28年版

在来工法との作業工程数の比較

工程		在来工法 X-2立上り／L-UFS立上り		本工法 ZHM-200L	
		人工	日数	人工	日数
1	プライマー塗り	0.5	—	0.5	—
2	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り 補強布張り	6	3	—	—
3	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り	4	2	4	2
4	ウレタンゴム系塗膜防水材塗り	4	2	4	2
5	仕上塗料塗り	1	1	1	1
合計		15.5	8	9.5	5

〔設定条件〕
施工部位：立上り（パラペット天端・パラペット立上り）　塗布面積：200 ㎡（糸尺：80㎝、長さ：250m）　作業体系：2人/1班　人工、日数は工法設計歩掛表による。
補強布の張り付けを必要としない（本工法）は、（在来工法）に対して
①作業工程数が、1工程の削減（5工程⇒4工程）　②作業員数が、6人工の削減（15.5人工⇒9.5人工）　③施工日数が、3日の削減（8日⇒5日）
以上の内容から、本工法が在来工法と比較して、作業工程数の削減による作業効率の向上が図れると判断される。

■ 性能検証結果

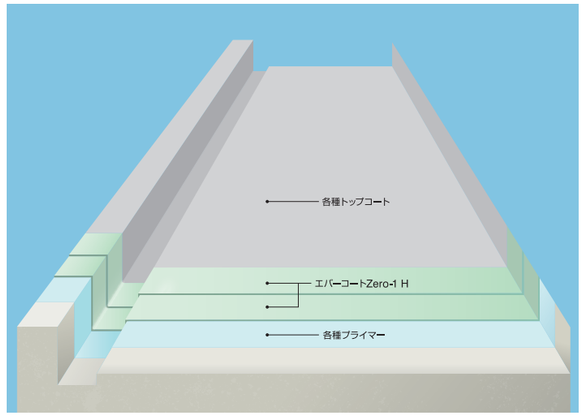
開発目標に掲げた、（1）主材料の塗膜物性、（2）本工法の性能、（3）在来工法と比べた作業工程数の削減による作業効率の向上、これら全項目を達成。
本工法は、補強布入り密着工法（X-2・L-UFS）に代わる防水工法である事を確認した。

（1）主材料の塗膜物性
ウレタンゴム系高伸長形（JIS A6021：2011 建築用塗膜防水材 屋根用）の性能を満足している事が確認された。
ウレタンゴム系高強度形（JIS A6021：2011 建築用塗膜防水材 屋根用）の規格である抗張積700N/㎜以上を満足している事が確認された。

（2）本工法の性能 JASS8 T-501-2014メンブレン防水の性能評価試験方法
第1ステップ試験　水密試験　漏水無し（水深80㎝）
第2ステップ試験　疲労試験　疲労A4
第2ステップ試験　ふくれ試験　ふくれ4

（3）在来工法と比べた作業工程数の削減による作業効率の向上。

ベランダ・小庇『ZHV工法』



平場仕様　ZHV-150

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H※2	1.0kg
3	エバーコートZero-1 H※2	1.0kg
4	各種トップコート	0.2kg※3

平場仕様　ZHVOR-150

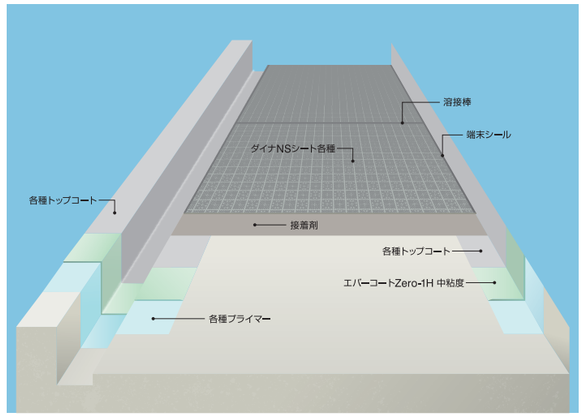
工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H※2	1.0kg
3	エバーコートZero-1 H※2	1.0kg
4	各種トップコート	0.2kg※3

• 既存がウレタン防水のバルコニー限定の仕様となります。

立上り仕様　ZHV-150L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 立上り用※2	1.0kg
3	エバーコートZero-1 H 立上り用※2	1.0kg
4	各種トップコート	0.2kg※3

長尺塩ビ防滑シート複合仕様『ZHSH工法』



長尺塩ビ防滑シート仕様　平場

工程	使用材料	使用量/㎡
1	接着剤	※4
2	ダイナNSシート各種	※4
3	溶接棒・端末シール処理	※4

長尺塩ビ防滑シート仕様　側溝・巾木　ZHSH-150

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 中粘度※2	2.0kg
3	各種トップコート	0.2kg※3

※1 下地の種類によりプライマーの種類と塗布量が異なります。詳しくはP.54の適合表を参照してください。
※2 エバーコートZero-1Hは下地の形状に応じて平場用、立上り用、中粘度を選定し使用することができます。（使用量は同じ。）
※3 オートップ・ワンとHGコート仕上げの場合、工程と塗布量が異なります。
※4 長尺塩ビ防滑シートの詳細は別途「ダイナフロアシステム」カタログを参照ください。
• 仕様については予告なく変更することがあります。
• 既存下地の不陸の影響により、仕上がりが平滑にならない場合があります。

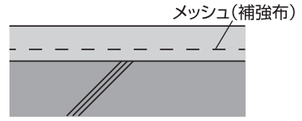
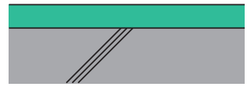
補強布無しウレタン塗膜防水密着工法の提案

ZHM-200工法

NETIS 登録番号: KT-210098-A／国土交通省

エバーコートZero-1（ゼロワン）H の高い物性だから実現!!
ZHM-200工法は塗布量2.6kgでX-2と同等の性能を保持!

メッシュ無し密着工法ZHM-200工法（塗布量2.6kg）の物性は、X-2工法と同等。
ひさしや小規模塔屋、ウレタン防水の改修（ウレタン防水のオーバーレイ）など、
従来ではX-2工法が用いられていた部位へ、ZHM-200工法を提案いたします。

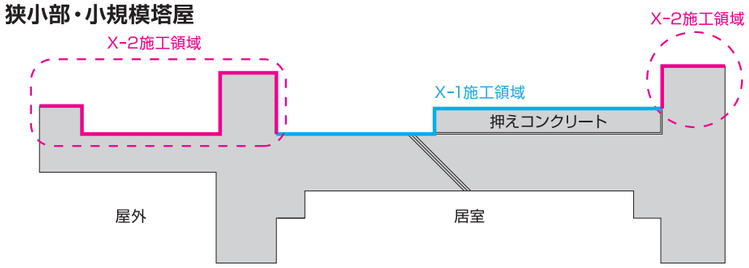
	X-2／L-UFS	エバーコートZero-1 H ZHM-200工法
		
塗布量	3.9kg（硬化物比重が1.3の場合）	2.6kg
引張強度（N/10㎜）	150	144
伸び率（%）	680	760
引裂き強度（N/㎜）	16	24
抗張積（N/㎜）	680	1,100

エバーコートZero-1Hは、従来のウレタンでは成し得なかった強靭性と高伸長性を併せ持つ新しい1成分形ウレタンゴム系塗膜防水材です。
一般的に、ゴム系材料の性能を表す「抗張積」の数値が、JISA6021高強度形規格の下限値700N/㎜を大きく超える1000N/㎜以上の数値を示しています。
この強靭性・高伸長性により下地のクラックに対する耐久性能を格段に高め、補強布に頼る事のないウレタン塗膜防水工法を確立しました。

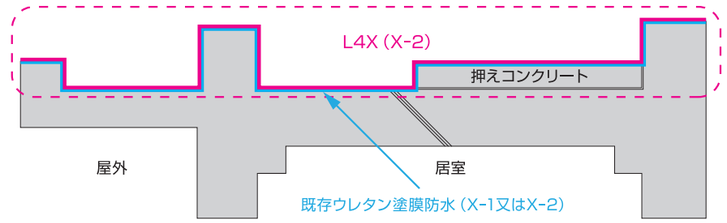
適用部位

補強布の必要性が従来より疑問の多かったひさし・狭小部やウレタン防水改修で適用できます。

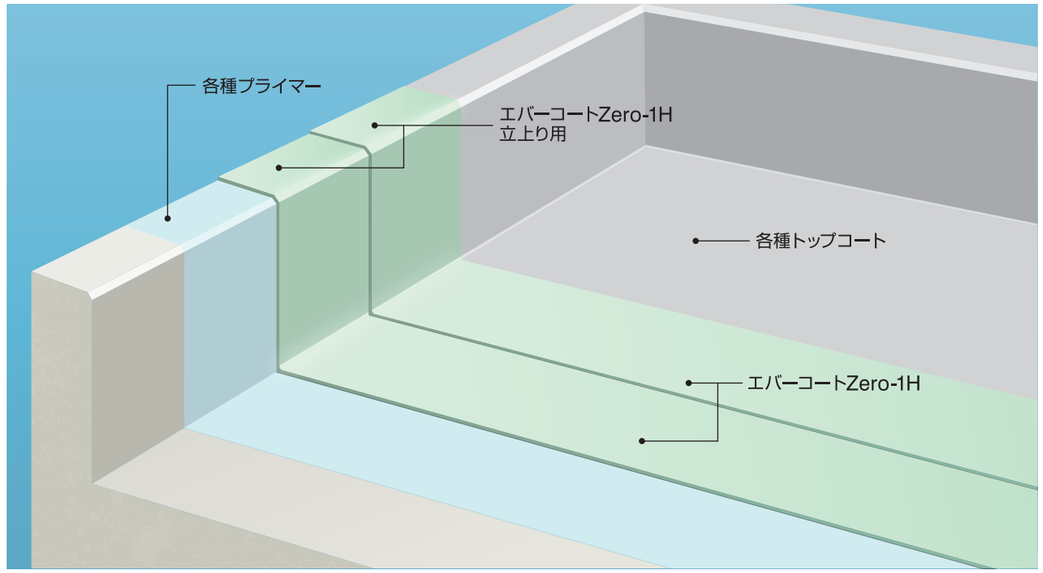
ひさし・狭小部・小規模塔屋



ウレタン防水の改修（L4X（X-2））



密着工法『ZHM工法』



平場仕様　ZHM-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H	1.3kg
3	エバーコートZero-1 H	1.3kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

平場仕様　ZHM-300

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H	2.0kg
3	エバーコートZero-1 H	1.9kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

平場仕様　ZHOR-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H	1.3kg
3	エバーコートZero-1 H	1.3kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

平場仕様　ZHOR-300

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H	2.0kg
3	エバーコートZero-1 H	1.9kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

立上り仕様　ZHM-200L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

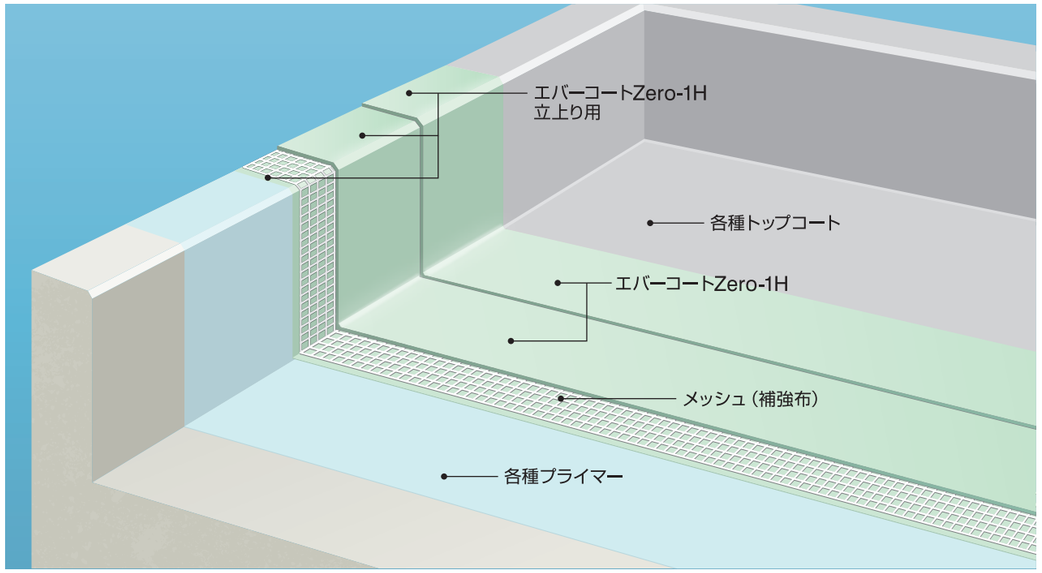
立上り仕様　ZHOR-200L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
4	各種トップコート	0.2kg※2

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

※1 下地の種類によりプライマーの種類と塗布量が異なります。詳しくはP.54の適合表を参照してください。　※2 オートップ・ワンとHGコート仕上げの場合、工程と塗布量が異なります。
• 仕様については予告なく変更することがあります。 • 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。

密着工法（メッシュ入り）『ZHM工法』



平場仕様　ZHM-200M　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

平場仕様　ZHM-300M　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H	1.5kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

平場仕様　ZHOR-200M　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

平場仕様　ZHOR-300M　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H	1.5kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

立上り仕様　ZHM-200LM　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

立上り仕様　ZHOR-200LM　メッシュ入り

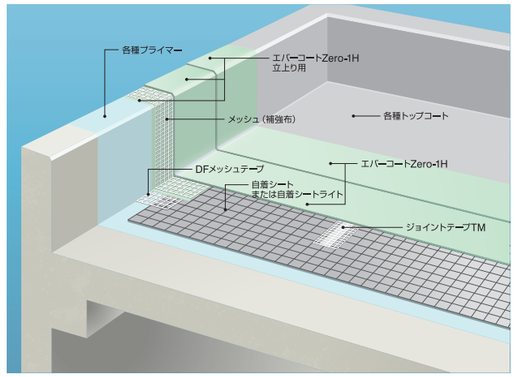
工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーEまたは層間プライマーJ	0.1kg～
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	0.4kg
	メッシュ（補強布）※2	1.1 m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※3

• 既存がウレタン塗膜防水の改修仕様となります。

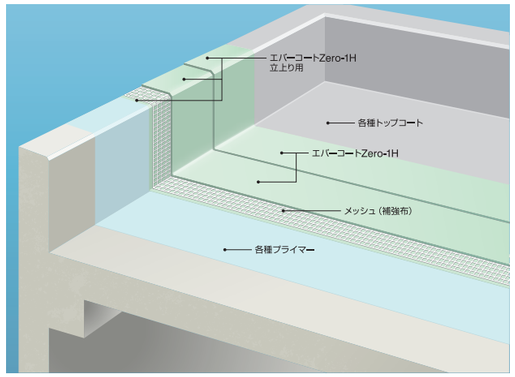
※1 下地の種類によりプライマーの種類と塗布量が異なります。詳しくはP.54の適合表を参照してください。　※2 状況に応じてP.62より選択できます。
※3 オートップ・ワンとHGコート仕上げの場合、工程と塗布量が異なります。
• 仕様については予告なく変更することがあります。 • 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。

公共建築工事標準仕様（令和４年版）
日本建築学会標準仕様（JASS 8防水工事2022）

通気緩衝工法　X-1／L-USS



密着工法　X-2／L-UFS



X-1／L-USS
ZHX-1（ZHT-300）

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	※1
2	自着シートまたは自着シートライト	1.0m
	ジョイントテープTM	※2
	DFメッシュテープ	※2
3	エバーコートZero-1 H※3	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H※3	1.9kg
5	各種トップコート	0.2kg※4

X-2／L-UFS
ZHX-2（ZHM-300M）　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	0.2kg
2	エバーコートZero-1 H	0.4kg
	メッシュ（補強布）※6	1.1m
3	エバーコートZero-1 H※3	2.0kg
4	エバーコートZero-1 H※3	1.5kg
5	各種トップコート	0.2kg※4

X-1／L-USS，X-2／L-UFS共通立上り
ZHX-2L（ZHM-200LM）　メッシュ入り

工程	使用材料	使用量/㎡
1	各種プライマー	0.2kg
2	エバーコートZero-1 H 立上り用	0.4kg
	メッシュ（補強布）※6	1.1m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用※5	1.1kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用※5	1.1kg
5	各種トップコート	0.2kg※4

※1 プライマーの種類および塗布量については、P.54、P.59の適合表を参照してください。
※2 現場の形状により異なります。
※3 標準仕様書の適用では、1 工程あたりの使用量を2.6kgを上限として変更することができます。
※4 オートップ・ワンとHGコート仕上げの場合、工程と塗布量が異なります。
※5 標準仕様書の適用では、1工程あたりの使用量を1.5kgを上限として変更することができます。
※6 状況に応じてP.62より選択できます。
• 仕様については予告なく変更することがあります。
• 既存下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。

■ トップコート塗替え

トップコートは、ウレタン塗膜防水材を紫外線から保護する役割があります。
トップコートを塗り替えることで、ウレタン塗膜防水材の延命効果があります。

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーJ または 層間プライマーE	0.1kg～
2	各種トップコート	0.2kg

（HGコートは別仕様となります）

各種トップコートについての詳細は、P.55 ～ 58を参照してください。

■ 公共建築改修工事標準仕様書 令和4年版（抜粋）

（1）P0X工法及びL4X工法は、次による。
（ア）新規防水層の種別及び工程は表3.6.1及び表3.6.2により、種別は特記による。

表3.6.1　ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水工法の種類及び工程

工程＼種別	X-1（絶縁工法） 材料・工法	X-1（絶縁工法） 使用量（kg／㎡）	X-2（密着工法） 材料・工法	X-2（密着工法） 使用量（kg／㎡）
1	接着剤塗り通気緩衝シート張り(注)1	0.3	プライマー塗り	0.2
2	ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水材塗り	3.0(注)5、(注)6	ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水材塗り 補強布張り	0.3
3	ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水材塗り		ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水材塗り	2.7(注)5、(注)6 (1.7)(注)3
4	仕上塗料塗り(注)7	——	ウレタンゴム系高伸長形塗膜防水材塗り	
5	——	——	仕上塗料塗り(注)7	——

（注）1．接着剤以外による通気緩衝シートの張付け方法は、主材料の製造所の仕様による。
2．L4X工法で既存防水層の表面に層間接着用プライマーを塗布した場合は、工程1を省略する。
3．立上り部は全て、種別X-2とし、工程3及び工程4のウレタンゴム系塗膜防水材の使用量を（ ）内とする。
4．表中のウレタンゴム系塗膜防水材の使用量は、硬化物比重が1.0である材料の場合を示しており、硬化物比重がこれ以外の場合は、所定の塗膜厚を確保するように使用量を換算する。
5．ウレタンゴム系塗膜防水材塗りは、2回以上に分割して塗り付ける。
6．ウレタンゴム系塗膜防水材塗りの1工程当たりの使用量は、平場は2.5kg/㎡、立上りは1.5kg/㎡を上限とする。
7．仕上塗料の種類及び使用量は、特記による。特記がなければ、使用量は主材料の製造所の仕様による。

（イ）絶縁工法において、脱気装置の種類及び設置数量は、特記による。特記がなければ、主材料の製造所の仕様による。

※公共建築工事標準仕様書 令和４年版には、表下の（注）「2.L4X工法で既存防水層の表面に層間接着用プライマーを塗布した場合は、工程１を省略する。」の記述はありません。

〈 資料 〉

■公共建築改修工事標準仕様書（令和４年版）で示される改修工法名称の見方について

3章 防水改修工事「3.1.4 改修工法の種類及び工程」では31工法の種類を提示しており、ウレタンゴム系塗膜防水による改修工法は、P0X工法とL4X工法の2種類があります。工法、記号の見方は以下のようになります。

部位	「改修標仕」表 3.1.1 に記載されている工法名称	① 既存防水工法による区分		② 既存の保護層及び防水層の撤去・非撤去による区分		③ 新規防水工法の種別による区分		ウレタン系塗膜防水の種類
屋根防水	P0X 工法	P	保護アスファルト防水工法	0	保護層非撤去（立上り部は撤去）	X	ウレタンゴム系塗膜防水工法	X-1
	L4X 工法	L	ウレタンゴム系塗膜防水工法	4	露出防水層非撤去	X	ウレタンゴム系塗膜防水工法（密着）	X-2*

* 既存防水層の表面に層間接着用プライマーを塗布した場合は、工程１のプライマー塗りを省略する。

■改修工法名称のつけ方

○○○ 工法
- ③ 新規防水工法の種別による区分
- ② 既存の保護層及び防水層の撤去・非撤去による区分
- ① 既存防水工法による区分

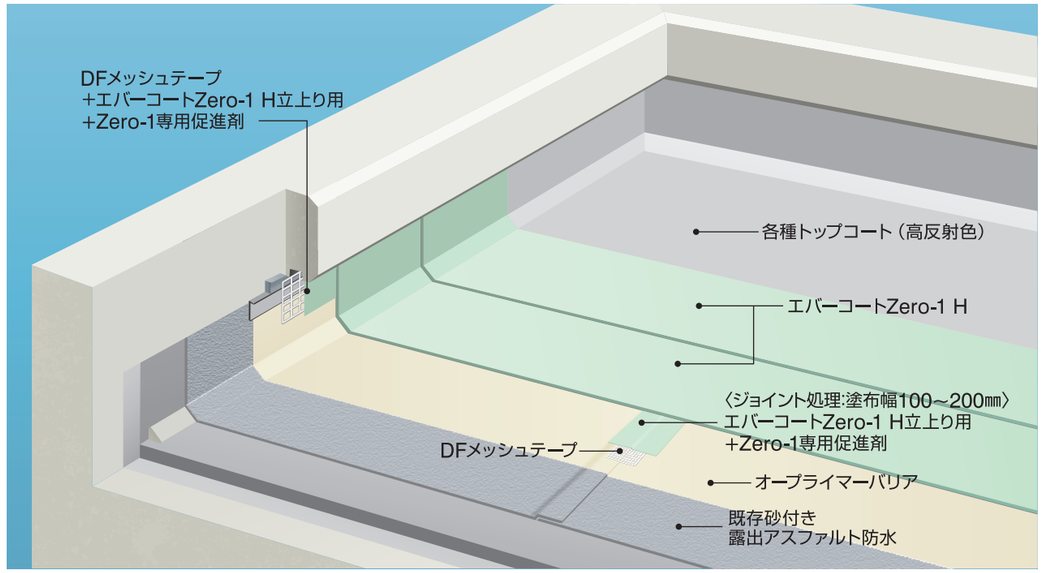
① 既存防水工法による区分
P ―保護アスファルト防水工法＊７
M―露出アスファルト防水工法＊７
T ―保護アスファルト断熱防水工法＊７
S ―合成高分子系ルーフィングシート防水工法
L ―ウレタン系塗膜防水工法
（注）＊7印のある既存防水工法には、改質アスファルトシート防水工法を含む。

② 既存の保護層及び防水層の撤去・非撤去による区分
1 ― 保護層及び防水層撤去
2 ― 保護層撤去及び防水層非撤去（立上り部等は、撤去）
3 ― 露出防水層撤去
4 ― 露出防水層非撤去（立上り部等は、表 3.1.1 による）
0 ― 保護層及び防水層非撤去(立上り部等は表 3.1.1 による）

③ 新規防水工法の種別による区分
A ― 屋根保護防水密着工法
B ― 〃 絶縁工法
AI ― 〃 密着断熱工法
BI ― 〃 絶縁断熱工法
C ― 屋根露出防水密着工法
D ― 〃 絶縁工法
DI ― 〃 絶縁断熱工法
AS ― 改質アスファルトシート防水工法
ASI ― 改質アスファルトシート防水絶縁断熱工法
S ― 合成高分子系ルーフィングシート防水工法
SI ― 合成高分子系ルーフィングシート防水断熱工法
X ― ウレタンゴム系塗膜防水工法
E ― 屋内防水密着工法
Y ― ゴムアスファルト系塗膜防水工法

省力化改修工法（砂付き露出アスファルト防水改修）『ZHAK工法』

※ZHAK工法は、ライセンス保有会社の施工となります。



平場仕様　ZHAK-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	オープライマーバリア	0.3kg
2	DFメッシュテープ+ エバーコートZero-1 H 立上り用 + Zero-1専用促進剤（ジョイント処理）※1	1m/m 0.3kg/m
3	エバーコートZero-1 H	1.3kg
4	エバーコートZero-1 H	1.3kg
5	各種トップコート（高反射色）※2	0.2kg※3

立上り仕様　ZHAK-200L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	オープライマーバリア	0.3kg
2	DFメッシュテープ+ エバーコートZero-1 H 立上り用 （ジョイント処理）※1	1m/m 0.3kg/m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
5	各種トップコート（高反射色）※2	0.2kg※3

※1 ジョイント処理の塗布幅は100 ～ 200㎜です。また、既存立上り押え金物周りもジョイント部と同様の処理を行ってください。
※2 各種トップコートは、必ず高反射色を選定してください。　※3 オートップ・ワン高反射色は0.3kg（0.15kg×2回塗り）です。
• 仕様については予告なく変更することがあります。　• 既存下地の不陸や凹凸の影響により、仕上りは平滑になりません。

下地処理：

- 既存の砂付きアスファルトの立上りは、劣化状況によって撤去する場合があります。
- 現場の状況により、下地処理をする場合が有ります。(例：浮き、膨れの場合は、炙り戻し。)
- 砂取れや、アスファルトの露出が激しい場合は、ダブルテックスNEOによる下地調整を行なってください。

プライマー塗布

ジョイント補強増し塗り（DFメッシュテープ含む）

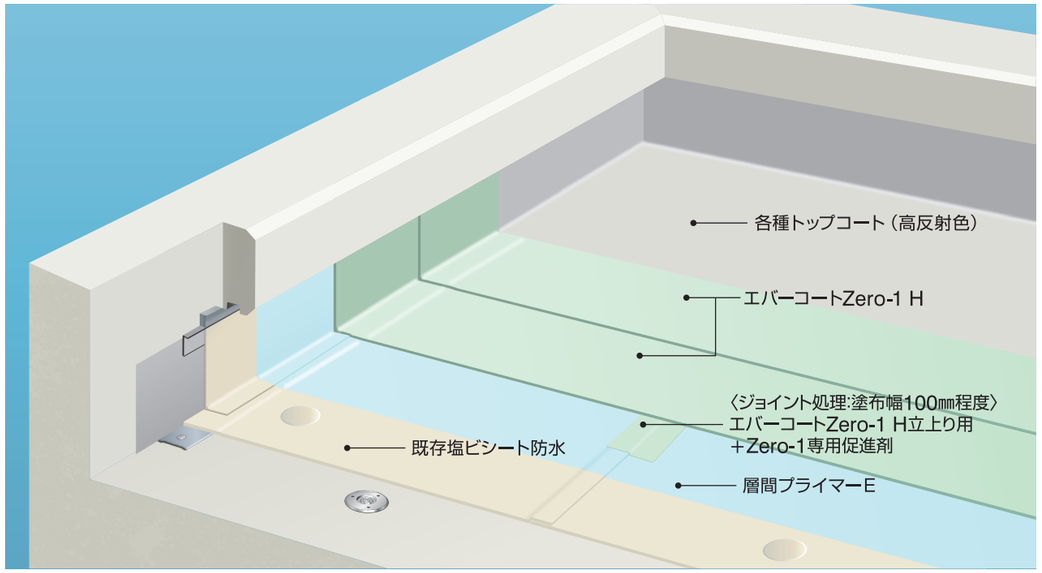
1層目

2層目

トップコート塗布

省力化改修工法（塩ビシート防水改修）『ZHEK工法』

※ZHEK工法は、ライセンス保有会社の施工となります。



平場仕様　ZHEK-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーE	0.15kg
2	エバーコートZero-1 H 立上り用 + Zero-1 専用促進剤（ジョイント処理）※1	0.2kg/m
3	エバーコートZero-1 H	1.3kg
4	エバーコートZero-1 H	1.3kg
5	各種トップコート（高反射色）※2	0.2kg※3

立上り仕様　ZHEK-200L

工程	使用材料	使用量/㎡
1	層間プライマーE	0.15kg
2	エバーコートZero-1 H 立上り用 （ジョイント処理）※1	0.2kg/m
3	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
4	エバーコートZero-1 H 立上り用	1.3kg
5	各種トップコート（高反射色）※2	0.2kg※3

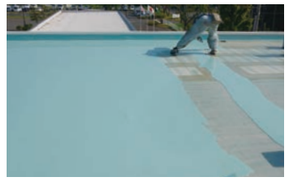
※1 ジョイント処理の塗布幅は100㎜程度です。　※2 各種トップコートは、必ず高反射色を選定してください。
※3 オートップ・ワン高反射色は0.3kg（0.15kg×2回塗り）です。
• 仕様については予告なく変更することがあります。　• 既存下地の不陸や凹凸の影響により、仕上りは平滑になりません。

下地処理：

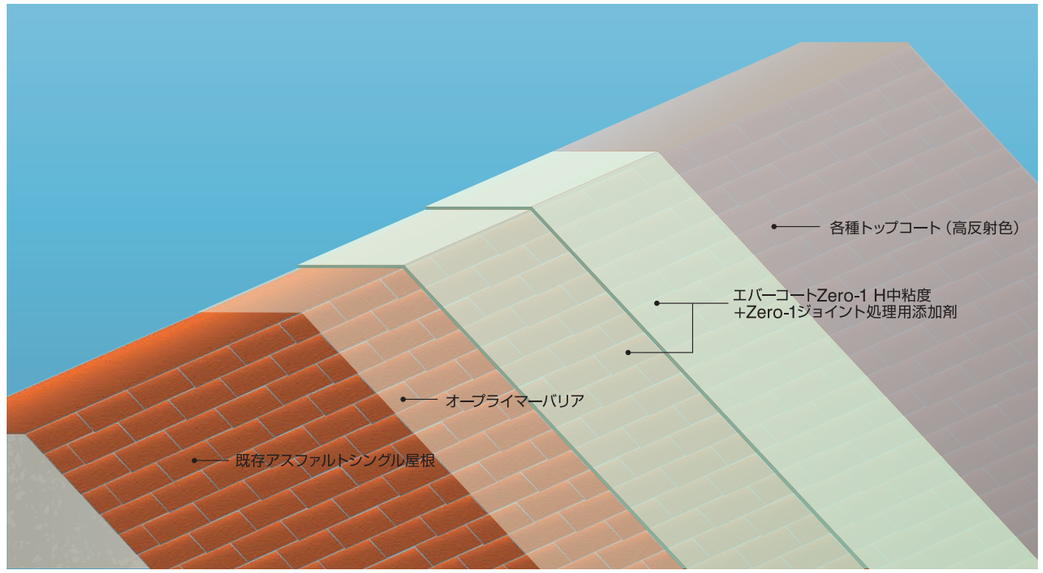
- 既存塩ビシート防水の状態によってはジョイント部や機械的固定工法のディスク盤部にメッシュ補強が必要になります。
- 既存の塩ビシート防水の立上りは、劣化状況によって撤去する場合があります。

ジョイント補強増し塗り

エバーコートZero-1 H塗布



屋根改修工法（アスファルトシングル屋根改修）『ZHSK工法』



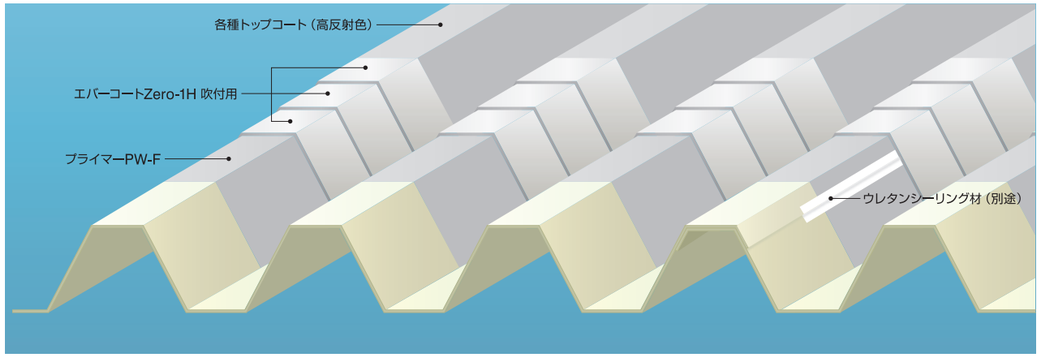
ZHSK-200

工程	使用材料	使用量/㎡
1	オープライマーバリア	0.3kg
2	エバーコートZero-1 H 中粘度 + Zero-1ジョイント処理用添加剤	1.4kg
3	エバーコートZero-1 H 中粘度 + Zero-1ジョイント処理用添加剤	1.4kg
4	各種トップコート（高反射色）※	0.3kg（2回塗り）

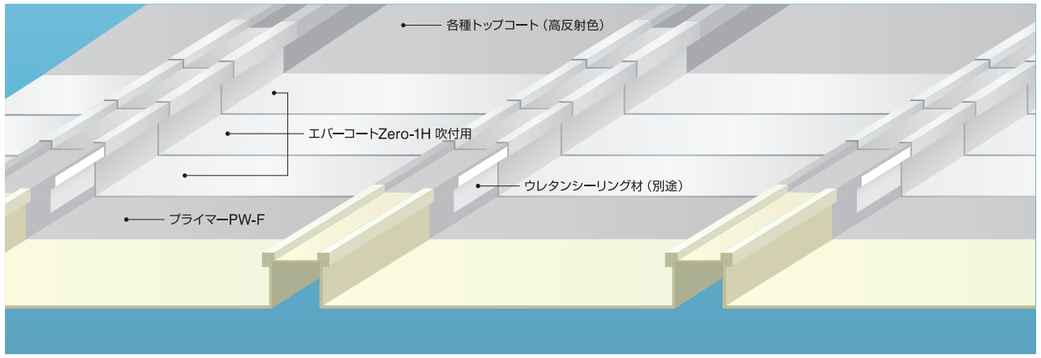
※ 各種トップコートは、必ず高反射色を選定してください。
• 仕様については予告なく変更することがあります。
• 既存下地の不陸や凹凸の影響により、仕上りは平滑になりません。
• アスファルトシングルの段差が大きい場合は、シーリング材等を用いて段差修正を行ってください。

屋根改修工法（金属屋根改修）『ZHYK工法』

折板屋根　ZHYK-K工法



瓦棒屋根　ZHYK-K工法



ZHYK-170K

工程	使用材料	使用量/㎡
1	下地調整（素地調整）※1	
2	プライマーPW-F	0.15kg～
3	はぜ部・ジョイント部の処理（シーリング材）	
4	エバーコートZero-1 H 吹付用	0.8kg※2
5	エバーコートZero-1 H 吹付用	0.8kg※2
6	エバーコートZero-1 H 吹付用	0.8kg※2
7	各種トップコート（高反射色）※3	0.2kg※4

※1 下地の状態により、素地調整方法の選定が必要です。
※2 吹付け施工の場合の塗布量となります。ローラー施工の場合は仕様の合計塗布量が塗布できるよう工程数を増やしてください。
※3 各種トップコートは必ず高反射色を選定してください。
※4 オートップ・ワン（高反射色）の場合0.3kg（0.15kg×2回塗り）です。
• 仕様については予告なく変更することがあります。

施工条件

■ 防水施工条件【新築】

信頼性の高い防水層を設置するため、防水施工の前に以下の項目について条件が満たされていることをご確認ください。

(1) 下地の強度が充分であること。
1. 現場打ちコンクリートは設計基準強度を満たしていること。
2. 防水層に悪影響を及ぼさないように配筋上の配慮や調合設計上の工夫、ならびに打設後の養生等の施工管理に注意することでひび割れの発生を少なくし、分散させる。
3. コンクリート打設後の降雨等で強度が著しく低下している場合は、ハツリ撤去の上コンクリートを打ち直す等の処置にて強度を復旧させる。

(2) 下地の乾燥が充分であること。
1. 目視にて表面が白く乾燥していることを確認する。
一般的に普通コンクリートで夏季３週間・冬季４週間程度の乾燥養生期間を目安とするが、下地構成（デッキプレートなどの片面乾燥や吸水性の高い下地等）や天候によって大きく左右されるため、防水層の施工に先立ち以下のような方法で充分に乾燥していることを確認する。
（a）高周波静電容量式水分計を使用した測定。
（b）不透湿シートで床下地表面を覆い周囲をガムテープ等の張付けで密封状態とし、翌日に内面の結露水の有無を確認する。

(3) 表面が平滑であること。
1. 平場面は金ゴテ押えで平滑とする。
2. 浮き・表面剥離・レイタンス等の脆弱部および鉄筋・番線等の突起物は除去する。
3. 豆板・気泡・あばた・目違い・段差・砂すじ等の表面不具合に対する処置を施す。
4. 立上りも平場と同様に平滑とし、凹凸や不具合も平場と同様の処置を施す。また水切りを良くし、雨仕舞いの納まりをよく検討しておく。
5. ポリマーセメントモルタルを使用する場合は、プライマーの塗布やウレタン塗膜の硬化収縮による破壊・剥離に耐え得るよう、高い接着強度と耐溶剤性を有する材料（「ダブルテックスNEO」「Dワン・カチオン」または「ダイラックスNEO」）を使用する。

(4) できるだけ速やかに排水させるための処置を施すこと。
1. 水勾配は1/100以上とする。
2. ルーフドレンや排水落し口等はスラブ面より低くし、周囲の水はけを良くしながら堅固に設置する。
3. ドレンはアスファルト防水用またはシート防水用のツバが幅広タイプのものを使用し、塗りかけ幅を100㎜以上確保する。
4. ドレンの排水能力は将来の改修工事を見据えて余裕を持たせた設定が望ましい。またドレン以外にもオーバーフロー管を設置し、ここから雨水が落ちてくることで使用者にドレンの目詰り等の排水機能の低下を知らせる措置が望まれる。

(5) 下地表面がよく清掃されていること。
1. プライマーや接着剤の接着性を阻害させ、また防水層を劣化させるような塵埃・油脂類・鉄錆等は除去する。

(6) 防水層に支障があるひび割れ・打継ぎに適切な処置が施されていること。
1. 防水層に支障が無いひび割れ（概ね1.0㎜未満）にはウレタン塗膜防水材またはウレタンシーリング材の擦り込みを施す。
但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。
2. 防水層に支障があるひび割れ（概ね1.0㎜以上）や打継ぎにはUカット後ウレタンシーリング材を充填するか補強布の増し張り、あるいは両方の処置を施す。但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。
3. 誘発目地・化粧目地には予めウレタンシーリング材を充填しておき、補強布の増し張りを施す。
但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。

(7) 入隅および出隅が適切に処理されていること。
1. 入隅および立上りの入隅は通りよく、直角とする。
また出隅および立上りの出隅は通りよく、R面または45度/W＝5㎜以上（メーカー推奨値15 ～ 30㎜程度）の面取りを施す。

(8) 設備基礎関連で適切な雨仕舞いができること。
1. コンクリート基礎は原則「躯体一体型」とし、防水層の上に載せることは極力避ける。とくに総重量の大きい設備の場合はこれを遵守する。
2. 総重量および容積が大きい大型設備のコンクリート基礎は、将来の改修工事を見据えて再塗布が容易となるような作業空間（H450㎜程度以上、推奨600㎜程度以上）を確保することが望ましい。
3. 表面は平滑とし、不具合部には適切な処置を施す。また天端は雨水が滞留せず、速やかに排水されるように水平ではなく角度を付けることが望ましい。なお入隅および出隅については（7)と同様とする。
4. アンカー類は原則「先打ち」とし、周囲に幅・深さ10㎜程度の「盗み」をとっておく。また防水層の巻上げ（天端よりH＝15㎜以上）を確保する。
5. 基礎ブロックの下やCチャン（リップ溝形鋼）・H鋼等と防水層が取合う部分には防振ゴム（t＝5㎜／先端から10㎜以上の余剰分を確保）を設置する。

(9) 金物関連の取合いで適切な雨仕舞いができること。
1. H 型鋼や角形鋼管を垂直に設置する場合はベースプレートで完全に固定し、ボルトにはキャップとウレタンシーリング材充填を施す。
2. 丸カン・手摺支柱足元等は周囲に幅・深さ10㎜程度の「盗み」をとって、予めシーリング材を充填しておく。
また防水層の巻上げ（H＝15㎜以上）を確保する。
3. ウレタン塗膜防水材が掛かる部分は目荒し研磨（サンドペーパー＃100程度またはサンダー掛け）を行い、その後脱脂処理を施す。とくに「溶融亜鉛メッキ」等、充分な接着力を得られない可能性がある金属下地の場合は入念に行う。

(10) 配管および配線が防水施工に支障が無いこと。
1. 防水層上での配管および配線の設置は防水施工の後とするか、または施工に支障が無い段階での工事とする。
また将来の改修工事を見据えて、再塗布が容易となるような措置（高さの確保、または吊上げが可能な形状と荷重）をとることが望ましい。
2. 防水層を貫通する配管や配線は可能な限り避けること。止むを得ず設置する場合は防水施工に支障が無い位置とし、スリーブを使用してウレタン塗膜防水層100㎜以上（推奨値）の補強塗りを施す。またグラつきが無いように完全に固定する。

(11) PCa下地および ALC下地の場合の注意点は、以下の通りとする。
1. 水勾配は躯体でとり、部材は固定を充分に行いジョイントに生じるムーブメントを可能な限り抑えること。
2. 接合部に大きなムーブメントが予測される場合は、通気緩衝シートを張るか、または絶縁テープを張り更に補強布の増し張りを施す。
3. 表面はポリマーセメントモルタルで平滑に仕上げる。その際使用する材料は（3)－5.と同様のものとする。

■ 防水施工条件【改修】

改修工事の場合は既存防水層の種別や劣化状況、および撤去の有無、また新設の防水仕様の種別によって下地処理の内容が異なります。
以下の項目をご参考に、現場に即した適切な処置を行ってください。

(1) 下地の乾燥が充分であること。
1. 新設する防水層に支障が生じないよう、高圧水洗浄後は充分に乾燥させる。
また保護仕様の場合、押えコンクリート内に残留水分があるため冬季の施工ではとくに注意し、可能な場合は洗浄に替えて機械研削を行う。

(2) コンクリートおよびモルタル部が健全であること。
1. 下地面は平滑にする。
2. 浮き・表面剥離等の脆弱部および鉄筋・番線等の突起物は除去する。
3. 豆板・気泡・あばた・目違い・段差・砂すじ等の表面不具合に対する処置を施す。
4. 露筋・爆裂は脆弱部を撤去し、鉄筋の錆を落した後断面修復材で処置を施す。
5. 立上りも平場と同様に平滑にし、凹凸や不具合も平場と同様の処置を施す。また水切りを良くし、雨仕舞いの納まりをよく検討しておく。
6. ポリマーセメントモルタルを使用する場合は、プライマーの塗布やウレタン塗膜の硬化収縮による破壊・剥離に耐え得るよう、高い接着強度と圧縮強度、また耐溶剤性を有する材料（「ダブルテックスNEO」「Dワン・カチオン」または「ダイラックスNEO」）を使用する。

(3) 排水勾配は排水に支障がない程度とする。
1. 水勾配は1/100以上とする。
2. 既存のルーフドレンや排水落し口等の周囲の水はけが著しく悪い場合は、周囲のハツリ撤去や納まりの検討を行って勾配修正を施す。
3. 改修用ドレンはウレタン塗膜防水用を使用し、塗りかけ幅を100㎜以上確保する。また設置に際しては排水面積計算を行い、場合によってはオーバーフロー管の設置や既存ドレンの継続使用を行う。

(4) 下地表面がよく清掃されていること。
1. プライマーやボンドの接着性を阻害させ、また防水層を劣化させるような塵埃・油脂類・鉄錆等は除去する。
2. ドレン付近に堆積した泥土やゴミ、繁茂しているコケ・植物等も完全に除去する。

(5) 防水層に支障があるひび割れ・打継ぎに適切な処置が施されていること。
1. 防水層に支障が無いひび割れ（概ね1.0㎜未満）にはウレタン塗膜防水材またはウレタンシーリング材の擦り込みを施す。
但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。
2. 防水層に支障があるひび割れ（概ね1.0㎜以上）や打継ぎにはUカット後ウレタンシーリング材を充填するか補強布の増し張り、あるいは両方の処置を施す。但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。
3. 誘発目地・化粧目地には予めウレタンシーリング材を充填しておき、補強布の増し張りを施す。
但し通気緩衝シートを張る場合は、この限りでは無い。

(6) 入隅および出隅が適切に処理されていること。
1. 入隅および立上りの入隅は通りよく、直角とする。
また出隅および立上りの出隅は通りよく、R面または45度／ W＝5㎜以上（メーカー推奨値15 ～ 30㎜程度）の面取りを施す。

(7) コンクリート基礎廻りで適切な雨仕舞いができること。
1. 架台の下部に隙間がある場合はシーリング材の充填を施す。
2. 既存の防振ゴムが著しく劣化している場合は取替えを行うか、余剰分を切除した後入隅にウレタン系シーリング材を打ち、コンクリート基礎ごと新規ウレタン塗膜層で巻き込む。また挙動部は補強布による増し張りを行う。

(8) 金属類の取合いが適切に処置されていること。
1. 防水層と取合う金属部分は表面の汚れ・油脂類・錆・塗料を除去し、プライマーの接着が阻害されないようにする。
2. 発錆や腐食が進行し、著しく劣化したものは交換をする。
3. 固定不良が無いことを確認する。また挙動が頻繁あるいは大きいと思われる箇所については、絶縁処理もしくは補強布による増し張りを施す。
塗り掛け幅は100㎜以上（推奨値）を確保する。
4. ウレタン塗膜防水材が掛かる部分は目荒し研磨（サンドペーパー＃100程度またはサンダー掛け）を行い、その後脱脂処理を施す。とくに「溶融亜鉛メッキ」等、充分な接着力を得られない可能性がある金属下地の場合は入念に行う。

(9) シーリング材の設置が適切にされていること。
1. 劣化が進行しているシーリング材は撤去し、打替えを行う。
2. 防水層に支障を生じさせないように、シーリング材の種別選択は適切に行うこと。
3. 防水層端末・金物の取合い等、必要に応じて適切にシーリング材が設置されていること。

(10) 保護層の伸縮目地に適切な処置がされていること。
〈 MGテープ 〉
1. 既存目地部のキャップおよび保護コンクリート表面より突出している目地材は撤去する。
また伸縮目地の交差部はクロスラップさせずに張り付ける。

〈 MGタイト 〉
1. 既存目地材は充分に除去し、水上がりを防止するために空隙を必ず設けた上でバックアップ材を設置する。
その後充填し、平滑に仕上げる。

(11) PCa下地および ALC下地の場合の注意点は、以下の通りとする。
1. 接合部に大きなムーブメントが予測される場合は、通気緩衝シートを張るか、または絶縁テープを張り更に補強布の増し張りを施す。
2. 表面はポリマーセメント系モルタルで平滑に仕上げる。その際使用する材料は（2)－6と同様のものとする。

■ 各工法施工上および仕上りに関する注意事項

〈 共通事項（施工）〉

- ウレタンおよびプライマー・トップコートの施工中、または硬化養生中に降雨・夜露等の水分にさらされる可能性がある場合は施工を控えてください。
  とくに水系材料は気温や湿度によって硬化時間が大きく左右されるため、注意してください。
- 一部溶剤系材料のうち、屋内の使用においては特定化学物質障害予防規則の対象となります。その場合は、同規則に従い作業主任者を選任するなど法令順守をお願いします。
- 下地に応じて適切なプライマーを選定してください。
- プライマー塗布時、下地への吸い込みが多い場合は再塗布してください。
- 使用する材料は必ず保存期間内のものをご使用ください。
- 材料の扱いに際してはSDS（安全データシート）や製品説明書をよく読み、適切な扱いを行ってください。
- 材料は直射日光や風雨に晒される場所を避け、冷暗所にて貯蔵・保管してください。
- 材料の貯蔵・保管場所へは作業者以外の立入りを禁止し、また転倒防止や火気厳禁等の安全対策を講じてください。
- 産業廃棄物（廃材・廃液）は適切に処理してください。
- 外断熱工法の施工や既存防水層に断熱板が設置されている場合、施工現場が湖沼や河川の近くである場合、また夜間の気温が下がる時季は結露が生じることが多くなります。とくにトップコートの「艶引け（乾燥硬化前に水分の影響による現象）」を避けるため、午後からの塗布作業には充分注意してください。
- ウレタン塗膜防水材の塗布後に降雨・降雪または夜露等の水気にさらされた場合や、塗継ぎ・増し塗りおよびトップコートの塗布が接着可能時間を過ぎる場合は、次工程で塗布する材料との接着力低下を防止するために表面を良く清掃し、層間プライマーの塗布を行ってください。
- 風通しの悪い場所で施工する場合は防毒マスクの着用や換気装置の設置を行い、充分な安全対策を講じるとともに、材料の硬化状況にもご注意ください。
- 2成分形タイプの製品は、必ず主剤と硬化剤の組合せを守ってください。種類・改良前後品をいわゆる「タスキがけ」で混合撹拌するのは不具合の原因となります。
- ウレタン塗膜防水材の平場用と立上り用を混ぜて粘度調整することができます。
- 2成分形タイプの材料撹拌は、既定の配合比を守り撹拌機で行ってください。なお撹拌機はモーターの出力が大きく、かつ回転の遅いものを使用してください。回転が速いと気泡を巻き込み、ピンホールの発生や仕上りを悪くすることになります。
- ウレタン塗膜防水材を希釈する場合は、専用の希釈剤を規定量を守ってご使用ください。
- 冬季などでウレタン塗膜防水材の硬化を早める場合には、必ず専用の硬化促進剤を規定量を守ってご使用ください。
- 脱気装置を設置する際は、原則水上に設置してください。また脱気装置は金属製であるため、避雷導線は1.5m以上離して設置してください。
- アンカー類の穿孔は所定の穿孔径・穿孔深さを守り、垂直になるよう行ってください。また孔内および周辺の切粉は必ず除去してください。

〈 共通事項（仕上り）〉

- 下地の不陸の影響により、仕上りが平滑にならない場合があります。とくに改修工事においては既存アスファルトルーフィングやシート防水材のラップジョイント部分の凸部が目立つ場合があります。
- 既存防水が外断熱工法の場合は熱による影響を受け通常より劣化が助長されるため、高反射系のトップコートを選定してください。
- 高反射系のトップコートは太陽光を効率よく反射させるため、ルーフバルコニー等の居室付近での塗布は避けてください。
- 粗面仕上げにする場合は「ダイフレックス粗面仕上材」「エストップ#20」「エストップ#40」のいずれかを添加してください。
  但しいずれも防滑性能を保証するものではなく、降雨後などで水が防水層表面にある場合には滑ることがありますのでご注意ください。
- 粗面仕上げまたは無機質調仕上げのトップコートは表面に微細な凹凸ができるためホコリが滞留しやすくなります。
- 現場施工の特性上トップコートの仕上りは必ずしも均一になりません。
- 各種トップコートの艶消しタイプは製品特性や施工方法の影響により艶に差が生じる場合があります。
- 各種トップコートの「艶有り」「艶消し」は当社独自の呼称です。

〈 通気緩衝工法 〉P.23、29

- 通気緩衝シートは強く引っ張ったり、無理に曲げないでください。
- シートジョイントの隙間は2㎜以内にしてください。但し自着層付改質アスファルトシート「自着シート」の長手シートジョイントの隙間は、3～5㎜程度離してください。
- 隣り合うシートの短手ジョイントを一直線状に揃えると、ウレタン塗膜防水材塗布後に破断することがありますので、300㎜以上ずらしてください。
- 通気緩衝シート張付け後は、浮きや皺を発生させないために必ず転圧ローラーで充分転圧を行ってください。但し自着層付改質アスファルトシート「自着シート」の転圧は、ハンドローラー等で行ってください。
- 通気緩衝シート上はスパイクシューズでの歩行を避けてください。シートが破ける恐れがあります。
- 通気緩衝シートの張付け後、ウレタン塗膜防水材の塗布工程が翌日以降になる場合は必ずシート端部およびジョイントの雨仕舞いを行ってください。
  雨仕舞いを行わず雨や夜露の影響を受けた場合、次工程の乾燥養生に時間がかかったり、膨れや剥離の原因となります。
- 不織布製シート「DSシート」は張付け後に降雨や夜露等で濡れないようにしてください。
  シート張付け後は可能な限り上層（次工程）のウレタン塗膜防水材の塗布作業を終えてください。
- 自着層付不織布製通気緩衝シート「自着シートライト」は、水に濡れた場合は性能が低下するため使用しないでください。
- 新たに敷設した自着層付改質アスファルトシート「自着シート」の上に材料を置く場合、ベニヤ板等で養生を行いその上に置いてください。

〈 密着工法 〉P.23、28～29

- 補強布は重ね幅50㎜以上で張付けてください。
- 補強布は通気緩衝シートとの重ね幅を100㎜以上にしてください。

〈 塗り重ね改修工法 〉P.27～28

- 既存ウレタン塗膜防水層の種類や劣化状況によっては、ウレタン塗膜防水材の塗り重ね改修工法（オーバーレイ工法）を採用できない場合があります。

■「ZHAK工法（露出アスファルト防水改修）」「ZHEK工法（塩ビシート防水改修）」「ZHSK工法（アスファルトシングル葺き改修）」の適用下地基準と注意事項について

「ZHAK工法」「ZHEK工法」「ZHSK工法」は既存防水層を撤去せず、かつ通気緩衝シートを使用せずにウレタン塗膜防水・密着工法にてかぶせ改修を行う“省エネ改修工法”です。
既存防水層の劣化状況が比較的軽度である場合のみ適用が可能となります。
また適用可能な場合でも仕上り等でご注意いただく事項がありますので、以下をご参照ください。

[1] 適用下地基準

〈 ZHAK工法 〉P.31

- 既存防水層の大部分で、表面の骨材が剥れアスファルトルーフィング本体が露出している場合は適用不可とします。
- 既存防水層の大部分で、表面に微細なひび割れと剥れ（マッドカーリング現象）が発生している場合は適用不可とします。
- 既存防水層の大部分で、切開を伴う下地処理を多数要する場合は適用不可とします。
- その他既存防水層の大部分で不具合（浮き・膨れ・シワ・剥れ等）が見られる場合は適用不可とします。

〈 ZHEK工法 〉P.32

- 既存防水層が機械的固定工法で、シートの固定状況に不良がある場合は適用不可とします。
- 既存防水層の大部分で、切開を伴う下地処理を多数要する場合は適用不可とします。
- その他既存防水層の大部分で不具合（浮き・膨れ・シワ・剥れ等）が見られる場合は適用不可とします。

※「施工面」とは既存防水層で床面、および撤去しない場合の立上りを指します。
立上り防水層を撤去する場合は、この「施工面」に含みません。

※詳細は、現場診断マニュアルをご参考ください。

「ZHAK工法」「ZHEK工法」ともに上記基準に照らし合わせて適用不可となった場合は、『通気緩衝工法』を適用してください。

〈 ZHSK工法 〉P.33

- 既存アスファルトシングルの大部分で、表面骨材が剥れている場合は適用不可とします。
- 既存アスファルトシングルの大部分に剥れや欠損、浮きが見られ、これらを下地処理で処置できない場合は適用不可とします。

[2] 注意事項

■ 既存防水層立上り部の処理について

ウレタン塗膜防水による改修工事では、『公共建築改修工事標準仕様書（以下：標仕）』等に従って、既存防水層の立上り部は原則撤去（既存防水層がウレタン塗膜防水の場合を除く）となります。
「ZHAK工法」および「ZHEK工法」において諸事情（既存防水層撤去時のリスク回避等）により立上り部の撤去を行わない場合は、当該部位に不具合（浮き・膨れ・シワ・剥れ等）が発生していないことを確認した上で、関係者各位に対し下記事項の事前了承を得て下さい。

- 『標仕』の記載事項に沿わない改修工法であること。
- 躯体と既存防水層の界面剥離等の不具合が発生する可能性があること。
- 既存防水層の立上り部の処理（アンカー固定等）が別途必要になること。
- 既存防水層端部周辺の処理（押え金物周りの絶縁処理・シーリング打替え等）が別途必要になること。

■ 新規防水層の仕上がり性について

「ZHAK工法」および「ZHEK工法」は工法の特性上、以下のような現象が発生する場合があります。

- 既存防水層および躯体の凹凸や不陸の影響によって、平滑な仕上がりにはならないこと。
- 既存防水層および躯体の凹凸や不陸の影響によって、着手前と比べ水溜りが発生しやすいあるいは目立ちやすくなる場合があること。
- 当社指定外のプライマーを選択した場合、『ブリード現象（新設のウレタン塗膜防水層の表面に変色や著しい汚れの付着が生じる現象）』等の不具合が発生する場合があります。
- 当社指定外のトップコート（保護塗料）以外の仕上げを選択した場合、『ブリード現象』等の不具合が発生する場合があります。
- その他当社指定外および推奨外の製品の使用または施工方法を行った場合、『ブリード現象』等の不具合が発生する場合があります。

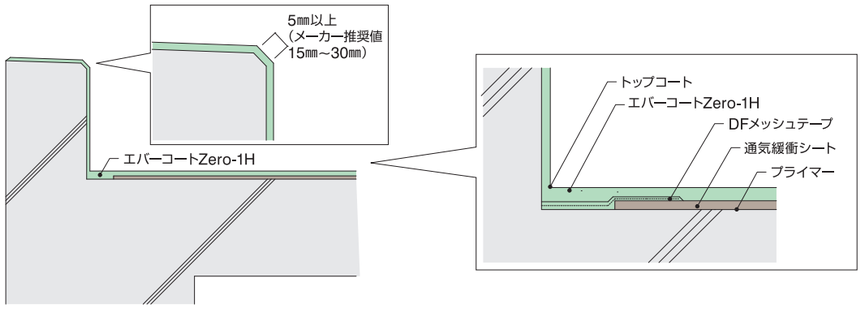
「ZHSK工法」は工法の特性上、以下のような現象が発生する場合があります。

- 既存アスファルトシングルの風合いが変化すること。
- 新規防水層の仕上げが、下地凹凸やローラー施工の特性、また太陽光の照射角等の影響によって必ずしも均一にならないこと。
- 状況により雨汚れ等が目立ちやすくなる部位があること。
- 当社指定外のプライマーを選択した場合、『ブリード現象』等の不具合が発生する場合があります。
- 当社指定外のトップコート（保護塗料）を選択した場合、『ブリード現象』や『アスファルトの軟化・溶解・変形』等の不具合が発生する場合があります。
- その他当社指定および推奨外の製品の使用または施工方法を行った場合、『ブリード現象』や『アスファルトの軟化・溶解・変形』等の不具合が発生する場合があります。

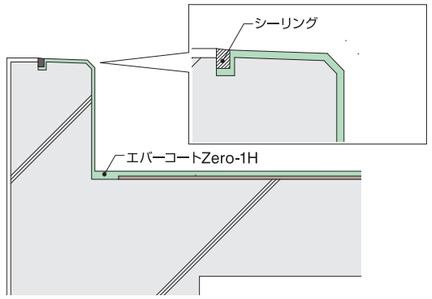
納まり図

ここに掲載する納まりは一般的な代表例です。
現場の諸条件や下地の状況に応じた納まりの検討が必要となります。

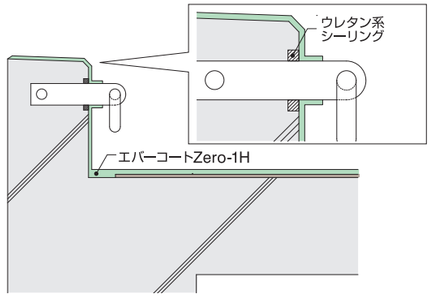
パラペット



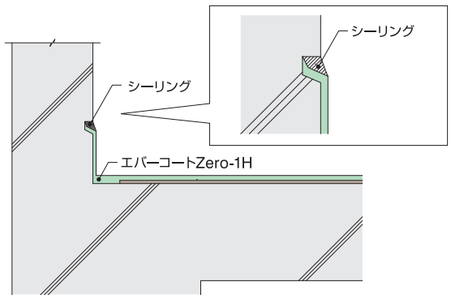
パラペット タイル取り合い



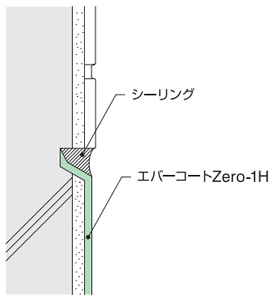
パラペット 丸環まわり



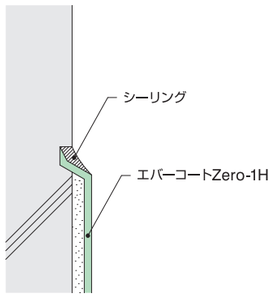
立上り　目地設置



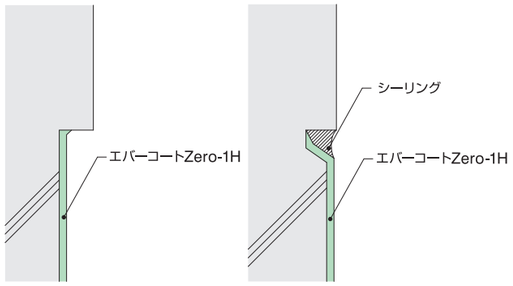
タイル壁取り合い



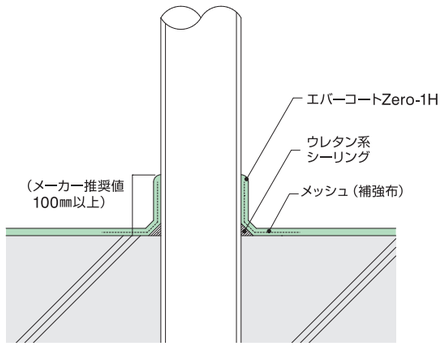
出巾木



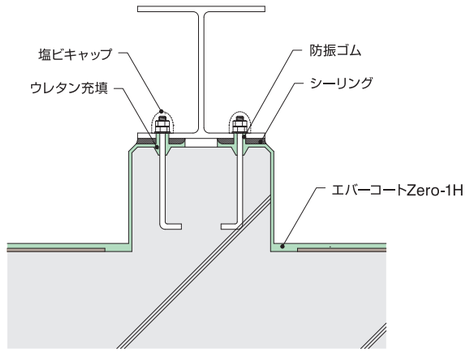
入巾木



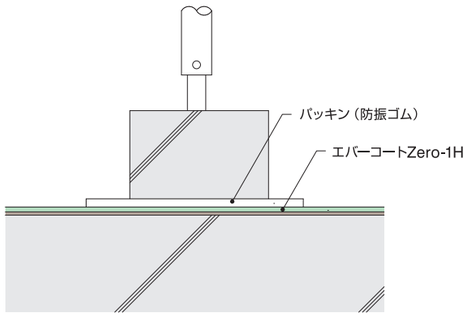
貫通パイプ



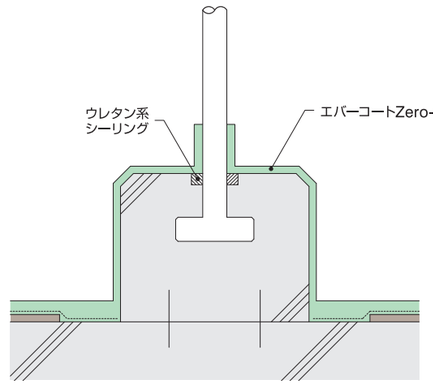
基礎架台



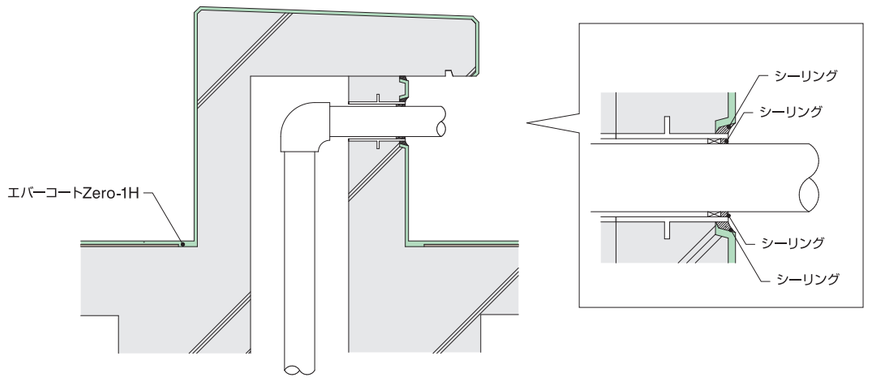
置基礎



フェンス基礎

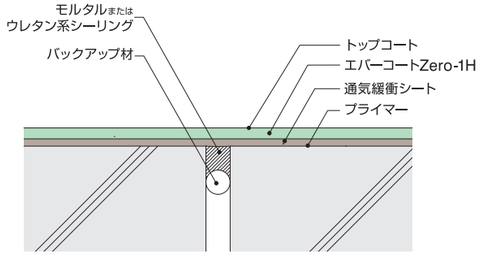


ハト小屋

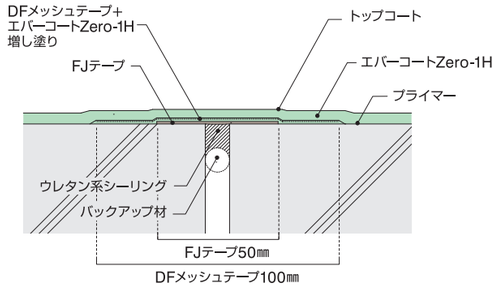


納まり図

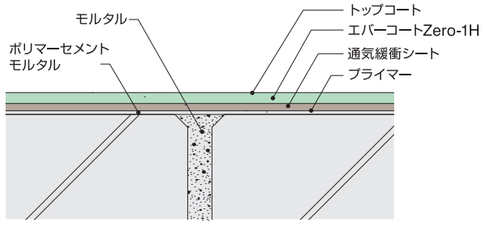
PCa板取り合い（通気緩衝工法の場合）



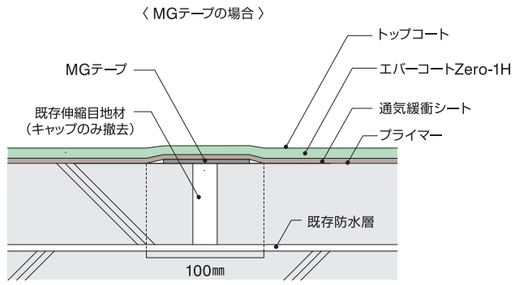
PCa板取り合い（密着工法の場合）

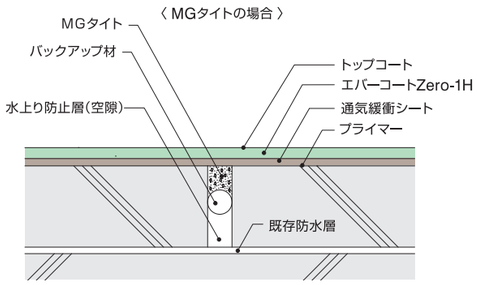


ALC板取り合い



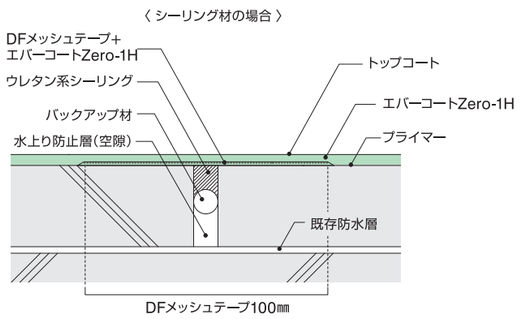
押えコンクリート伸縮目地部（通気緩衝工法の場合）



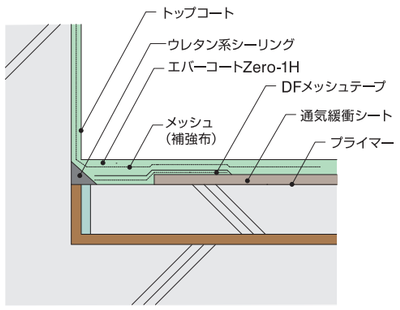


押えコンクリート伸縮目地部（密着工法の場合）

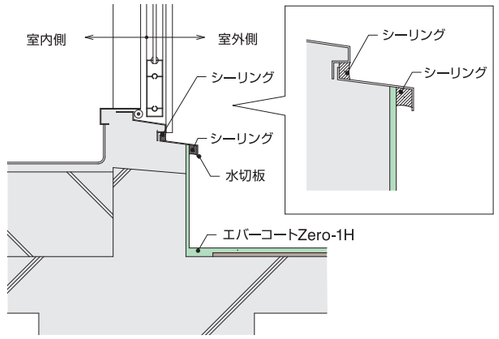
通気緩衝シートが適用できない場合



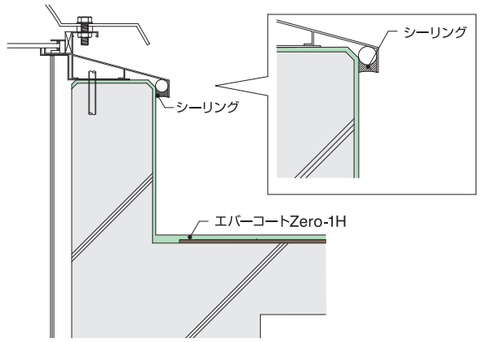
押えコンクリート改修入隅部



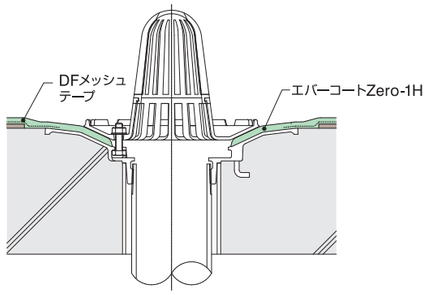
開口部



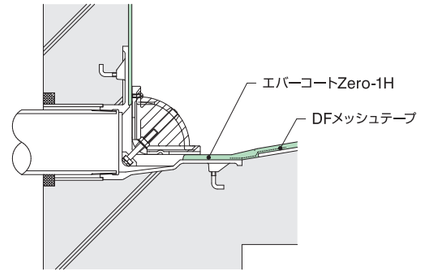
トップライト



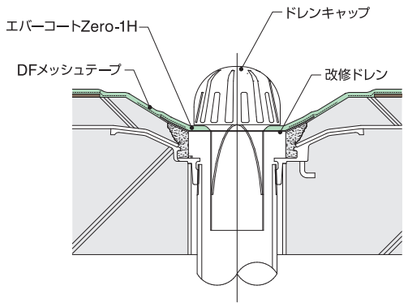
縦型ドレン



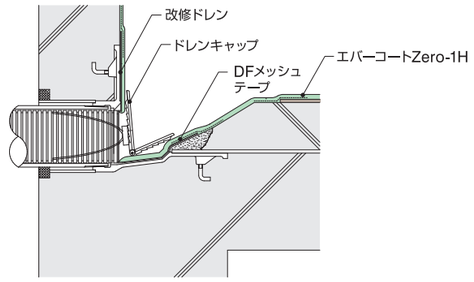
横型ドレン



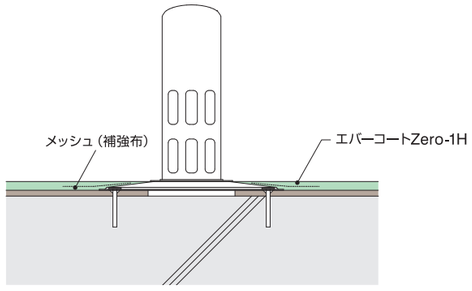
改修ドレンN／LF改修ドレンU　タテ型



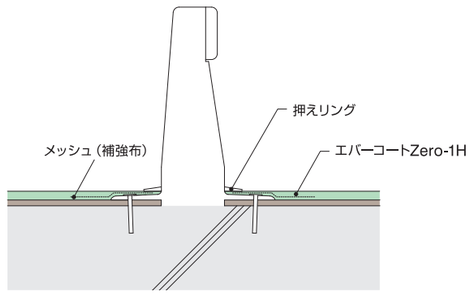
改修ドレンN／LF改修ドレンU　ヨコ型



ステンレスベントN



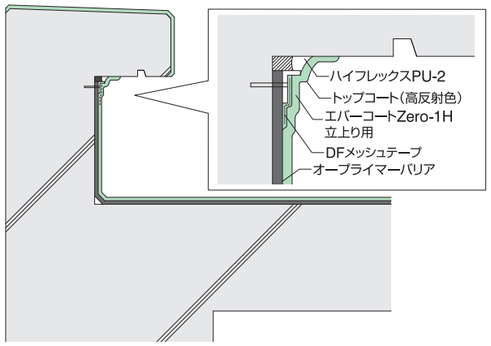
DDベント



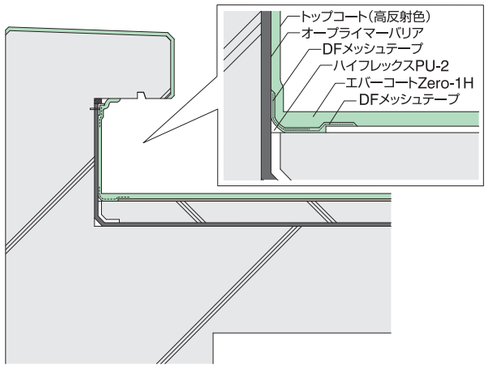
納まり図（省力化改修工法）　ZHAK工法

防水層端末部分

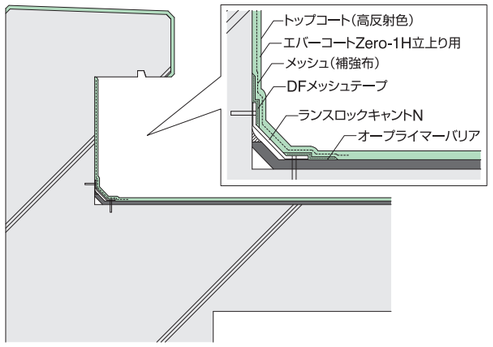
既設防水層を撤去しない場合



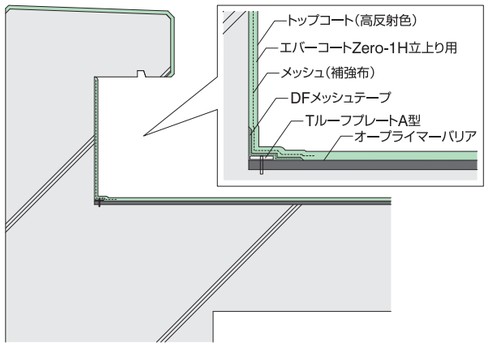
既設防水層を撤去しない場合（平場がコンクリート押え）



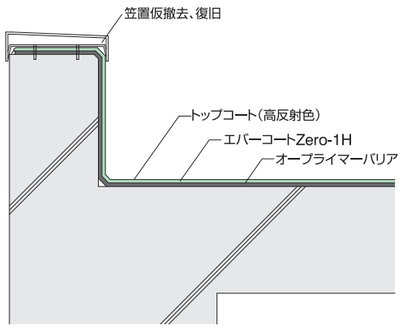
既設防水層を撤去する場合（ランスロックキャントNを使用）



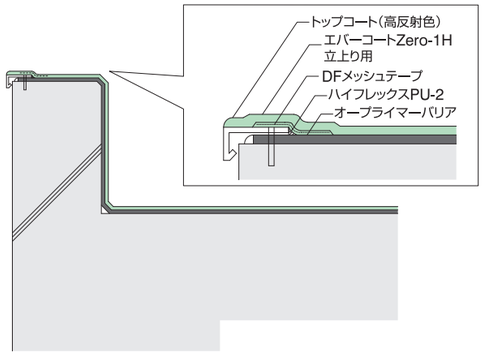
既設防水層を撤去する場合（TルーフプレートA型を使用）



既設防水層を撤去しない場合《既存が金属笠木の場合》

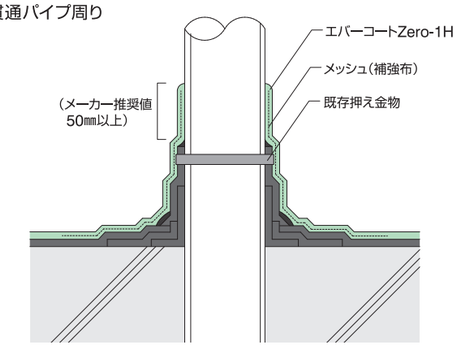


既設防水層を撤去しない場合《既存が端末アングル納めの場合》

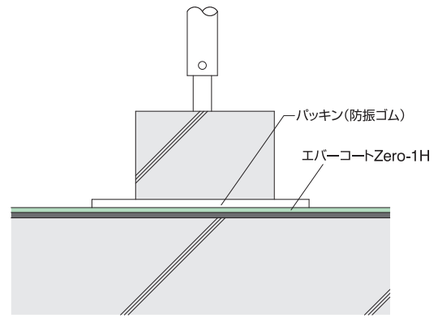


役物廻り

貫通パイプ周り

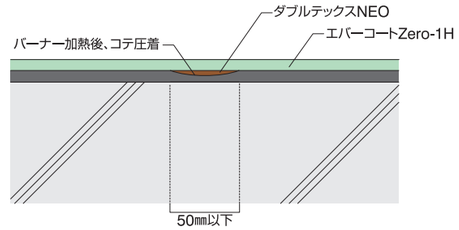


置き基礎周り

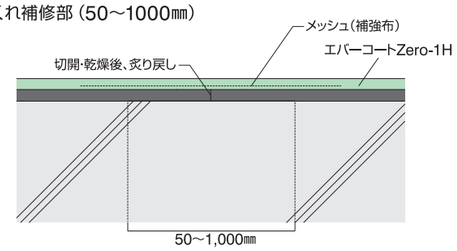


ふくれ補修

ふくれ補修部（50㎜以下）

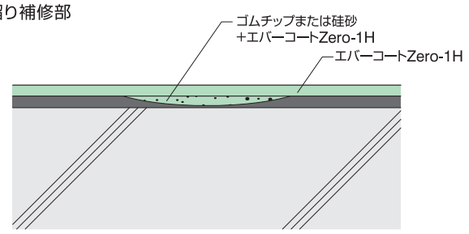


ふくれ補修部（50～1000㎜）

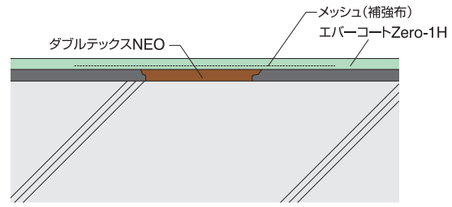


水溜り・欠損

水溜り補修部

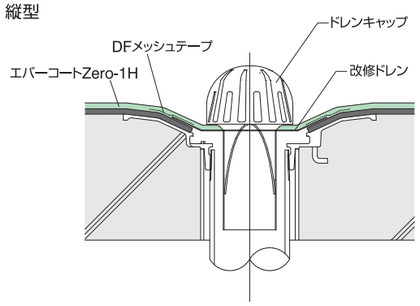


欠損補修部

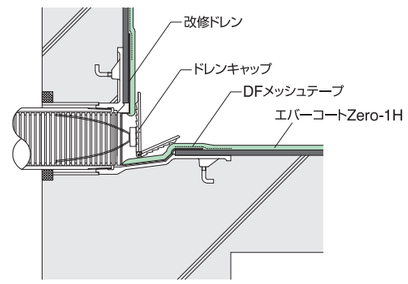


改修ドレン

縦型



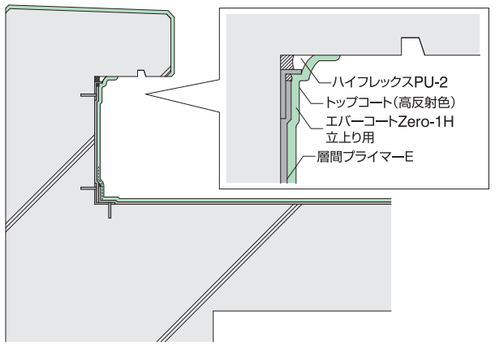
横型



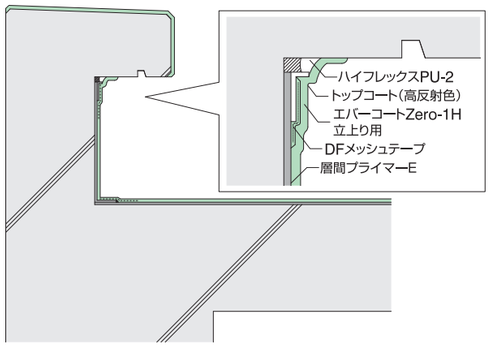
納まり図（省力化改修工法）　ZHEK工法

防水層端末部分

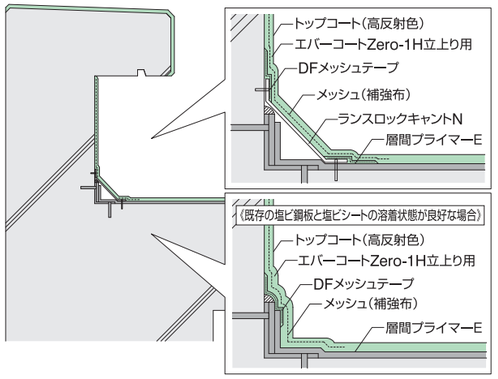
既設防水層を撤去しない場合《既存が機械的固定工法の場合》



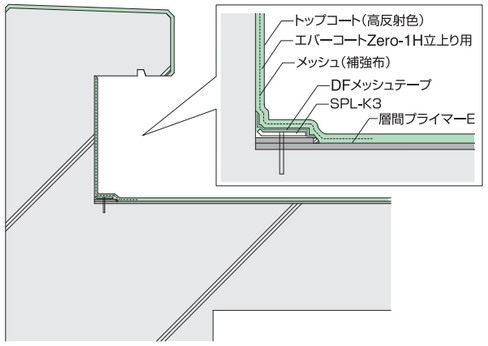
既設防水層を撤去しない場合《既存が接着工法の場合》



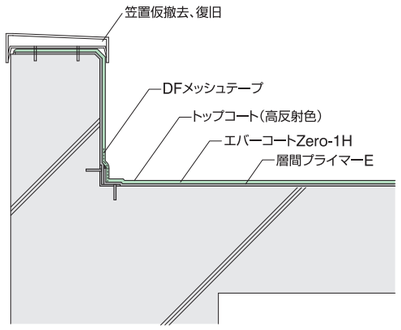
既設防水層を撤去する場合《既存が機械的固定工法の場合》



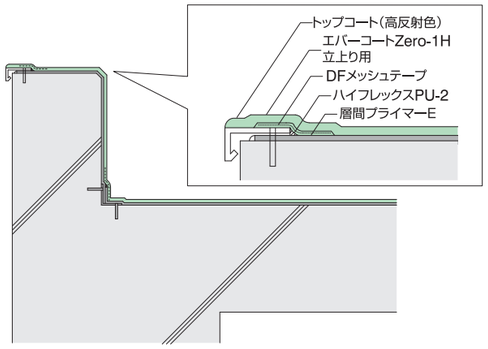
既設防水層を撤去する場合《既存が接着工法の場合》



既設防水層を撤去しない場合《既存が金属笠木の場合》

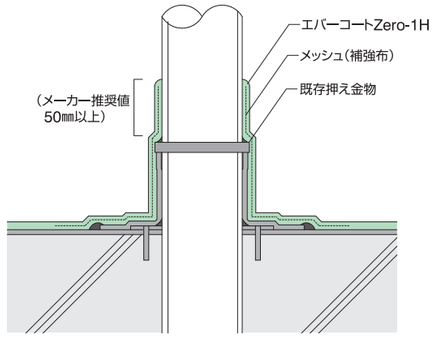


既設防水層を撤去しない場合《既存が端末アングル納めの場合》

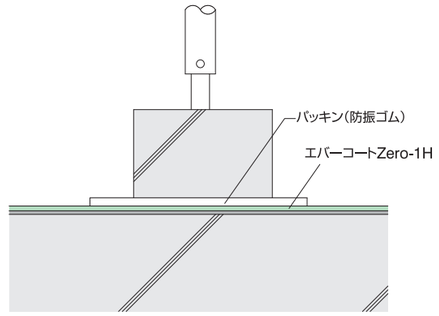


役物廻り

貫通パイプ周り

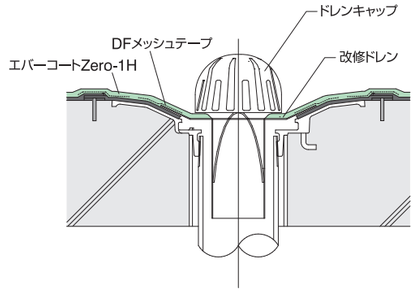


置き基礎周り

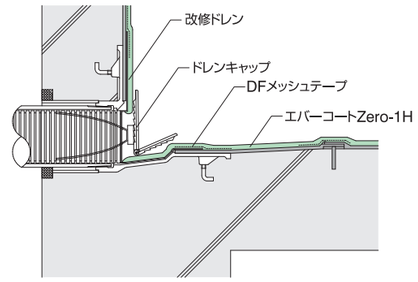


改修ドレン

縦型



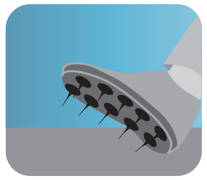
横型



使用上の注意事項

防水施工後の使用について注意事項が記載されています。
コピーの上、建物管理者様にお渡しください。

■ 次の行為は避けてください。（禁止事項）

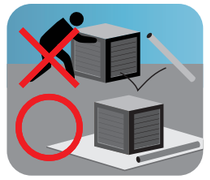

スパイクシューズ等接地面の鋭利な履き物で歩行しないでください。

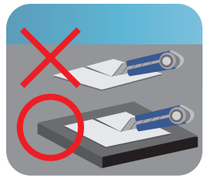
防水層は可燃性なので、火気を使用しないでください。（タバコや花火等）

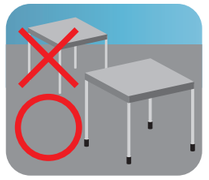
溶剤、ガソリン、不凍液等溶解力のある液剤をこぼさないでください。

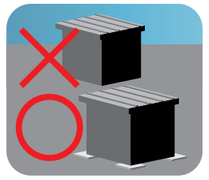
防水層を損傷してしまうため、ゴルフの練習等は行わないでください。

■ 次の場合は対策を打ってください。（対策必要事項）


重量物を引きずったり、鉄パイプ等角の鋭利な物を落とさないでください。


カッターナイフ等鋭利な物で作業する際は合板等で十分養生し、防水層を傷付けないようにしてください。


接地面にパイプ状のイスやテーブルを置く場合は、脚先をゴムキャップ等でカバーしてください。


角のある物を置く場合は、間にゴム板等を敷いて養生してください。

■ 次の点には注意してください。（注意事項）

表面が濡れていると滑りやすいので、雨天および降雨後の歩行は注意してください。

クーリングタワーの防藻剤や殺菌剤の種類によっては、防水層を痛める恐れがあるため、薬剤メーカーに確認の上ご使用ください。

防水層を清掃する際は、中性洗剤以外は使用しないでください。
モップ等のやわらかい清掃用具で行ってください。

植木鉢を置く場合は鉢下に水が溜らぬよう設置してください。
長時間の水溜りは防水層の劣化を促します。

設備工事の際、設置の都合で防水層を切断したり、あるいは傷付けて漏水事故につながるケースは少なくありません。
設備工事や増設工事を実施される場合は、施工業者あるいは弊社にご相談ください。

防水層の上で犬や猫などのペットを飼わないでください。

定期的なメンテナンス・点検のお願い

防水層を良好に維持することが建物を長持ちさせるポイントです。
ここでは、建物を管理される方におすすめする維持管理の方法をご紹介します。

■ 定期的にドレンを清掃してください。　目安 2回以上/年

飛来した砂塵や枯葉がドレンに詰まってプール状になることがありますが、この状態で放置しておくと防水層の劣化を促進させてしまいます。
お客様にとって大切な資産だからこそ、定期的な清掃をおすすめします。
立地環境により一概には言えませんが、梅雨前の6月、枯葉が飛来する11月に確認するのがよいでしょう。
ただし、建物の周辺に公園や田畑がある場合は飛来物が多量になるため、お客様の建物に合わせて清掃回数を増やしてください。

■ 定期的に防水層の状態を確認してください。　目安 1回以上/年

防水層の定期点検は、人間に例えると定期検診と同じです。
定期的に健康状態を確認し、万一、病気にかかっている場合でも早期発見・早期治療で健康を確保できます。
定期清掃に合わせて、次のポイントをお確かめください。

- 防水層に破断が生じていないか。
- 防水層の端末が剥がれていないか。
- 防水層にフクレが生じていないか。
- シーリングの口開きが生じていないか。
- トップコートが消失していないか。

万一、不具合が発見された場合は、営業担当までご連絡ください。
お電話で内容を確認させていただいた上、必要に応じて点検員がお伺いいたします。

エバーコートZero-1 H（ゼロワン）

Products

製品情報

製品情報 ｜ ウレタン塗膜防水材

労働安全衛生法　特定化学物質障害予防規則(特化則)の対象物質である、下記２物質を一切含んでいません。
『TDI（トリレンジイソシアネート）／一般的に主剤に配合』『MOCA（3,3'-ジクロロ-4,4'-ジアミノジフェニルメタン）／ 一般的に硬化剤に配合』さらに、従来の環境対応型ウレタン塗膜防水材同様にシックハウス症候群誘発物質として規制対象となっているトルエンやキシレンを含む14物質を配合していません。
※高日射反射顔料を使用しているため、ウレタンに蓄積する熱を軽減できます。

特定化学物質無配合 1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコートZero-1（ゼロワン） H

平場用

入　目	18kg／缶 216kg／ドラム（圧送用）
硬化物比重	1.3
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号	F☆☆☆☆　NUK-F12708

立上り用

入　目	18kg／缶 8kg／缶（小分け）
硬化物比重	1.3
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号	F☆☆☆☆　NUK-F12709

中粘度

入　目	18kg／缶
硬化物比重	1.3
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号	F☆☆☆☆　NUK-F12734

吹付用

入　目	18kg／缶
硬化物比重	1.4
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号	F☆☆☆☆　NUK-F16925

■ 共通事項

塗継ぎ時間／乾燥間隔（施工間隔）／接着可能時間

平場用・立上り用・中粘度・吹付用

温度	5～15℃	15～25℃	25～35℃
塗継ぎ時間	60分程度	30分程度	20分程度
乾燥時間	15～24時間	15～20時間	5～15時間
接着可能時間	7日間	7日間	5日間

- 塗継ぎ時間、使用可能時間、乾燥時間、接着可能時間の説明はP.54を参照してください。
- 上記時間は、施工環境、使用条件により変わるため目安となります。
- プライマー塗布後、降雨および汚れ等の影響を受けた場合は、接着可能時間の超過した場合と同様の処理を行ってください。

■ Zero-1専用促進剤について

※「Zero-1 H」、「Zero-1 S」共通

エバーコートZero-1シリーズには、専用促進剤があります。
厚塗りをしたい場合、冬場に硬化時間を短縮したい場合など、用途に応じて使用します。

Zero-1専用促進剤　Cタイプ

厚塗り対応する場合や硬化促進する場合に添加します。

〈通年用〉

※計量カップが製品に付属しております。

液 色	荷 姿
青	3.3kg／ポリビン

Zero-1専用促進剤 Cタイプ 添加量目安

Zero-1の量(kg)	添加量（容量）	
18kg（1缶）	280ml（約1.6%）	カップすりきり2杯
9kg（半分）	140ml（約1.6%）	カップすりきり1杯
4.5kg（1/4）	70ml（約1.6%）	付属カップ標線で計量

※「Zero-1専用促進剤Cタイプ」1ビンでZero-1 約12缶に使用できます（1.6%添加時）。
（1.3%添加の場合は約14缶、2.0%添加の場合は約10缶です）
※別途計量して使用する場合は「Zero-1専用促進剤Cタイプ」の添加量は1.3%～2.0%までとしてください。

〈使用例〉

1）**Zero-1専用促進剤 Cタイプ** 添加時の硬化時間目安
（塗布量2.0kg/㎡以下の場合）

エバーコートZero-1の季節区分	Zero-1専用促進剤Cタイプ	5℃	10℃	20℃	30℃
冬用	添加	16時間	10時間	5時間	—
	なし	24時間	16時間	10時間	—
春秋用 夏用	添加	—	16時間	10時間	5時間
	なし	—	24時間	16時間	7時間

◎ 5℃以下では硬化が著しく遅くなります。　— 適応外

2）**Zero-1専用促進剤 Cタイプ** 添加時の厚塗り施工時に次工程に移れる時間（3㎜/㎡塗布した場合）

エバーコートZero-1の季節区分	5℃	10℃	20℃	30℃
冬用	16時間	10時間	5時間	—
春秋用 夏用	—	16時間	10時間	5時間

Zero-1専用促進剤　速硬化タイプ

かつてない硬化時間の短縮を実現し、冬期の施工で活躍します。

〈通年用〉

※計量カップが製品に付属しております。

液 色	荷 姿
ダークグリーン	3.3kg／ポリビン

Zero-1専用促進剤 速硬化タイプ 添加量目安

Zero-1の量(kg)	添加量（容量）	
18kg（1缶）	280～560ml （1.5～3.0%）	カップすりきり2杯～4杯
9kg（半分）	140～280ml （1.5～3.0%）	カップすりきり1杯～2杯
4.5kg（1/4）	70～140ml （1.5～3.0%）	カップ標線で計量 もしくはカップすりきり1杯

※付属のカップは'すりきり'で140mlです。
※添加量は1.5%～3.0%までとしてください。3.0%を超えて添加した場合は物性が低下する恐れがあります。

〈使用例〉

1）**Zero-1専用促進剤 速硬化タイプ** 添加時の硬化時間目安
（専用促進剤なしの場合の塗布量：2.0kg/㎡以下、
添加する場合の塗布量：3.9kg/㎡以下）

エバーコートZero-1の季節区分	Zero-1専用促進剤硬化速タイプ 添加量	5℃	10℃	20℃	30℃
冬用	3.0%	4時間	4時間	3時間	—
	1.5%	6時間	5時間	4時間	—
	なし	翌日			

— 適応外

注意(1) 添加する際は添加量を守ってください。
注意(2) 5℃以下では硬化が著しく遅くなります。
注意(3) 添加後は、電動撹拌機で充分に撹拌作業を行ってください。

注意点

分離していることがあります。
促進剤を使用する際は、必ず容器ごとよく振ってからお使いください。

製品情報 ｜ ウレタン塗膜防水材

■ 粘度調整について

エバーコートZero-1 Hの粘度調整を行う場合は、各種希釈剤を使用します。
添加量の上限は季節やタイプにかかわらず5%です。

US環境キシャク剤
12kg／缶

USキシャク剤
15kg／缶

エバーコートZero-1 H	各種希釈剤の添加量上限	
18kg／缶	5%	900g

⚠ 添加量を超えての使用は、物性の低下を招きますので、添加量の上限は必ず守ってください。

⚠ USキシャク剤にはエチルベンゼンが含まれているため、環境対応仕様には適応しません。

■ ZHSK工法用 Zero-1ジョイント処理用添加剤について

（アスファルトシングル屋根防水改修仕様　エバーコートZero-1H中粘度に添加）

1.4kg／ポリビン

配合比※ エバーコートZero-1 H 中粘度：Zero-1ジョイント処理用添加剤
18：1.4 エバーコートZero-1 H 中粘度1缶に対し、 Zero-1ジョイント処理用添加剤を1本添加します。

※重量比

⚠ 注意点

分離していることがあります。
促進剤を使用する際は、必ず容器ごとよく振ってからお使いください。

■ ZHYK工法向け 推奨塗装用吹付機

たいる君（精和産業社製）

TK-1500MP（ストレートパイプ仕様）

型　式	TK-1500MP
最高設定圧力	18MPa
最大吐出量	4.3ℓ／分
駆動方式	直流モーター直結式
電源	AC100V（50Hz／60Hz）
圧力制御方式	歪ゲージ式
定格出力	1.5PS
寸法（L×W×H）	48×68×81（cm）
本体重量	42kg

タイルエース（精和産業社製）

TA-500GX
TA-900GX

型　式	TA-500GX	TA-900GX
最高圧力	18MPa	14MPa
最大吐出量	6.0ℓ／分	9.0ℓ／分
駆動方式	OHVガソリンエンジン 6.0 PS	
寸法（L×W×H）	73×53×80（cm）	
本体重量	60kg	62kg

Mark V（グラコ社製）

100V電源　モーター駆動

特定化学物質無配合 1成分形ウレタン塗膜防水材

エバーコート Zero-1（ゼロワン） シリーズ

1液圧送システム

ウレタン塗膜防水材を地上から屋上、ベランダへ圧送。
エバーコート Zero-1 シリーズならではの圧送システムです。

1液圧送システムの特長

1

ポンプとホース、ホース同士等の接続はワンタッチと簡単です。
手元のリモコンで機械操作ができるため、専任オペレータが不要です。

2

時間のかかる準備作業が無く、組み立て後すぐに施工ができます。
更に、洗浄の道具も少なくシンプルな作業で行えます。

3

1液圧送システムで使用するウレタン材の荷姿はドラムの為、荷揚げ荷下ろしがありません。
施工後の残缶処理等の手間が大きく削減できます。

製品情報 | プライマー

1成分形ウレタン樹脂プライマー（弱溶剤系）
DSプライマー・エコ／コンクリート、モルタル下地用

環境対応

入　目｜16kg／缶
塗布量｜0.15kg～／㎡

使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	3時間
	15～25℃	1.5時間
	25～35℃	1時間
接着可能時間	5～15℃	2日以内
	15～25℃	2日以内
	25～35℃	2日以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F08344

1成分形ウレタン樹脂プライマー（弱溶剤系）
層間プライマーE／既存ウレタン下地、既存塩化ビニル樹脂シート防水層、及び塩化ビニル樹脂被覆鋼板用

環境対応

入　目｜14kg／缶
塗布量｜0.1kg～／㎡
※ZHEK工法及び既存塩ビシートの場合、塗布量は0.15kg／㎡となります。

使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	4時間
	15～25℃	2時間
	25～35℃	1.5時間
接着可能時間	5～15℃	1日以内
	15～25℃	1日以内
	25～35℃	12時間以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F06044

※塩ビシート下地の場合は接着可能時間は12時間以内とします。

2成分形エポキシ樹脂プライマー（水系）
オープライマー／コンクリート、モルタル、ゴムシート下地用

環境対応

入　目｜16kg／プラスチックペール缶（袋入り材料を内封）
混合比｜主剤：硬化剤=1:1(重量比)
塗布量｜0.15kg～／㎡

使用可能時間	5～15℃	6時間
	15～25℃	4時間
	25～35℃	3時間
乾燥時間	5～15℃	3時間
	15～25℃	1.5時間
	25～35℃	1時間
接着可能時間	5～15℃	2日以内
	15～25℃	2日以内
	25～35℃	2日以内
接着可能時間を越えた場合の処理		再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F06072

1成分形ウレタン樹脂プライマー（溶剤系）
USウレタンプライマー／コンクリート、モルタル下地用

溶剤系

入　目｜16kg／缶
塗布量｜0.15kg～／㎡

使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	2.5時間
	15～25℃	1時間
	25～35℃	0.5時間
接着可能時間	5～15℃	1日以内
	15～25℃	1日以内
	25～35℃	1日以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F07251

2成分形エポキシ樹脂プライマー（溶剤系）
プライマーPW-F／コンクリート、モルタル、及び金属下地用

溶剤系

入　目｜主剤6kg／缶：
硬化剤6kg／缶
塗布量｜0.15kg～／㎡

使用可能時間	5～15℃	3時間
	15～25℃	3時間
	25～35℃	2時間
乾燥時間	5～15℃	4時間
	15～25℃	2時間
	25～35℃	1時間
接着可能時間	5～15℃	2日以内
	15～25℃	2日以内
	25～35℃	2日以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します。セメントを25%配合することでリコートが可能ですが、乾燥時間は1.5倍程度になります。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F08301

2成分形ウレタン樹脂プライマー（溶剤系）
層間プライマーJ／既存ウレタン下地用

溶剤系

入　目｜主剤6kg／缶：
硬化剤6kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤
=1：1（重量比）
塗布量｜0.1kg～／㎡

使用可能時間	5～15℃	4時間
	15～25℃	2時間
	25～35℃	1時間
乾燥時間	5～15℃	2時間
	15～25℃	1時間
	25～35℃	0.5時間
接着可能時間	5～15℃	12時間以内
	15～25℃	12時間以内
	25～35℃	12時間以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F06045

2成分形ウレタンポリエステル樹脂プライマー（溶剤系）
FUプライマー／ポリエステル樹脂トップコート下地用（アクリルウレタン樹脂トップコートには使用できません）

溶剤系

入　目｜主剤4kg／缶：
硬化剤4kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤=1:1(重量比)
塗布量｜0.15kg／㎡

使用可能時間	5～15℃	1.5時間
	15～25℃	1時間
	25～35℃	0.5時間
乾燥時間	5～15℃	1時間
	15～25℃	1時間
	25～35℃	0.5時間
接着可能時間	5～15℃	6時間以内
	15～25℃	4時間以内
	25～35℃	2時間以内
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F07253

1成分形アスファルト下地活性剤（溶剤系）
ダイナベース／既存砂付きアスファルト下地活性剤（自着シート用）

溶剤系

入　目｜20kg／缶
塗布量｜0.8～1.2kg／㎡

使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	48時間
	15～25℃	24時間
	25～35℃	24時間
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆ NUK-F07268

• 上記時間は、施工環境、使用条件により変わるため目安となります。
• プライマー塗布後、降雨および汚れ等の影響を受けた場合は、接着可能時間の超過した場合と同様の処理を行ってください。

2成分形エポキシ樹脂プライマー（水系）
オープライマーバリア／ZHAK、ZHSK工法用

環境対応

入目｜15kg ／プラスチックペール缶（袋入り材料を内封）
混合比｜主剤：硬化剤＝4：1（重量比）
塗布量｜0.3kg／㎡

使用可能時間	5～15℃	1時間
	15～25℃	45分
	25～35℃	30分
乾燥時間	5～15℃	4時間
	15～25℃	3時間
	25～35℃	2時間
接着可能時間	5～15℃	2日以内
	15～25℃	2日以内
	25～35℃	2日以内
接着可能時間を越えた場合の処理		再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		取得申請中

■ 用語一覧

塗継ぎ時間	施工中、材料を塗り重ねることが可能な時間です。
使用可能時間	可使時間。主剤と硬化剤を混合後、塗布作業が可能になるまでの時間です。
乾燥時間	硬化時間。下地への塗布後、次工程が可能な時間です。
接着可能時間	乾燥後、次工程の施工（塗り重ね含む）または同材料の塗継ぎが可能な時間です。

■ 下地への適合一覧

		DSプライマー・エコ（弱溶剤系）	プライマーPW-F（溶剤系）	オープライマー（水系）	オープライマーバリア（水系）	USウレタンプライマー（溶剤系）	層間プライマーJ（溶剤系）	層間プライマーE（弱溶剤系）	FUプライマー（溶剤系）	ダイナベース（溶剤系）
コンクリート／モルタル		○	○	○	○	○	×	×	×	×
金属	鉄	×（注）	○	×（注）	×（注）	×	×	×	×	×
	ステンレス	×（注）	○	×（注）	△	×	×	×	×	×
	アルミニウム	×（注）	○	×（注）	△	×	×	×	×	×
	鉛	×（注）	○	×（注）	×（注）	×	×	×	×	×
	亜鉛	×（注）	○	×（注）	×（注）	×	×	×	×	×
	銅	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	溶融亜鉛メッキ鋼板	×	△	×（注）	×（注）	×	×	×	×	×
	焼付けフッ素鋼板	×	×	×	×	×	×	×	×	×
ウレタン		×	×	×	×	×	○	○	×	×
塩化ビニルシート／VP管		×	×	×	×	×	×	○	×	×
FRP		×	△	×	×	×	×	×	●	×
砂付きアスファルト		×	×	×	○	×	×	×	×	○

×（注）：脱気筒やドレン等、部分的にウレタン塗膜防水層が掛かる範囲内に限って可。　△：下地の目荒し処理の後、接着試験を行ってください。　●：事前に接着試験を行ってください。
○：可。但し下地の状態が健全であること。（P.35～38の防水施工条件を参照してください。）

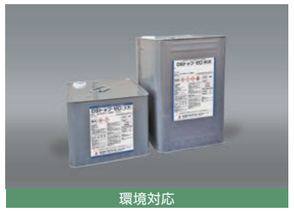
■密着工法の場合の下地別適用プライマー（省力化改修工法含む）

下　地	適応プライマー	塗布量	タイプ／荷姿	使用方法	下地処理	備　考
コンクリート	USウレタンプライマー	0.15kg～／㎡	溶剤系 16kg／缶	そのまま使用	清掃	—
	オープライマー	0.15kg～／㎡	水系 16kg／缶	1：1混合・撹拌	清掃	—
	DSプライマー・エコ	0.15kg～／㎡	弱溶剤系 16kg／缶	そのまま使用	清掃	—
	プライマー PW-F	0.15kg～／㎡	溶剤系 12kg／セット	1：1混合・撹拌	清掃	—
露出アスファルトシート アスファルトシングル	オープライマーバリア	0.3kg／㎡	水系 15kg／缶	4：1混合・撹拌	調査により	乾燥時間が長いので溜まりを作らないように注意して塗布する
金　属	プライマー PW-F	0.15kg～／㎡	溶剤系 12kg／セット	1：1混合・撹拌	目荒らし・脱脂処理	—
塩ビシート	層間プライマー E	0.15kg～／㎡	弱溶剤系 14kg／缶	そのまま使用	表面活性化処理（溶剤拭き）	乾燥時間が長いので溜まりを作らないように注意して塗布する
FRP（ポリエステルトップ）	FUプライマー	0.15kg／㎡	溶剤系 8kg／セット	1：1混合・撹拌	ワックス無：そのまま ワックス有：目荒らし	—
ウレタン	層間プライマー J	0.1kg～／㎡	溶剤系 12kg／セット	1：1混合・撹拌	清掃	—
	層間プライマー E	0.1kg～／㎡	弱溶剤系 14kg／缶	そのまま使用	清掃	乾燥時間が長いので溜まりを作らないように注意して塗布する

• 弱溶剤系とは、トルエンやキシレンの他、有機溶剤中毒予防規則の対象物質を配合していないことを言います。

製品情報 | トップコート

2成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（弱溶剤系）
DSトップ・ゼロ



入　目｜主剤6kg／缶：硬化剤9kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝2：3（重量比）
塗布量｜0.2kg／㎡

色バリエーション		
一般色（常備品）	No.12	グレー
	No.70	ライトグレー
一般色（受注生産品）	No.44	SPグリーン
	No.15	グリーン
	No.17	タンブラウン
	No.96	ブラウン
	No.97	ライトブラウン
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン
	高反射色No.300	シングル用 グレー
	高反射色No.400	シングル用 グリーン
	高反射色No.500	シングル用 レッド

※一般色は艶消しタイプと艶有りタイプがあります。
※一般色は特注色対応可能。※艶有りタイプは全色受注生産品です。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り
使用可能時間	5～15℃	8時間
	15～25℃	5時間
	25～35℃	3時間
乾燥時間	5～15℃	16時間
	15～25℃	8時間
	25～35℃	5時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F12688

2成分形アクリルシリコン樹脂トップコート（弱溶剤系）
ASトップ・ゼロ

入　目｜主剤6kg／缶：硬化剤9kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝2：3（重量比）
塗布量｜0.2kg／㎡

色バリエーション		
一般色（受注生産品）	No.12	グレー
	No.70	ライトグレー
	No.44	SPグリーン
	No.15	グリーン
	No.17	タンブラウン
	No.96	ブラウン
	No.97	ライトブラウン
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン

※一般色は艶消しタイプと艶有りタイプがあります。
※一般色は特注色対応可能。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り
使用可能時間	5～15℃	8時間
	15～25℃	5時間
	25～35℃	3時間
乾燥時間	5～15℃	16時間
	15～25℃	8時間
	25～35℃	5時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F12706

2成分形フッ素樹脂トップコート（弱溶剤系）
フッ素スーパートップ・ゼロ

入　目｜主剤4kg／缶：硬化剤6kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝2：3（重量比）
塗布量｜0.2kg／㎡

色バリエーション		
一般色（受注生産品）	No.12	グレー
	No.70	ライトグレー
	No.44	SPグリーン
	No.15	グリーン
	No.17	タンブラウン
	No.96	ブラウン
	No.97	ライトブラウン
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン

※一般色は艶有りタイプのみがあります。
※一般色は特注色対応可能。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り
使用可能時間	5～15℃	8時間
	15～25℃	5時間
	25～35℃	3時間
乾燥時間	5～15℃	16時間
	15～25℃	8時間
	25～35℃	5時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F12707

1成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（水系）
オートップ・ワン

入　目｜15kg／缶
塗布量｜0.3kg／㎡（0.15kg×2回塗り）

色バリエーション		
一般色（受注生産品）	グレー	
	グリーン	
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン

※艶有りタイプのみです。ダイフレックス粗面仕上材を添加することで、艶消し調仕上げになります。添加量は、オートップ・ワン1缶に対し1袋（0.5kg）です。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り（2色）
使用可能時間	5～15℃	―
	15～25℃	―
	25～35℃	―
乾燥時間	5～15℃	16時間
	15～25℃	8時間
	25～35℃	5時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F17980

2成分形ハルスタイプアクリルウレタン樹脂トップコート（溶剤系）
エクセルトップ

入　目｜主剤6kg／缶：硬化剤8kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝3：4（重量比）
塗布量｜0.2kg／㎡

色バリエーション		
一般色（常備品）	No.12	グレー
	No.70	ライトグレー
	No.44	SPグリーン
一般色（受注生産品）	No.15	グリーン
	No.17	タンブラウン
	No.96	ブラウン
	No.97	ライトブラウン
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン

※一般色は艶消しタイプと艶有りタイプがあります。
※一般色は特注色対応可能。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り
使用可能時間	5～15℃	8時間
	15～25℃	5時間
	25～35℃	3時間
乾燥時間	5～15℃	16時間
	15～25℃	8時間
	25～35℃	5時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F07230

2成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（溶剤系）速乾タイプ
SQトップ

入　目｜主剤6kg／缶：硬化剤9kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝2：3（重量比）
塗布量｜0.2kg／㎡

色バリエーション		
一般色（受注生産品）	No.12	グレー
	No.70	ライトグレー
	No.44	SPグリーン
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100	ライトグレー
	高反射色No.200	ミントグリーン

※一般色は艶消しタイプと艶有りタイプがあります。
※一般色は特注色対応可能。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り
使用可能時間	5～15℃	4時間
	15～25℃	3時間
	25～35℃	2時間
乾燥時間	5～15℃	6時間
	15～25℃	4時間
	25～35℃	2時間
接着可能時間	5～15℃	7日間
	15～25℃	7日間
	25～35℃	7日間
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		層間プライマーを塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F13780

- 弱溶剤系とは、トルエンやキシレンの他、有機溶剤中毒予防規則の対象物質を配合していないことを言います。
- 塗継ぎ時間、使用可能時間、乾燥時間、接着可能時間の説明はP.54を参照してください。
- 上記時間は、施工環境、使用条件により変わるため目安となります。
- プライマー塗布後、降雨および汚れ等の影響を受けた場合は、接着可能時間の超過した場合と同様の処理を行ってください。

製品情報 ｜ トップコート

1成分形無機質調アクリルシリコン樹脂トップコート（水系）厚塗り高耐久保護仕上げ

HGコート

- 燃え難く、タバコや飛び火にも安心です。建築基準法第62条に係る飛び火性能試験に合格（ただし、国土交通大臣認定は取得していません）。
- 耐衝撃性に優れ、飛来物などの衝撃からウレタン塗膜防水層を保護します。
- アクリルシリコン樹脂のため高耐候なトップコートです。
- 高反射色では遮熱効果も付加できます。
- ただし、「ZHAK工法」「ZHEK工法」には適用できません。

色バリエーション		
一般色（常備品）	シルバーグレー	
	グリーン	
一般色（受注生産品）	レッド	
高反射色（受注生産品）	高反射色No.100 ライトグレー	
	高反射色No.200 ミントグリーン	

入　目｜20kg／缶
塗布量｜平　場　W-1　0.15kg ／ 硅砂 0.8kg ／
HGコート 1.2kg（0.6kg×2回塗り）
立上り　W-1　0.15kg ／
HGコート 1.0kg（0.5kg×2回塗り）
※硅砂は、「6号」を推奨します。

遮熱タイプ（高反射色）の有無		有り（2色）
使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	3時間
	15～25℃	2時間
	25～35℃	1時間
接着可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
塗り重ね時など接着可能時間を越えた場合の処理		制限無くリコート可能
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F06070

HGコート用プライマー／2成分形エポキシ樹脂プライマー（溶剤系）

W-1

入　目｜主　剤 10kg／缶
硬化剤 10kg／缶
混合比｜主剤：硬化剤＝1：1　（重量比）

使用可能時間	5～15℃	3時間
	15～25℃	1.5時間
	25～35℃	45分

乾燥時間	5～15℃	5時間
	15～25℃	2時間
	25～35℃	1時間
接着可能時間	5～15℃	12時間
	15～25℃	12時間
	25～35℃	12時間
接着可能時間を越えた場合の処理		研磨の上再塗布します
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F06076

- 塗継ぎ時間、使用可能時間、乾燥時間、接着可能時間の説明はP.54を参照してください。
- 上記時間は、施工環境、使用条件により変わるため目安となります。
- プライマー塗布後、降雨および汚れ等の影響を受けた場合は、接着可能時間の超過した場合と同様の処理を行ってください。

■トップコート関連製品

粗面仕上げ材

適用トップコート	製品名（入目）	粒径（平均粒子径）	仕上材の添加量	塗工方法
DSトップ・ゼロ ASトップ・ゼロ フッ素スーパートップ・ゼロ エクセルトップ SQトップ オートップ・ワン	ダイフレックス粗面仕上材（0.5kg／袋／箱）	30～300㎛	トップコート1セットに対してダイフレックス粗面仕上材1袋 〈 フッ素スーパートップ・ゼロの場合 〉 トップコートに対して重量比約3%	ローラー
	エストップ#20※（1kg／袋）	0.2㎜	トップコートに対して重量比約2%	ローラー
	エストップ#40※（1kg／袋）	0.4㎜	トップコートに対して重量比約2%	リシンガン（吹付け）

※オートップ・ワンでの使用は不可。

高反射トップコート

ウレタン塗膜防水材を保護するトップコートに遮熱性能を有する高反射色（日射反射率50%以上）を用いることで屋上などの防水施工面の蓄熱を抑えるとともに、防水層の耐久性向上が実現できます。
多様なニーズにこたえるため、様々なタイプのトップコートに高反射色をラインナップしています。
※ 下記高反射色はすべて受注生産となります。

環境対応

DSトップ・ゼロ
弱溶剤系のアクリルウレタン樹脂トップコートです。

ASトップ・ゼロ
高耐久なアクリルシリコン樹脂トップコート（弱溶剤系）です。低汚染性を有しており、遮熱性能を長期的に維持できます。

フッ素スーパートップ・ゼロ
耐候性に優れたフッ素樹脂トップコート（弱溶剤系）です。高耐候性を有し、遮熱性能を長期的に持続できます。

オートップ・ワン
水系のアクリルウレタン樹脂トップコートです。

溶剤系

エクセルトップ
汎用タイプのアクリルウレタン樹脂トップコートです。

溶剤系（速乾タイプ）

SQトップ
速乾性があり高耐久なアクリルウレタン樹脂トップコートで、低汚染性を有しており、遮熱性能を長期的に維持できます。

〈 共通色見本 〉

高反射色　No.100 ライトグレー
高反射色　No.200 ミントグリーン
高反射色　No.17 タンブラウン※
高反射色　No.96 ブラウン※
高反射色　No.97 ライトブラウン※

・高反射色は、日塗工色見本帳等の色票番号に合わせた特注色対応はできません。　※高反射色の特注色対応は、No.17タンブラウン、No.96ブラウン、No.97ライトブラウンのみ調色可能です。

厚塗りタイプ

HGコート
高耐久な無機質調アクリルシリコン樹脂（水系）で、飛び火や飛来物からウレタン塗膜防水層を守ります。
※HGコートはウレタン塗膜防水との接着には専用のエポキシ樹脂プライマーW-1が必要となります。

高反射色　No.100 ライトグレー
高反射色　No.200 ミントグリーン

印刷のため、多少現物と色目が異なる場合があります。決定の際は各トップコートの色見本をご参照ください。
高反射色はすべて受注生産となります。受注生産色及び特注色の納期は、ご注文後約1週間となります。

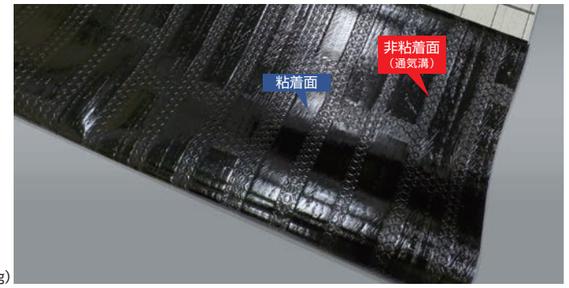
〈 トップコートの仕上りについて 〉
- 既存防水が外断熱工法の場合は熱による影響を受け通常より劣化が助長されるため、高反射系のトップコートを選定してください。
- 高反射系のトップコートは太陽光を効率よく反射させるため、ルーフバルコニーなどの居室付近での塗布は避けてください。
- 粗面仕上げにする場合は「ダイフレックス粗面仕上材」「エストップ #20」「エストップ #40」のいずれかを添加してください。
  但しいずれも防滑性能を保証するものではなく、降雨後などで水が防水層表面にある場合には滑ることがありますのでご注意ください。
- 粗面仕上げまたは無機質調仕上げのトップコートは表面に微細な凹凸ができるためホコリが滞留しやすくなります。
- 現場施工の特性上トップコートの仕上りは必ずしも均一になりません。
- 各種トップコートの艶消しタイプは製品特性や施工方法の影響により艶に差が生じる場合があります。
- 各種トップコートの「艶有り」「艶消し」は当社独自の呼称です。仕上りに特段のご要望がある場合は事前にご相談ください。

製品情報 | 通気緩衝シート

自着層付改質アスファルトシート系通気緩衝シート

自着シート

自着シートは、防水効果のある改質アスファルト樹脂を主成分とするシート本体にゴムアスファルト系接着剤をコーティングした通気緩衝シートです。

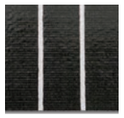


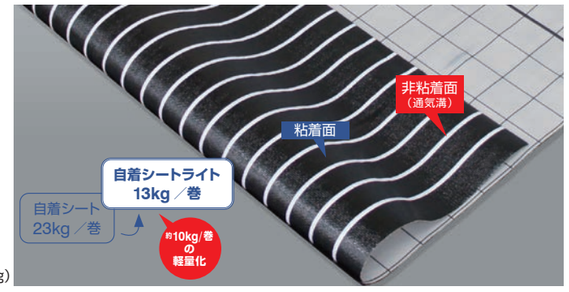
厚　み｜接着部 1.8㎜
　　非接着部 1.1㎜
荷　姿｜1m×15m／巻（23kg）

自着層付ポリエステル不織布系通気緩衝シート

自着シートライト

『自着シートライト』は、『自着シート』の通気機能やセルフ接着性といった機能を維持して約10kg／巻の軽量化を実現した通気緩衝シートです。





厚　み｜1㎜
荷　姿｜1m×15m／巻（13kg）

自着シート、自着シートライトの特長

シート表面

シート表面には撥水加工されたフィルムを備えているため、雨仕舞はシートジョイントおよび端末の処理だけで済みます。
また表面にはプリントされているガイドラインは、ウレタン塗膜防水材の塗布時の目安とすることができます。
（細ライン：50㎜間隔・太ライン：500㎜間隔）

シート裏面

強固な接着力を持つ粘着層が備わっているため、立上りと同様にプライマー処理だけでシートの張り付けが可能です。

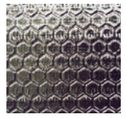
■自着シート、自着シートライト施工時の下地別適用プライマー

下　地	適応プライマー	塗布量	タイプ／荷姿	使用方法	下地処理	備　考
コンクリート	USウレタンプライマー	0.15kg～／㎡	溶剤系 16kg／缶	そのまま使用	清掃	—
	オープライマー	0.15kg～／㎡	水系 16kg／缶	1：1混合・撹拌	清掃	—
	DSプライマー・エコ	0.15kg～／㎡	弱溶剤系 16kg／缶	そのまま使用	清掃	—
	プライマーPW-F	0.15kg～／㎡	溶剤系 12kg／セット	1：1混合・撹拌	清掃	—
露出アスファルトシート	ダイナベース	0.8～1.2kg／㎡	溶剤系 20kg／缶	そのまま使用	清掃	—
塩ビシート	層間プライマーE	0.15kg～／㎡	弱溶剤系 14kg／缶	そのまま使用	表面活性化処理（溶剤拭き）	乾燥時間が長いので溜まりを作らないように注意して塗布する
FRP（ポリエステルトップ）	FUプライマー	0.15kg／㎡	溶剤系 8kg／セット	1：1混合・撹拌	ワックス無：そのまま ワックス有：目荒らし	—
ウレタン	層間プライマーJ	0.1kg～／㎡	溶剤系 12kg／セット	1：1混合・撹拌	清掃	—
	層間プライマーE	0.1kg～／㎡	弱溶剤系 14kg／缶	そのまま使用	清掃	乾燥時間が長いので溜まりを作らないように注意して塗布する

アスファルトシート系通気緩衝シート

PASシート#180

通気緩衝工法用の改質アスファルトシート。
シート自体、防水性を有しており、下地接着面に亀甲状の溝が設けられていて、下地からの水蒸気を拡散し、脱気装置から排出することで、防水層のふくれを防ぎます。



厚　み｜1.8㎜
荷　姿｜1m×15m／巻（21kg）

ポリエステル不織布系通気緩衝シート

DSシート

通気緩衝工法用のポリエステル不織布製シート。不織布の空隙により、下地からの水蒸気を拡散し、脱気装置から排出することで防水層のふくれを防ぎます。

注意：シート張り付け後、降雨にあうとシートに含浸した水分の完全乾燥が困難なため、ウレタン塗膜防水材を塗布できず、張り直しとなります。天候には十分注意するか、ウレタン塗膜防水材を塗布してください。

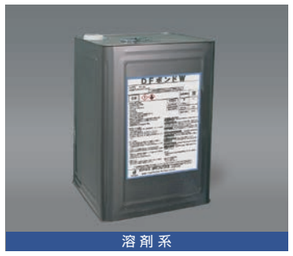
厚　み｜1.7㎜
荷　姿｜幅1m×50m／巻（15kg）

■ コンクリート・モルタル下地用通気緩衝シート接着剤

PASシート#180とDSシートをコンクリート・モルタル面に張り付ける場合は以下の接着剤を使用します。

1成分形クロロプレン系接着剤（溶剤系）

DFボンドW



入　目｜20kg／缶
塗布量｜0.3kg／㎡

使用可能時間	5～15℃	—
	15～25℃	—
	25～35℃	—
乾燥時間	5～15℃	60～70分
	15～25℃	50～60分
	25～35℃	40～50分
シート張り可能時間		乾燥後2時間以内
シート張り可能時間を越えた場合の処理		再塗布します。
ホルムアルデヒド放散等級区分及び登録番号		F☆☆☆☆　NUK-F06075

• 塗継ぎ時間、使用可能時間、乾燥時間、接着可能時間の説明はP.54を参照してください。

製品情報 ｜ アンカー・その他・補強布・シーリング材

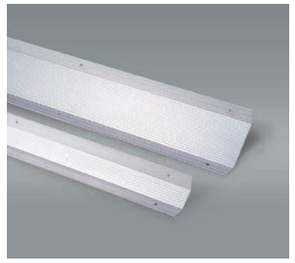
ランスロックキャントN、TルーフプレートA型固定用ネジ

ハードエッジドライブHDF

入　目｜65本／パック（45㎜）
45本／パック（60㎜）
40本／パック（75㎜）
25本／パック（90㎜）
23本／パック（100㎜）
100本／箱（120㎜）
100本／箱（150㎜）
100本／箱（180㎜）
寸　法｜45㎜・60㎜・75㎜
90㎜・100㎜・120㎜
150㎜・180㎜
穿孔径｜5.3㎜
アンカー埋め込み深さ｜40㎜以上

※プラグは必要ありません

ランスロックキャントN



ランスロックシートによる機械的固定工法や自着シートで砂付き露出アスファルト防水等を改修する場合に、立上りの防水層撤去後の入隅部をウレタン塗膜防水の塗布下地として成形します。

材　質｜アルミニウム
寸　法｜厚さ 1.3㎜
長さ 2.0m
幅　30×40×30㎜
30×100×30㎜

固定用アンカー穴
両端から50㎜のところに2ヶ所及び380㎜ピッチで
4ヶ所／合計6ヶ所×上下2ヶ所　径6.5㎜

TルーフプレートA型

材　質｜アルミニウム
寸　法｜高さ　3.3㎜
長さ　2.0m
幅　30㎜

固定用アンカー穴
両端から50㎜のところに2ヶ所及び380㎜ピッチで
4ヶ所／合計6ヶ所

ランスロックキャントN、TルーフプレートA型用固定アンカーピン

アルミサスアンカー

入　目｜100本／箱
寸　法｜26㎜・40㎜・70㎜
穿孔径｜5.4㎜
アンカー埋め込み深さ｜20㎜以上

平場、立上り共通ウレタン塗膜防水材用補強布

LSメッシュ

立上り、役物等にも追従しやすい柔軟性のある補強布です。

材　質｜ガラス繊維
荷　姿｜幅1.04m×100m／巻

平場、立上り共ウレタン塗膜防水材用補強布

LSメッシュ・ソフト

柔軟性に富み、下地形状にフィットしやすく入り隅・出隅での作業性が良好な補強布です。

材　質｜ポリエステル繊維
荷　姿｜幅1.02m×50m／巻

平場ウレタン塗膜防水材用補強布

メッシュKC-0808B

LSメッシュよりも硬く、平場施工に適した補強布です。

材　質｜ガラス繊維
荷　姿｜幅1.04m×100m／巻

平場、立上り共通ウレタン塗膜防水材用補強布

DS粘着メッシュ

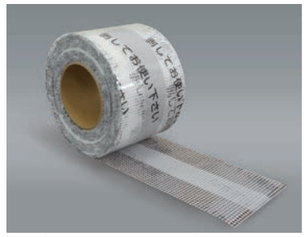
粘着剤付きで施工性に優れる補強布です。

材　質｜粘着剤付ガラス繊維（粘着層付き）
荷　姿｜幅1.04m×100m／巻

通気緩衝シート用ジョイントテープ

ジョイントテープTM

補強効果が高く、防水材が流れ込まない通気緩衝シート用ジョイントテープです。
粘着タイプです。

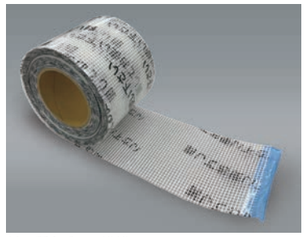


材　質｜PETフィルムガラス繊維
荷　姿｜幅100㎜×50m／巻

通気緩衝シート用端末補強テープ

DFメッシュテープ

補強効果の高い、通気緩衝シート用の端末補強テープです。補強効果が高く、金物等の取り合いにも使用できます。粘着タイプです。



材　質｜ガラス繊維
荷　姿｜幅100㎜×50m／巻

通気緩衝シート用（PASシート#180、DSシートのみ）端末補強布

ダイワテープS

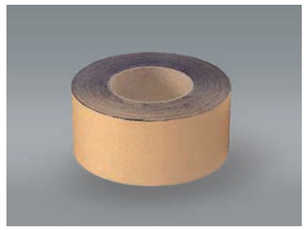
補強効果の高い、通気緩衝シート（PASシート#180、DSシートのみ）端末用の補強布です。
ウレタン塗膜防水材で張り付けます。

材　質｜ガラス繊維・ポリエステル繊維
荷　姿｜幅100㎜×100m／巻
幅200㎜×100m／巻

ランスロックキャントN、TルーフプレートA型用絶縁テープ

FJテープ

耐溶剤性絶縁テープです。

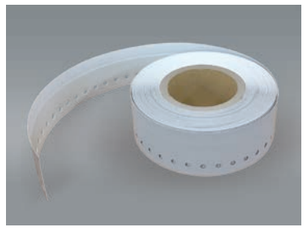


材　質｜ブチルゴム・ポリエステル不織布
荷　姿｜幅50㎜×20m／巻　幅150㎜×20m／巻
幅70㎜×20m／巻　幅200㎜×20m／巻
幅100㎜×20m／巻

パラペットアゴ部用粘着層付 水切りテープ

キレールテープ

水切りの無いパラペットアゴ部や、施工の省力化がはかれる水切り用テープです。



材　質｜ストーンペーパー
荷　姿｜幅55㎜×30m／巻

1成分形ポリウレタン系シーリング材 速乾タイプ

ハイフレックス 11FC Quick※

速いタックフリータイムを有します。
（40分／23℃）
通気緩衝シート端部処理、雨仕舞、防水下地処理、クラック補修、ドレン廻り、コーナー目地に適用できます。

入　目｜
カートリッジ320㎖ ×10 本／箱
（2箱PP掛け）

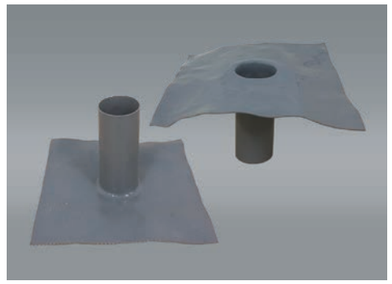
※在庫が無くなり次第、Sikaflex 11FC Quickに名称とカートリッジデザインが変更となります。

製品情報 | 副資材

LF改修ドレンU（非鉛製）

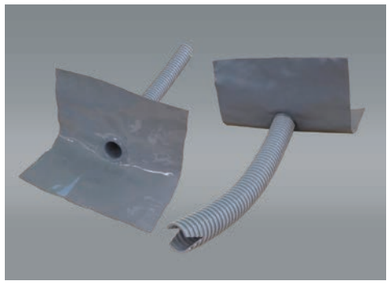
- 改修用二重ドレンです。鉛を使用していません。鉛の代わりに伸縮自在のアルミエキスパンドメタルをウレタンゴムで包んだシート素材を使用しています。
  環境に優しい新しい改修用ドレンです。
- ウレタンゴムの中にアルミエキスパンドメタルを入れることで、鉛と同様の形状保持性を確保しています。
  重さは改修ドレンN（鉛製）の30%程度で約800gと非常に軽く、取り扱いが容易です。
- 優れた接着性： ウレタンゴム製の為、ウレタン防水層と優れた接着性があり、一体化します。
- 改修ドレンNよりも柔らかい： ウレタンゴム＋エキスパンドメタルの組み合わせで出来ているシート部は、鉛よりも下地に追従しやすく、
  ハンマーを使用しなくても転圧ローラーで下地に馴染みます。
- ヨコ型ジャバラホースの先端にはVカットが施してあり、ホースが縦樋に入りやすくなっています。

LF改修ドレンU　タテ型



品名	外径（㎜）	内径（㎜）	筒長さ（㎜）	ツバ部［ウレタンシート］（㎜）
タテ型 40φ用	φ35	φ30	180	300×300
タテ型 50φ用	φ49	φ44		
タテ型 65φ用	φ64	φ59		
タテ型 75φ用	φ74	φ69		
タテ型 90φ用	φ89	φ84		
タテ型 100φ用	φ99	φ94		
タテ型 125φ用	φ120	φ115		
タテ型 130φ用	φ129	φ124		
タテ型 150φ用	φ140	φ135		

LF改修ドレンU　ヨコ型

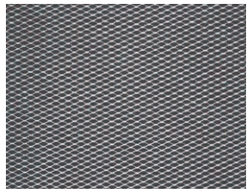


品名	外径（㎜）	内径（㎜）	ホース長さ（㎜）	ツバ部［ウレタンシート］（㎜）
ヨコ型 40φ用	φ39.8	φ29	400	300×300
ヨコ型 50φ用	φ45.9	φ35		
ヨコ型 60φ用	φ53.5	φ41		
ヨコ型 70φ用	φ65	φ52	500	400×400
ヨコ型 80φ用	φ72.6	φ61	700	
ヨコ型 90φ用	φ85.8	φ74		
ヨコ型 100φ用	φ98.6	φ86		
ヨコ型 120φ用	φ112	φ100		
ヨコ型 130φ用	φ125.3	φ113		
ヨコ型 140φ用	φ137.2	φ126		

構成素材

ウレタンゴムシート

アルミエキスパンドメタル



材　質（シート部）｜
アルミエキスパンドメタル入り
ウレタンゴムシート

材　質（パイプ部）｜
タテ型＝ウレタンゴム
ヨコ型＝塩ビ製ジャバラホース

LF改修ドレン用ドレンキャップ

LFドレンキャップ　タテ型

タテ型（大）　タテ型（中）　タテ型（小）

商品種別	適用配管	サイズ（㎜）	入目
LFドレンキャップ タテ型(大)	60φ～140φ配管	190φ×155	2ヶ入り
LFドレンキャップ タテ型(中)	50φ～100φ配管	130φ×125	2ヶ入り
LFドレンキャップ タテ型(小)	40φ～80φ配管	105φ×35	2ヶ入り

材　質｜アルミダイキャスト
色　調｜ブラック／ライトグレー

LFドレンキャップ　ヨコ型

ヨコ型（中）　ヨコ型（小）

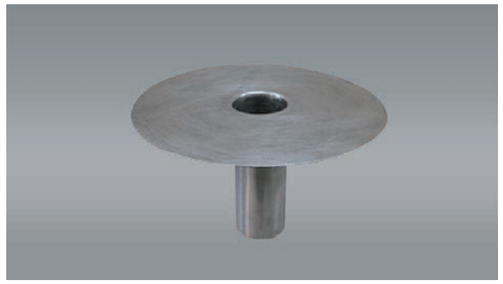
商品種別	適用配管	サイズ（㎜）	入目
LFドレンキャップ ヨコ型(中)	60φ～140φ配管	150×136	2ヶ入り
LFドレンキャップ ヨコ型(小)	40φ～80φ配管	110×91	2ヶ入り

材　質｜アルミダイキャスト
色　調｜ブラック／ライトグレー

改修ドレンN（鉛製）

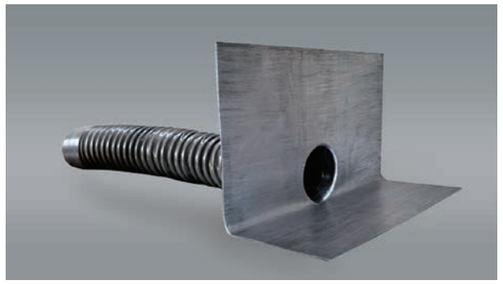
既存ドレンをそのままに上から取り付けられる二重式の改修工事用ドレン。ドレンサイズに合わせたラインナップを実現しました。
下地によくなじむ材質、またドレン排水口はR形状に加工しているため防水材とのなじみもよく、施工が容易で納まりも良好です。
既存ドレンの腐食が激しい場合や、コンクリート押え層の残留水が懸念される場合に有効です。

改修ドレンN　タテ型



品名	外径（㎜）	管長さ（㎜）	鉛板径（㎜）
タテ型 40φ用	38	180	255φ
タテ型 50φ用	48	180	255φ
タテ型 60φ用	58	180	295φ
タテ型 70φ用	68	180	295φ
タテ型 80φ用	78	180	295φ
タテ型 90φ用	88	180	295φ
タテ型 100φ用	97	180	295φ
タテ型 130φ用	126	180	345φ

改修ドレンN　ヨコ型



品名	ホース外径（㎜）	ホース長さ（㎜）	鉛板サイズ（㎜）
ヨコ型 40φ用	37	400	260×260
ヨコ型 50φ用	47	400	260×260
ヨコ型 60φ用	57	400	300×300
ヨコ型 70φ用	67	500	350×350
ヨコ型 80φ用	77	700	350×350
ヨコ型 90φ用	87	700	400×400
ヨコ型 100φ用	97	700	400×400
ヨコ型 110φ用	107	700	400×400
ヨコ型 140φ用	136	700	450×450

改修ドレン用ドレンキャップ

ドレンキャップ　タテ型

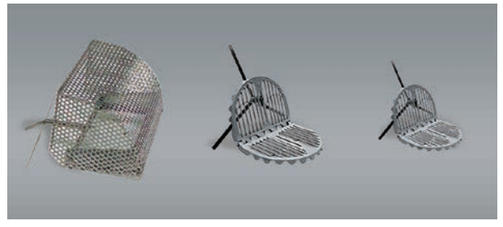
タテ型（大）　タテ型（中）　タテ型（小）

商品種別	適用配管	サイズ（㎜）	入目
ドレンキャップ タテ型(大)	50φ～140φ配管	190φ×150	1ヶ入り
ドレンキャップ タテ型(中)	40φ～80φ配管	160φ×110	1ヶ入り
ドレンキャップ タテ型(小)	30φ～60φ配管	95φ×30	1ヶ入り

材　質｜アルミダイキャスト
色　調｜ライトグレー（大と中・小とで色目の差があります）

ドレンキャップ　横引用

横引用（大）　横引用（中）　横引用（小）



商品種別	適用配管	サイズ（㎜）	入目
ドレンキャップ 横引用(大)	50φ～140φ配管	270×196	1ヶ入り
ドレンキャップ 横引用(中)	60φ～140φ配管	150×120	1ヶ入り
ドレンキャップ 横引用(小)	30φ～70φ配管	112×97	1ヶ入り

材　質｜ステンレス（大）／アルミダイキャスト（中・小）
色　調｜シルバー(大) ／ライトグレー(中・小)

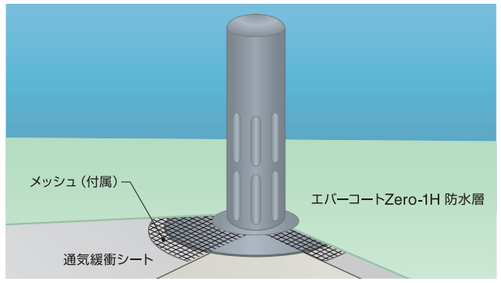
製品情報 ｜ 脱気装置

ステンレス製脱気装置　床面設置用

ステンレスベントN

ステンレス製の床面設置用脱気装置。
錆びにくいステンレスで構成されているため耐久性に優れています。

設置割合｜
改修：100㎡に1箇所以上
新築：50㎡に1箇所以上

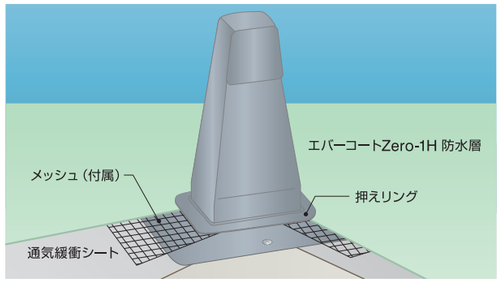


アルミダイキャスト製脱気装置　床面設置用

DDベントLA型

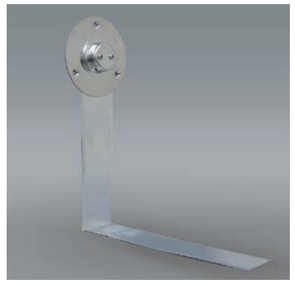
アルミダイキャスト製の床面設置用脱気装置。
最もご採用の多い脱気装置のスタンダードです。
※新築時、「自着シート」との組合せ不可

設置割合｜
改修：100㎡に1箇所以上
新築：50㎡に1箇所以上



ステンレス製脱気装置　立上り設置用

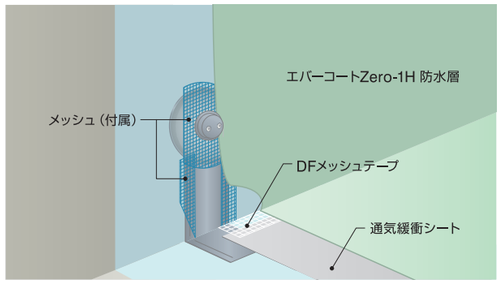
ウォールベント



ステンレス製の入隅設置用脱気装置。
屋上使用上床面への脱気装置の設置が障害となる場合に効果的です。

設置割合｜50㎡に1箇所以上

・設置する立上り（アゴがある場合はアゴ下）は、120㎜以上の高さが必要です。



・金属製の脱気装置を設置する場合、避電導線が1.5m以内に接近しないように注意してください。（建築基準法・施工令）

製品情報 ｜ 下地処理材

下地調整系　**エポキシ系ポリマーセメント**

ダブルテックスNEO

- エポキシ系だから最も高い接着力を保持し、多くの下地に対応できます。
- 鉄部の防錆処理にも使用でき、鉄部と取り合う防水面の下地処理にも使えます。
- 優れた吸水防止効果で、仮防水材としても使用可能です。

入　目｜20kg／缶
（主材14kg／袋：A液5kg／袋：B液1kg／袋）

標準使用工具	ローラー、刷毛、左官ゴテ
塗　厚	ノロビキ～1.0㎜
調合方法	硬化液Ａ5.0kg＋硬化液Ｂ1.0kg ＋主材14kg＋水0～0.8ℓ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

下地調整系　**1材型カチオンフィラー（コテ・ローラー兼用）**

Dワン・カチオン

- セメント系粉体とカチオン系粉末樹脂を予め適量混合した1材型で、各種の下地に対して安定した接着力を発揮します。
- 現場で使いやすい1材型。ノロビキ～2.0㎜程度まで対応可能です。

入　目｜20kg／袋

標準使用工具	ローラー、刷毛、左官ゴテ
塗　厚	ノロビキ～2.0㎜
調合方法	コテ塗り：主材20kg＋水5～6ℓ 刷毛・ローラー塗り：主材20kg＋水8～9ℓ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

下地調整系　**汎用カチオンフィラー**

Dカチオン（薄塗り用）

- 一般的に接着が懸念される下地に対してモルタル・ポリマーセメント等を上塗りする際の中間接着用として使用します。
- その他の改修工事において不陸調整などの厚塗りを必要としない薄塗り用下地調整材として使用します。

入　目｜29kg／セット
主材25kg／袋
混和液4kg／袋

標準使用工具	ローラー、刷毛、左官ゴテ
塗　厚	ノロビキ～1.0㎜
調合方法	主材25kg＋混和液4.0kg＋水6～8ℓ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

下地調整系　**汎用カチオンフィラー**

Dカチオン（厚塗り用）

- コテ塗り用下地調整材です。
- その他の改修工事において不陸調整を必要とする下地に適応します。
- 屋上防水、外壁、床（塗り床、張り物下地など）防食ライニング下地などのあらゆる改修工事の下地にお使いいただけます。

入　目｜27kg／セット
主材25kg／袋
混和液2kg／袋

標準使用工具	左官ゴテ
塗　厚	1.0～3.0㎜
調合方法	主材25kg＋混和液2.0kg＋水2.5～3.5ℓ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

製品情報 | 下地処理材

下地調整系　**EVA系ポリマーセメント**

ダイラックスNEO

- 劣化したコンクリート・モルタル用で、コストパフォーマンスに優れた汎用型ポリマーセメントです。
- 樹脂分が少なく、耐溶剤性に優れた材料です。
- 金ゴテ施工専用の下地調整材です。

入　目 | 22.3kg／セット
主材 20kg／袋
混和液 2.3kg／袋

標準使用工具	左官ゴテ
塗　厚	1.0 ～ 3.0㎜硅砂6号により3.0 ～ 10㎜
調合方法	主材20kg＋混和液2.3kg＋水4.5 ～ 5.5ℓ 調合した材料は1時間以内で使用してください。

欠損補修・断面修復系　**1材型アクリルベオバ系共重合体**

D・40N

1材型で1回で20㎜までの塗付が可能な使いやすい断面欠損修復材です。
- 厚付けしても面精度が良く、直接防水層の仕上げ層が施工可能です。
- 吹付け施工が可能です。(但し、下塗り用にDワン・カチオンまたはダブルテックスNEOを使用ください)薄塗り用下地調整材として使用します。

入　目 | 20kg／袋

標準使用工具	左官ゴテ、金ベラ、 ゴムゴテ、ゴムベラ
塗　厚	1.0 ～ 40㎜まで　1回20㎜まで
調合方法	D・40N 20kg＋水 4.0 ～ 6.0ℓ 調合した材料は夏期0.5時間、冬期1.0時間以内で使用してください。

欠損補修・断面修復系　**軽量骨材入りアクリル系ポリマーセメント**

D・ライトAG

パラペット・アゴ下廻りの10㎜以上の欠損・断面修復に最適です。
- 発泡スチレンビーズを混入させているため、普通(1：3)モルタルより硬化物比重が低く軽量です。
- 下塗りと仕上げの平滑処理にDワン・カチオンまたはダブルテックスNEOを使用ください。

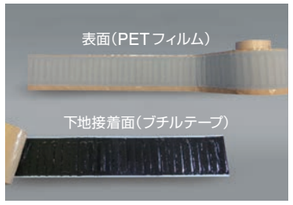
入　目 | 12kg／缶
主材10kg／ポリ袋
混和液2kg／ポリ袋

標準使用工具	左官ゴテ、金ベラ、 ゴムゴテ、ゴムベラ
塗　厚	5.0 ～ 60㎜まで　1回20㎜まで
調合方法	主材10kg＋混和液2kg＋水2.5 ～ 4.0ℓ 混練後、夏期0.5時間、冬期1時間以内に使用してください。

伸縮目地処理材　**伸縮目地処理用テープ**

MGテープ

- 既存伸縮目地部のキャップを外し、プライマー塗布後「MGテープ」を張るだけで目地処理が完了する、通気緩衝工法専用の目地処理材です。
- テープに組み込まれた金属板によって、伸縮目地を平滑にします。
- テープの裁断は金属板の組み込まれていない任意の部分で、容易に裁断できます。
- 裏面の自着層が伸縮目地の動きを緩衝し平滑性を維持します。
- 通気緩衝シートとの接着が良好です。



寸　法 | 幅100㎜×長さ15m／巻

規　格

材　質	粘着付きPETフィルム（PET、アクリル接着剤100㎜） 自着層（ブチルゴム系粘着材90㎜） 金属片（ガルバニウム鋼板70×10×0.4㎜） 離型紙（110㎜）
厚　み	約1㎜
重　量	約3kg／巻
色	グレー

伸縮目地処理材　**ガラス発泡骨材入りポリマーセメントモルタル**

MGタイト

MGタイトは、樹脂モルタルにガラス発泡骨材を配合した通気緩衝工法専用の目地処理材です。押えコンクリート層の熱膨張などにより目地幅が狭められると、目地材に混入された骨材が砕け、目地方向に集中した応力を吸収します。このため、新規防水層施工後に起こる目地部での盛り上がりを防止します。
※20㎜以上の目地深さが必要です。　※密着工法には使用できません。

入　目 | A剤4kg／ポリ容器
B材10kg／袋
C材20kg／袋

MGタイト配合表

材料	配合比
MGタイトA剤	2
MGタイトB材	5
MGタイトC材	10
水	2

1セット当たりの施工目安

充填サイズ 施工	長さ
20㎜×20㎜	約76m
20㎜×30㎜	約50m
30㎜×30㎜	約33m

■ 下地処理適応表

【記号の見方】　○適用可　×適用不可　△条件により適用

適用下地	Dシリーズ	ダブルテックスNEO	Dワン・カチオン	Dカチオン（薄塗り，厚塗り）	ダイラックスNEO	D・40N	D・ライトAG
	アスファルトコンクリート	△	△	△	△	×	×
	モルタル	○	○	○	○	○	○
	コンクリート	○	○	○	○	○	○
	レンガ	○	○	○	○	○	○
	ALC	○	○	○	○	○	○
	プレキャストコンクリート（PCa）	○	○	○	○	○	○
	スレート	○	○	○	○	×	×
	大理石	×	×	×	×	×	×
	花崗岩	○	○	○	○	×	×
	鉄	○	×	×	×	×	×
	アルミニウム	×	×	×	×	×	×
	ステンレス	△	×	×	×	×	×
	銅	×	×	×	×	×	×
	鉛	×	×	×	×	×	×
	エポキシ	○	×	×	×	×	×
	ウレタン	○	×	×	×	×	×
	FRP	△	×	×	×	×	×
	アクリルゴム	○	×	×	×	×	×
	塩化ビニルシート	×	×	×	×	×	×
	ブチルゴム	×	×	×	×	×	×
	加硫ゴム	×	×	×	×	×	×
	フッ素	×	×	×	×	×	×
	陶器質タイル	○	○	×	×	×	×
	磁器質タイル	○	×	×	×	×	×
	サイディングボード	○	○	×	△	×	×
	珪酸カルシウム板	○	×	×	×	×	×
	アスファルト	○	×	×	×	×	×
	ガラス	○	×	×	×	×	×

※下地素材の状況により接着強度が変わる場合があります。

製品情報 | 関連製品紹介

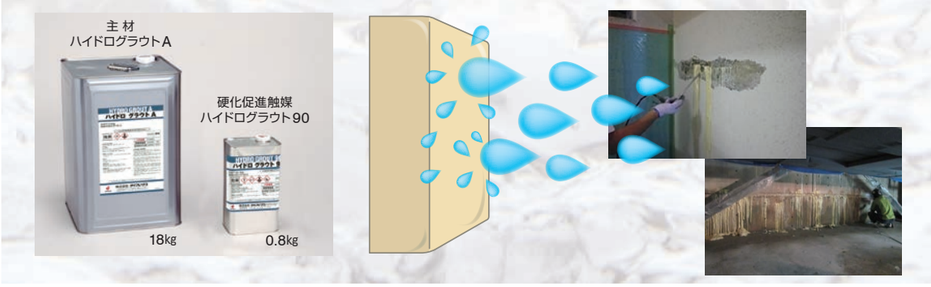
ハイドログラウトシリーズ

防水施工前の止水や漏水の緊急措置に最適！！

疎水性止水剤

ハイドログラウトA　水流が少なく、長期間止水された状態を維持したい。

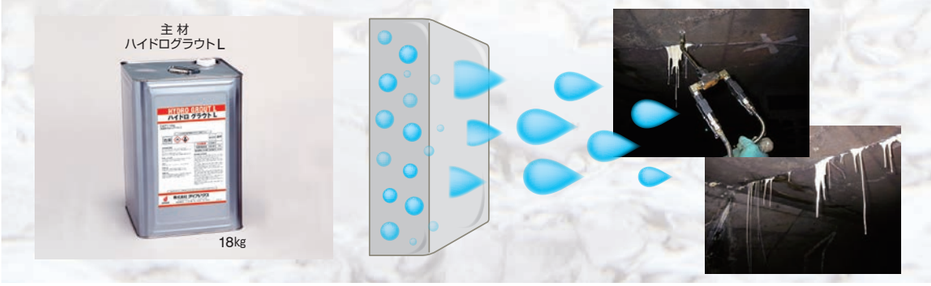
ポリイソシアネート化合物を主成分とした薬液による止水剤です。注入された触媒と混合された薬液は、水と反応することで炭酸ガスを発生し微細な空隙にも浸透し高強度で止水性の高い固結体、止水層を形成します。また、硬化物は化学的に安定しており、疎水性を保持しているため、水に溶け出さず土壌汚染等の影響を及ぼすことがありません。



親水性止水剤

ハイドログラウトL　多量の水を止める。

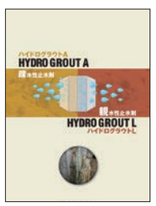
ポリイソシアネート化合物を主成分とした薬液による止水剤です。水に良く分散し反応します。反応した樹脂は急速に含水し体積膨潤してゴム弾性ゲルを形成します。また、発泡や界面活性作用（体積膨潤）により、地盤などのクラック、空隙に良く浸透し土粒子等と強固に接着するため優れた止水・シール・安定化効果が得られます。



疎水性止水剤・親水性止水剤　比較表

項　目	疎水性タイプ ハイドログラウトA	親水性タイプ ハイドログラウトL
硬化剤	水・海水（要触媒）	水・海水（触媒不要）
硬化物特性	硬質発泡硬化物	ゴム弾性ゲル
耐アルカリ性	○	△
使用方法	原液注入	水希釈注入
寸法安定性	吸水膨潤なし	水中で吸水膨潤　空気中で乾燥収縮
多量漏水対応性	△	○
主用途	クラック注入　シール止水	湧水・漏水止水

詳しくはハイドログラウト
カタログをご覧ください。



参考資料

■ 製品の取り扱いに関する注意事項

使用製品については事前にSDS※（安全データシート）や製品説明書を入手の上よく理解し、運搬や貯蔵・保管、危険性または有害性の情報が確実に作業者に伝達され、適切な管理と取扱いによって事故を防止するように周知徹底を心掛けてください。
※SDSについては、当社ホームページよりダウンロードいただけます。

〈 使用材料・機器の保管および取扱い 〉
- 労働安全衛生法特定化学物質障害予防規則（特化則）対象の特定化学物質が含まれている製品を取り扱う場合は、同規則に従って施工を行ってください。
  なお具体的な対応は一般社団法人建築防水安全品質協議会著「特定化学物質障害予防規則に対応したウレタン塗膜防水工事指針」をご参照ください。
- 労働安全衛生法およびその関連法規に健康管理上の規制が定められています。
  とくに通風・換気条件の悪い場所での取り扱いに関しては、機械的換気を行う等の措置をとる必要があります。
- 消防法およびその関連法規に火災安全上の規制が定められています。
  各規制を充分に調査し必要な手続きをとる一方、火災予防のため施工中に近接した箇所での火気を使用する作業は避け、また使用材料は密封状態で貯蔵・保管し、火気に充分注意してください。（消防法で規制される保管量につきましては次頁をご参照ください。）
- 使用材料は変質劣化を防止するために直射日光や風雨に晒される場所を避け、密封した状態で冷暗所にて貯蔵・保管してください。
- 材料の貯蔵・保管場所へは作業者以外の立入りを禁止し、また荷崩れ防止（縦積み３段まで）や火気厳禁等の安全対策を講じてください。
- 不織布シートや断熱材、紙包装・段ボール入りの製品は水に濡れないように注意してください。
- 開封後残った材料は確実に閉栓し、その後は速やかに使い切ってください。
- エマルション形の製品は凍結する恐れがあるため、5℃以下の低温にならないように貯蔵・保管してください。
- 使用材料の運搬および揚げ降しの際は落下事故を防止するよう充分に注意してください。
  また容器の取っ手に極端な負荷を掛けると外れる恐れがあります。電動ウィンチ等で揚げ降しを行う場合は必ずキャリー等を使用してください。
- 吹付け機や撹拌機、計量台秤等の機器は使用する前に正常に作動することを確認してください。
- コテ・ハケ・ローラー等の道具に異物や異種材料等が付着していると不具合発生の原因となります。使用後は廃棄またはよく洗浄するようにしてください。

〈 作業環境 〉
- 施工時の気象条件には充分注意し、降雨・降雪時またはこれらが予想される場合は施工しないでください。
- 著しく気温が高い場合、とくに直射日光のあたる部位では下地表面の温度が気温より高くなる場合が多いため作業を中止するか、材料の硬化状況に充分注意しながら施工してください。
- 著しく気温が低い場合、とくに長時間日陰となる部位では下地表面の温度が気温より低くなる場合が多く、材料の反応硬化が著しく遅くなることもあるため作業は避けてください。
- 著しく湿度が高い場合や通風・換気条件の悪い場所での施工は、材料の乾燥状況と結露の発生に充分注意しながら施工してください。
- 施工の際には周囲への飛散・汚染の防止に必要な養生を確実に行ってください。
- 強風時は充分な養生ができないだけでなく、周辺を汚染する恐れがあるため作業は避けてください。
- 施工時にはヘルメット・保護手袋・安全靴・保護メガネ・防塵・防毒マスクの防護対策を確実に行い、さらに安全帯を着用してください。
- 施工用の装置・機器等はできるだけ施工箇所付近に設置し整理・整頓を心掛け、また作業者以外が立入らないようにしてください。

〈 防水層の損傷防止 〉
- 施工中また施工直後は防水層の損傷を防止するために硬化状況をよく確認するとともに、以下のような状況では適切な保護養生を行うよう、関連工事関係者への注意を徹底してください。
  ・火花の散る恐れのある作業　　・運搬車の通過や梯子・脚立等の使用　　・器具・設備等の取付け

〈 その他 〉
- 施工で発生する残材および廃材・廃液は整理・分別をし、所定の手続きを行った上で公認の産業廃棄物処理業者に委託して適切に処理してください。

■ 消防法における危険物の取り扱いについて

- 指定数量以上の危険物を作業現場で臨時に貯蔵したり取り扱う場合には、所轄の消防本部または消防署長に、また消防本部等のない市町村では市町村長に申請して、仮貯蔵や取扱いの承認を受ける必要があります。
- 危険物品名を異にする２以上の危険物を同一の場所で貯蔵したり取り扱う場合にも、品名ごとの数量をそれぞれの指定数量で除して、その商の和が１以上になるときは、指定数量以上危険物を貯蔵し、または取り扱っているものとみなされます。
- 危険物品名を異にする２以上の危険物の貯蔵も、類別毎にまとめて、それぞれ1m以上の間隔を置けば同時に貯蔵することができます。
- 指定数量の1/5以上、1未満の危険物の貯蔵取扱いは、市町村の火災予防条例により規制の対象となるため、所轄の消防署に届け出る必要があります。
- 指定可燃物とは、「わら製品、木毛その他の物品で火災が発生した場合にその拡大が速やかであり、又は消火の活動が著しく困難となるものとして政令で定めるもの」をいいます。
- 指定可燃物が指定数量１以上の場合には、市町村条例により、所轄の消防本部または消防署長に届け出る必要があります。

第４類（引火性液体）の品名と指定数量

種　別	指定数量
第４類　第１石油類	200リットル（非水溶性）
	400リットル（水溶性）
第４類　第２石油類	1,000リットル（非水溶性）
	2,000リットル（水溶性）
第４類　第３石油類	2,000リットル（非水溶性）
	4,000リットル（水溶性）
第４類　第４石油類	6,000リットル

〈 危険物の計算例 〉
ZHM−200工法・500㎡相当で使用する材料を施工現場にて貯蔵する場合
（1）材料積算にて各使用材料の数量（缶）を出した後、下記のようにそれぞれの貯蔵量（ℓ）を算出します。

使用材料		区分	数量（缶）	入目（kg）①	液比重②	貯蔵量（ℓ）数量×①÷②
DSプライマー・エコ		第４類　第２石油類 非水溶性	7	16	1.1	102
エバーコートZero-1 H		第４類　第３石油類 非水溶性	73	18	1.3	1,011
DSトップ・ゼロ	主剤	第４類　第２石油類 非水溶性	7	6	0.9	46
	硬化剤	第４類　第２石油類 非水溶性	7	9	1.2	52
US環境キシャク剤（添加量5%として）		第４類　第１石油類 非水溶性	6	12	0.8	90

（2）上記（1）の貯蔵量（ℓ）を危険物区分ごとにまとめ、それぞれの指定数量で除した（割り算）数値の合計を算出します。
合計の数値が「1以上」である時は指定数量以上の危険物を貯蔵し、または扱っているものとみなされます。

第４類　第１石油類 非水溶性	90	÷	200	=	0.45
第４類　第２石油類 非水溶性	200	÷	1,000	=	0.2
第４類　第３石油類 非水溶性	1,011	÷	2,000	=	0.5055
合計					1.1555

左記の例では指定数量の合計が「1以上」となるため、指定数量以上の危険物の貯蔵となります。
指定数量以上の貯蔵・取扱いは甲種または乙種４類危険物取扱者を任命し、危険物の取扱いに関し保安監督させる必要があります。
※詳細については、所轄の消防本部または消防署にご確認ください。

参考資料

■ 消防法区分・特化則対象一覧

製品名		入目(kg) ①		消防法関係		特化則対象
		通常	小型	危険物区分	液比重 ②	
エバーコートZero-1 H		18	−	第４類第３石油類 非水溶性	1.3	対象外
エバーコートZero-1 H 圧送用		216	−	第４類第３石油類 非水溶性	1.3	対象外
エバーコートZero-1 H 立上り用		18	8	指定可燃物	1.3	対象外
エバーコートZero-1 H 中粘度		18	−	第４類第３石油類 非水溶性	1.3	対象外
エバーコートZero-1 H 吹付用		18	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.3	対象外
DSプライマー・エコ		16	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.0	対象外
層間プライマーE		14	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.0	対象外
オープライマー	主剤	8	−	非危険物	1.1	対象外
	硬化剤	8	−	非危険物	1.0	
オープライマーバリア	主剤	12	−	非危険物	1.3	対象外
	硬化剤	3	−	非危険物	1.0	
USウレタンプライマー		16	−	第４類第１石油類 非水溶性	1.0	室内工事は対象(エチルベンゼン)
プライマー PW-F	主剤	6	−	第４類第１石油類 非水溶性	1.0	室内工事は対象
	硬化剤	6	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.9	(主剤：エチルベンゼン)
層間プライマーJ	主剤	6	−	第４類第１石油類 非水溶性	1.0	対象外
	硬化剤	6	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.9	
FUプライマー	主剤	4	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.8	室内工事は対象
	硬化剤	4	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.9	(硬化剤：スチレン)
ダイナベース		20	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.6	室内工事は対象(エチルベンゼン)
W-1	主剤	10	−	第４類第１石油類 非水溶性	1.0	室内工事は対象
	硬化剤	10	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.9	(主剤：エチルベンゼン)
DSトップ・ゼロ	主剤	6	−	第４類第２石油類 非水溶性	0.9	対象外
	硬化剤	9	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.2	
ASトップ・ゼロ	主剤	6	−	第４類第２石油類 非水溶性	0.9	対象外
	硬化剤	9	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.2	
フッ素スーパートップ・ゼロ	主剤	4	−	第４類第２石油類 非水溶性	0.9	対象外
	硬化剤	6	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.2	
オートップ・ワン		15	−	非危険物	1.1	対象外
エクセルトップ	主剤	6	−	第４類第１石油類 非水溶性※	0.9	室内工事は対象{エチルベンゼン、メチ
	硬化剤	8	−	第４類第１石油類 非水溶性※	1.2	ルイソブチルケトン（グリーン系のみ）}
SQトップ	主剤	6	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.0	室内工事は対象
	硬化剤	9	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.3	(主剤：エチルベンゼン)
HGコート		20	−	非危険物	1.5	対象外
DFボンドW		20	−	非危険物	1.2	室内工事は対象(ジクロロメタン)
Zero-1専用促進剤 Cタイプ		3.3	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.0	対象外
Zero-1専用促進剤 速硬化タイプ		3.3	−	第４類第２石油類 非水溶性	1.0	対象外
Zero-1ジョイント処理用添加剤		1.4	−	第４類第２石油類 非水溶性	0.8	対象外
US環境キシャク剤		12	−	第４類第１石油類 非水溶性	0.8	対象外
USキシャク剤		15	−	第４類第２石油類 非水溶性	0.8	室内工事は対象(エチルベンゼン)
通気緩衝シート、メッシュ、テープ類		消防法の危険物に該当しません。				

・上記の数値は予告なく変更する場合がございます。必ず最新版のSDSをご確認ください。
※グレーおよびライトグレーのみ第４類 第２石油類 非水溶性になります。

■ 各製品規則・基準・ガイドライン等適合一覧

製品名		特化則非該当	有機則非該当	学校環境衛生基準６物質を含まない	厚労省13物質を含まない	脱TX	ホルムアルデヒド放散等級	鉛化合物質を含まない
プライマー類	DSプライマー・エコ	○	○	○	○	○	○	○
	オープライマー	○	○	○	○	○	○	○
	オープライマーバリア	○	○	○	○	○	—	○
	USウレタンプライマー	×	×	×	×	×	○	○
	プライマー PW-F	×	×	×	×	○	○	○
	FUプライマー	○	×	×	×	○	○	○
	層間プライマーJ	○	×	○	○	○	○	○
	層間プライマーE	○	○	○	○	○	○	○
	W-1	×	×	×	×	○	○	○
	DFボンドW	×	×	×	×	×	○	○
	SPLエマルション100	○	○	○	○	○	—	○
	ダイナベース	×	×	×	×	×	—	○
トップコート類	DSトップ・ゼロ	○	○	○	○	○	○	○
	ASトップ・ゼロ	○	○	○	○	○	○	○
	フッ素スーパートップ・ゼロ	○	○	○	○	○	○	○
	エクセルトップ	×	×	×	×	×	○	○
	SQトップ	×	×	×	×	×	○	○
	オートップ・ワン	○	○	○	○	○	○	○
	HGコート	○	○	○	○	○	○	○
ウレタン類	エバーコートZero-1H 平場用	○	○	○	○	○	○	○
	エバーコートZero-1H 立上り用	○	○	○	○	○	○	○
	エバーコートZero-1H 中粘度	○	○	○	○	○	○	○
	エバーコートZero-1H 吹付用	○	○	○	○	○	○	○
キシャク剤類	USキシャク剤	×	×	×	×	×	○	○
	US環境キシャク剤	○	○	○	○	○	○	○

参考資料

■ 防水保証の考え方

- 施工に起因する場合は、工事を請け負った元請業者ならびに施工業者の責任とします。
- 材料品質に起因する場合は、材料製造業者の責任とします。
- 但し、次の場合は免責とします。
  1. 天災地変、火災、爆発、飛来物、地盤の変動等、その他の不可抗力による場合。
  2. 使用者が善良な管理者としての管理維持を行わなかった場合、また契約時の使用目的と異なる使用方法をとった場合。
  3. 防水施工業者以外の作業者の作業によって生じた場合、または火災、爆発、飛来物等防水施工者側に原因せぬことが明らかである場合。
  4. 発注者が防水施工業者の提案を拒否して採用させた設計、施工方法、資材等による工事の場合。
  5. 故障部分について、防水施工業者（防水施工業者が認めた業者を含む）以外の者が補修を行った後に生じた場合。
  6. 故障の原因究明が、通常の方法によっては困難と認められる場合。
- P.47「使用上の注意事項」を守らず、それが原因で生じた漏水事故については、責任を負いかねますので、ご注意ください。
- 防水保証の詳細については当社営業にお問合せください。

■ 防水層のメンテナンスについて

防水層は紫外線の影響により劣化進行します。早めの改修対策により経済的に防水層を維持することができます。
参考に防水層の劣化のしかたと劣化度を示します。

〈 防水層の劣化のしかたと劣化度 〉

劣化度1

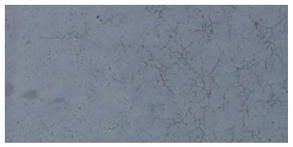
トップコートの表面が紫外線劣化により白亜化。

防水層の保護塗料であるトップコートがその機能を発揮することで、トップコート表面が粉化する現象。劣化の初期症状といえますが、ひび割れもしくは磨耗にてウレタン層が露出するまでは防水機能に大きな影響はありません。

劣化度2

表面のトップコートに微細な亀裂が発生。

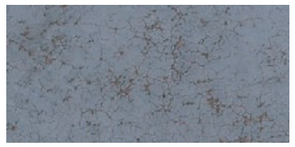
防水層の劣化が急激に進行するシグナルともいえる時期です。この段階でのメンテナンスは、トップコート塗り替えによる延命処置も行えますし、最も経済的な改修である「塗り重ね改修（オーバーレイ改修）」も行えます。



劣化度3

亀裂幅が拡がり亀裂の数も増加。

ウレタン層が露出し、防水層の劣化が急激に進行する時期です。この段階でのメンテナンスは、トップコート塗り替えによる延命処置も行えますし、最も経済的な改修である「塗り重ね改修（オーバーレイ改修）」も行えます。



劣化度4

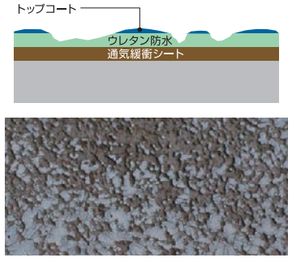
トップコートが磨耗してウレタン層が露出。

ウレタン層が露出し、防水層の劣化が急激に進行する時期です。この段階でのメンテナンスは、トップコート塗り替えによる延命処置も行えますし、最も経済的な改修である「塗り重ね改修（オーバーレイ改修）」も行えます。

劣化度5

トップコートが消失し、ウレタン層の紫外線劣化が進行してクレーター状に。

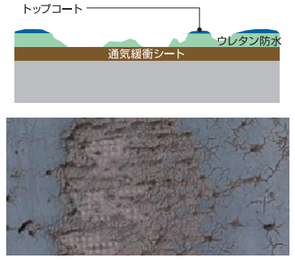
ウレタン層が露出し、防水層の劣化が急激に進行する時期です。この段階でのメンテナンスは、トップコート塗り替えによる延命処置も行えますし、最も経済的な改修である「塗り重ね改修（オーバーレイ改修）」も行えます。



劣化度6

ウレタン層が消失し、通気緩衝シートが露出。

この症状が床面積の高割合を占めるとオーバーレイ改修が不可能です。
機械的固定工法あるいは既存防水撤去後に改修することになります。



MEMO

使用材料一覧

製品区分	品　名	荷姿・入目	適　用
プライマー	DSプライマー・エコ	16kg／缶	コンクリート、モルタル下地用 1成分形ウレタン樹脂プライマー(弱溶剤系※2)
	層間プライマーE	14kg／缶	既存ウレタン、既存塩化ビニル樹脂シート下地、及び塩化ビニル樹脂被覆鋼板用 1成分形ウレタン樹脂プライマー(弱溶剤系※2)
	オープライマー	16kg／缶	コンクリート、モルタル下地用 2成分形エポキシ樹脂プライマー(水系)
	オープライマーバリア	15kg／缶	ZHAK工法・ZHSK工法用 2成分形エポキシ樹脂プライマー(水系)
	USウレタンプライマー※1	16kg／缶	コンクリート、モルタル下地用 1成分形ウレタン樹脂プライマー(溶剤系)
	プライマーPW-F※1	12kg／セット	コンクリート、モルタル、及び金属下地用 2成分形エポキシ樹脂プライマー(溶剤系)
	層間プライマーJ※1	12kg／セット	既存ウレタン下地用2成分形ウレタン樹脂プライマー(溶剤系)
	FUプライマー※1	8kg／セット	ポリエステル樹脂トップコート下地用 2成分形ウレタンポリエステル樹脂プライマー(溶剤系)
	ダイナベース※1	20kg／缶	既存砂付きアスファルト下地用1成分形アスファルト系下地活性剤
	W-1※1	20kg／セット	HGコート用2成分形エポキシ樹脂プライマー(溶剤系)
接着剤	DFボンドW※1	20kg／缶	1成分形クロロプレン系接着剤（溶剤系）
シート／補強布	自着シート	1m×15m／巻	自着層付改質アスファルトシート系通気緩衝シート
	自着シートライト	1m×15m／巻	自着層付ポリエステル不織布系通気緩衝シート
	PASシート#180	1m×15m／巻	アスファルトシート系通気緩衝シート
	DSシート	1m×50m／巻	ポリエステル不織布系通気緩衝シート
	LSメッシュ	1.04m×100m／巻	平場、立上り共通ウレタン塗膜防水材用補強布 (材質：ガラス繊維)
	LSメッシュ・ソフト	1.02m×50m／巻	平場、立上り共通ウレタン塗膜防水材用補強布 (材質：ポリエステル繊維)
	メッシュKC-0808B	1.04m×100m／巻	平場ウレタン塗膜防水材用補強布（材質：ガラス繊維）
	DS粘着メッシュ	1.04m×100m／巻	平場、立上り共通ウレタン塗膜防水材用補強布 (材質：ガラス繊維（粘着層付き))
ウレタン防水材	エバーコートZero-1 H	18kg／缶 216kg／ドラム（圧送用）	特定化学物質無配合1成分形ウレタン塗膜防水材
	エバーコートZero-1 H 立上り用	18kg／缶 8kg／缶	特定化学物質無配合1成分形ウレタン塗膜防水材
	エバーコートZero-1 H 中粘度	18kg／缶	特定化学物質無配合1成分形ウレタン塗膜防水材
	エバーコートZero-1 H 吹付用	18kg／缶	特定化学物質無配合1成分形ウレタン塗膜防水材
トップコート	DSトップ・ゼロ	15kg／セット	2成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（弱溶剤系※2）
	ASトップ・ゼロ	15kg／セット	2成分形アクリルシリコン樹脂トップコート（弱溶剤系※2）
	フッ素スーパートップ・ゼロ	10kg／セット	2成分形フッ素樹脂トップコート（弱溶剤系※2）
	オートップ・ワン	15kg／缶	1成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（水系）
	エクセルトップ※1	14kg／セット	2成分形ハルスタイプアクリルウレタン樹脂トップコート（溶剤系）
	SQトップ※1	15kg／セット	2成分形アクリルウレタン樹脂トップコート（溶剤系)速乾タイプ
	HGコート※1	20kg／缶	1成分形無機質調アクリルシリコン樹脂トップコート（水系） 厚塗り高耐久保護仕上げ
	ダイフレックス粗面仕上材	0.5kg／袋／箱	粗面仕上材
	エストップ#20	1kg／袋	粗面仕上げ用ウレタンチップ
	エストップ#40	1kg／袋	粗面仕上げ用ウレタンチップ
副資材	Zero-1専用促進剤 Cタイプ	3.3kg／ポリビン	Zero-1専用硬化促進剤
	Zero-1専用促進剤 速硬化タイプ	3.3kg／ポリビン	Zero-1専用硬化促進剤 速硬化タイプ
	Zero-1ジョイント処理用添加剤	1.4kg／ポリビン	ZHSK工法用添加剤
	US環境キシャク剤	12kg／缶	環境対応型ウレタン塗膜防水材用希釈剤
	USキシャク剤※1	15kg／缶	ウレタン塗膜防水材用希釈剤

製品区分	品　名	荷姿・入目	適　用
副資材	ハードエッジドライブHDF	65本／パック（45㎜） 45本／パック（60㎜） 40本／パック（75㎜） 25本／パック（90㎜） 23本／パック（100㎜） 100本／箱（120㎜） 100本／箱（150㎜） 100本／箱（180㎜）	固定用ネジ （45㎜・60㎜・75㎜・90㎜・100㎜・120㎜・150㎜・180㎜）
	ランスロックキャントN	2m／本	機械固定工法用周囲補強金物 （30-40-30・30-100-30）
	ランスロックキャントN コーナー用	2枚／組	機械固定工法用周囲補強金物コーナー材 （40㎜・100㎜）
	Tルーフプレート A型	2m／本	機械固定工法用周囲補強金物（アルミ製フラットバー）
	アルミサスアンカー	100本／箱	ランスロックキャントN、TルーフプレートA型用固定アンカーピン
	ハイフレックス11FC Quick※3	320㎖×10本／箱 （2箱PP掛け）	1成分形ポリウレタン系シーリング材 速乾タイプ
	ジョイントテープTM	100㎜×50m／巻	通気緩衝シート用ジョイントテープ
	DFメッシュテープ	100㎜×50m／巻	通気緩衝シート用端末補強テープ
	ダイワテープS	100㎜・200㎜×100m／巻	通気緩衝シート用（PASシート#180、DSシートのみ）端末補強布
	FJテープ	50㎜・70㎜・100㎜・150㎜・200㎜ ×20m／巻	ランスロックキャントN、TルーフプレートA型用絶縁テープ
	キレールテープ	55㎜×30m／巻	パラペットアゴ部用粘着層付水切りテープ
	LF改修ドレンU タテ型・ヨコ型	2個／箱	非鉛製改修工事用ドレン
	LFドレンキャップ タテ型・ヨコ型	2個／箱	LF改修ドレンU用ストレーナキャップ
	改修ドレンN タテ型・ヨコ型	1個／箱	鉛製改修工事用ドレン
	ドレンキャップ タテ型・横引用	1個／箱	改修ドレンN用ストレーナキャップ
	ステンレスベントN	2個／箱	ステンレス製脱気装置　床面設置用
	DDベントLA型	1個／箱	アルミダイキャスト製脱気装置　床面設置用
	ウォールベント	5個／箱	ステンレス製脱気装置　立上り設置用
	ソーラーベント	1個／箱	ソーラー稼動型脱気装置
下地処理材	ダブルテックスNEO	20kg／缶	防水下地調整用エポキシ系ポリマーセメント
	Dワン・カチオン	20kg／袋	防水下地調整用1材型カチオンフィラー
	Dカチオン薄塗り	29kg／セット	防水下地調整用カチオンフィラー(薄塗り用)
	Dカチオン厚塗り	27kg／セット	防水下地調整用カチオンフィラー(厚塗り用)
	ダイラックスNEO	22.3kg／セット	防水下地調整用EVA系ポリマーセメント
	D・40N	20kg／袋	欠損補修・断面修復用1材型アクリルベオバ系共重合体
	D・ライトAG	12kg／缶	欠損補修・断面修復用軽量骨材入りアクリル系ポリマーセメント
	MGテープ	100㎜×15m／巻	伸縮目地処理用テープ
	MGタイト	34kg／セット	ガラス発泡骨材入りポリマーセメントモルタル

※1　エチルベンゼン、メチルイソブチルケトン、スチレン、ジクロロメタンのいずれかが含まれているため屋内で使用する場合は特定化学物質障害予防規則の対象となります。
（HGコートには含まれていませんが、HGコート用プライマー「W-1」にエチルベンゼンが含まれています。）
※2　弱溶剤系とは、トルエンやキシレンの他、有機溶剤中毒予防規則の対象物質を配合していないことを言います。
※3　在庫が無くなり次第、Sikaflex 11FC Quickに名称とカートリッジデザインが変更となります。